

PESQUISA CADEIRA DIRETOR

MATERIAL	UNIDADE	FORNECEDOR	ITEM	PREÇO	
				UNITÁRIO	MÉDIA
CADEIRA DIRETOR	UNIDADE	MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA, CNPJ: 03.963.184/0001-83 ATA DE REGISTRO DE PREÇOS N° 000223/2025 - GRUPAMENTO DE APOIO DO DISTRITO FEDERAL - GAP-DF PREGÃO ELETRÔNICO SRP N° 90015/GAP-DF/2025 Processo nº 67289.007581/2024-88	9	R\$ 5.445,08	R\$ 4.843,03
	UNIDADE	O MOVELEIRO CIA LTDA, CNPJ: 08.773.990/0001-02 ATA DE REGISTRO DE PREÇO N° 01/2024 - TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE PREGÃO ELETRÔNICO N° 34/2023, LICITAÇÃO N° 77/2023 PROCESSO SIGAJUS N° 04101.047678/2023-32	16	R\$ 4.750,00	
	UNIDADE	MSS MÓVEIS CORPORATIVO LTDA, CNPJ: 48.347.346/0001-97 ATA DE REGISTRO DE PREÇOS nº 01/2025 - CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM/PA PREGÃO ELETRÔNICO N° 001/2025 PROCESSO ADMINISTRATIVO N° 8918264/2025	17	R\$ 4.334,01	



MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA
GRUPAMENTO DE APOIO DO DISTRITO FEDERAL

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS Nº 000223/2025
PREGÃO ELETRÔNICO SRP Nº 90015/GAP-DF/2025
Processo nº 67289.007581/2024-88

O Comando da Aeronáutica, representado pelo **GRUPAMENTO DE APOIO DO DISTRITO FEDERAL - GAP-DF**, com sede no SHIS QI 05 - Área Especial 12 - Lago Sul - Brasília – DF, inscrito (a) no CNPJ/MF sob o nº 00.394.429/0177-71, neste ato representado pelo Ordenador de Despesas NILO COELHO **SARAIVA JUNIOR Cel Int**, nomeado (a) pela Portaria GABAER nº 1.417/GC1 de 20 de setembro de 2023, publicada no DOU de 21 de setembro de 2023, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS nº 90015/2025, publicada no Diário Oficial de 28/02/2024, processo administrativo nº 67289.007581/2024-88, RESOLVE registrar os preços da(s) empresa(s) indicada(s) e qualificada(s) nesta ATA, de acordo com a classificação por ela(s) alcançada(s) e na(s) quantidade(s) cotada(s), atendendo as condições previstas no Edital de licitação, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, no Decreto nº 11.462, de 31 de março de 2023, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

1.1. A presente Ata tem por objeto o registro de preços para a eventual contratação de AQUISIÇÃO DE MOBILIÁRIO - GAPDF24MAT002, conforme condições, quantidades e exigências estabelecidas no Edital e anexos, que é parte integrante desta Ata, assim como a proposta vencedora, independentemente de transcrição. Conforme termo de Referência do Pregão nº 90015/2025.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, as quantidades mínimas e máximas de cada item, fornecedor (es) e as demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

PROMITENTE: MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA, inscrita no CNPJ/MF sob o nº **03.963.184/0001-83**, situada (Rua Misael Pedreira da Silva, n 98, Edif Empire Center, SL 1004, Santa Lucia, Vitoria - ES - CEP 29.056-230), FONE: (27) 9932-9342, neste ato representado pelo Sr (a) **FRANCISCO ELENILTON DE MOURA MENDES**, CPF n.º 111.458.968-39, na qualidade de Representante Legal.

ITEM	ESPECIFICAÇÕES	Marca	Modelo	Unidade	Quantidade Máxima	Quantidade Mínima	Valor UN	Prazo garantia ou validade
------	----------------	-------	--------	---------	-------------------	-------------------	----------	----------------------------

1	CADEIRA GIRATÓRIA MÉDIA ESTOFADA COM BRAÇO. Assento manufaturado à partir de espumas flexíveis de po	FK Grupo	Job, SJOB	UN	254	254	1.602,23	12 (doze) meses
2	CADEIRA FIXA PARA DIÁLOGO. Fixa com, no mínimo, espaldar baixo, sem braçosEncosto: estruturado em ch	FK Grupo	SKY, SSKY	UN	49	49	1.000,83	12 (doze) meses
3	CADEIRA GIRATÓRIA COM BRAÇOS E ESPALDAR ALTO. Com dimensões especiais para pessoas não contempladas	FK Grupo	Maxxer	UN	70	70	3.849,65	12 (doze) meses
4	CADEIRA GIRATÓRIA DE ESPALDAR MÉDIO. Nervuras próprias, com formato anatômico, espuma injetada anat	Cavaletti	PRO 38003	UN	21	21	1.997,63	12 (doze) meses
5	CADEIRA GIRATÓRIA DE ESPALDAR ALTO. Cadeira giratória, espaldar alto, com assento e encosto confecci	Cavaletti	PRO 38001	UN	78	78	2.191,28	12 (doze) meses
6	CADEIRA COM APOIO DE BRAÇOS E ENCOSTO EM TELA. Fornecimento e montagem de cadeira em tela composta p	Cavaletti	FLIP 43103	UN	41	41	1.651,10	12 (doze) meses
7	CADEIRA FIXA INTERLOCUTOR TELA ESPALDAR MÉDIO. Cadeira secretaria do tipo executiva, encosto com est	Cavaletti	FLIP 43106	UN	23	23	1.431,98	12 (doze) meses
8	CADEIRA ALTA DIRETORIA. Cadeira Alta diretoria, encosto de cabeça fixa, medindo na forma de "C" inve	Cavaletti	ESSENCE 20501	UN	69	69	6.234,96	12 (doze) meses
9	CADEIRA MÉDIA DIRETORIA. Cadeira giratória, sem encosto de cabeça, revestido em tecido sintético de	Cavaletti	ESSENCE 20502	UN	48	48	5.445,08	12 (doze) meses
10	POLTRONA TIPO DIRETOR FIXA. Com pés na forma de "s" com apoio braços. Encosto de espaldar alto, comp	Cavaletti	ESSENCE 20506S	UN	7	7	4.339,24	12 (doze) meses
11	POLTRONA GIRATÓRIA PRESIDENTE. Com apoio cervical, Regulagem de profundidade de assento, Relax sincr	Cavaletti	VÉLO 42101AC	UN	42	42	3.470,38	12 (doze) meses
12	POLTRONA PARA PRESIDENTE. Com Relax sincronizado e trava, apoia braços reguláveis. Encosto com estru	Cavaletti	IDEA 40101	UN	13	13	3.793,97	12 (doze) meses
13	CADEIRA TIPO CAIXA. Encosto: em tela flexível de dupla frontura à base de poliéster na cor preta com	FK Grupo	Addit	UN	7	7	1.898,77	12 (doze) meses

14	CADEIRA DE ESCRITÓRIO. Fixa de diálogo com braços fixos integrados a estrutura. Assento estruturado	FK Grupo	Agile	UN	11	11	2.124,14	12 (doze) meses
15	CADEIRA GIRATÓRIA OPERACIONAL. No mínimo do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962 c	F.Way,FK Grupo	Montblanc	UN	339	339	1.795,62	12 (doze) meses
16	CADEIRA DE ESCRITÓRIO: GIRATÓRIA OPERACIONAL. Com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018.Of	FK Grupo	Addit	UN	54	54	1.855,02	12 (doze) meses
17	CADEIRA OPERACIONAL GIRATÓRIA. Com base pentagonal piramidal injetada com cinco patas e cinco rodízi	Belacci	E+	UN	31	31	3.835,00	12 (doze) meses
18	LONGARINAS DO TIPO FIXA, COM 03 LUGARES. Braços integrados ao encosto, fabricada de acordo com as no	Cavaletti	BEE 36710	UN	20	20	4.897,26	12 (doze) meses
19	CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA. Não sendo fixos ao piso, com pos	FK Grupo	Job	UN	21	21	2.261,45	12 (doze) meses
20	CADEIRA CORPORATIVA DISPOSTA EM ASSENTOS MÚLTIPLOS, TIPO LONGARINA. Não sendo fixos ao piso, com pos	FK Grupo	Job	UN	20	20	3.274,59	12 (doze) meses
21	SOFÁ MODULAR RETO DE 02 LUGARES. Com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção r	FK Grupo	Pix	UN	12	12	6.270,42	12 (doze) meses
22	SOFÁ MODULAR DE 01 LUGAR INDIVIDUAL. Com braço com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carb	FK Grupo	Pix	UN	17	17	4.209,45	12 (doze) meses
23	SOFÁ MODULAR RETO DE 01 LUGAR INDIVIDUAL. Com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono d	FK Grupo	Pix	UN	2	2	2.899,45	12 (doze) meses
24	SOFÁ PARA ÁREAS DE COLETIVIDADE, DE 02 LUGARES. Sendo estruturado em painel de compensado e perfis t	F.Way, FK. Grupo	Vip	UN	3	3	15.586,67	12 (doze) meses
25	LONGARINA DE AÇO 3 LUGARES. Longarina de três lugares. Fabricada com conchas individuais para assent	FK Grupo	Loop	UN	2	2	3.564,65	12 (doze) meses
26	SOFÁ 1 LUGAR. Dimensionais: 800 x 820 x 810 mm (P X L X A). Assento: Composto de almofada em espuma	Belacci/Belacci do Brasil	Slim	UN	6	6	3.220,67	12 (doze) meses

27	SOFÁ 02 LUGARES. Dimensionais: 800 x 1480 x 810 mm (P X L X A). Assento: Composto de duas almofadas	Belacci/Belacci do Brasil	Slim	UN	13	13	5.924,10	12 (doze) meses
28	SOFÁ 03 LUGARES. Dimensionais: 800 x 2140 x 810 mm (P X L X A). Assento: Composto de três almofadas	Belacci/Belacci do Brasil	Slim	UN	37	37	6.996,81	12 (doze) meses
29	MESA EM "L". Dimensionais: 1400/1400 x 745 x 600 mm (L/L X A X P). Com as seguintes características.	Belacci do Brasil	Havena, BE.MCD.D	UN	201	201	1.923,97	12 (doze) meses
30	MESA EM "L" Dimensionais: 1400/1600 x 745 x 600 mm (L/L X A X P). Com as seguintes características.T	Belacci do Brasil	Havena, BE.MCD.D	UN	21	21	2.517,27	12 (doze) meses
31	MESA EM "L" GOTA. Dimensionais: 1600 x 2000 x 745 x 600 x 800 mm (L/L X A X P). Tampo confeccionado	Belacci do Brasil	Havena, BE.MCD.C	UN	10	10	2.904,92	12 (doze) meses
32	MESA RETANGULAR. Dimensionais: 745 X 1200 X 600mm (A X L X P);Tampo confeccionado em chapa de MDP co	Belacci do Brasil	Havena, BE.MR.P	UN	73	73	1.352,97	12 (doze) meses
33	MESA RETANGULAR. Dimensionais: Tampo confeccionado em chapa de MDP contínuo com 25mm de espessura e	Belacci do Brasil	Havena, BE.MR.P	UN	25	25	1.431,80	12 (doze) meses
34	MESA REDONDA. Dimensionais: 1100 x 745 (D X A). Tampo circular confeccionado em chapa de MDP contínuo	Belacci do Brasil	Havena, BE.ME.M	UN	9	9	1.349,71	12 (doze) meses
35	MESA REUNIÃO OVAL. Dimensionais: 745 X 2700 X1100mm (A X L X P). Com as seguintes características.	Belacci do Brasil	Havena, BE.MR.S	UN	11	11	2.711,89	12 (doze) meses
36	MESA DIRETOR. Dimensionais: 745 X 2200 X 800mm (A X L X P). Tampo confeccionado em chapa de MDP cont	Belacci do Brasil	Havena, VE.MR	UN	4	4	4.879,71	12 (doze) meses
37	MESA DIRETOR. Dimensionais: 745 X 2440/ 2200mm (A X L/L). Tampo confeccionado em chapa de MDP contí	Belacci do Brasil	Havena, FL.EG	UN	8	8	7.748,43	12 (doze) meses
38	MESA REUNIÃO DIRETOR. Dimensionais: 745 X 4000 X 1200mm (A X L X P). Com as seguintes característic	Belacci do Brasil	Havena, FL.M	UN	5	5	11.609,46	12 (doze) meses
39	ESTAÇÃO DE TRABALHO EM "L". Dimensionais: 745 X 2000/ 2000 X 600/ 800 mm de profundidade (A X L/L X	Belacci do Brasil	Havena, BA.EG.P	UN	27	27	4.963,41	12 (doze) meses

40	MESA DIRETOR LE C/ ARMÁRIO E 01 CX DE TOMADA RETANGULAR. Dimensionais: 1800 A 2400 X 1800 X 740 (L/L	Belacci do Brasil	Havena, SE.GC	UN	8	8	36.239,74	12 (doze) meses
41	CADEIRA FIXA EMPILHÁVEL. Para espera ou diálogo ou reunião, com estrutura manufaturada em aço carbon	FK Grupo	Leaf	UN	130	130	999,53	12 (doze) meses
42	CADEIRA USO MÚLTIPLO. Encosto Moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigment	FK Grupo	Iso	UN	70	70	283,29	12 (doze) meses
43	BANQUETA. Assento fixo modelo banqueta de uso múltiplo, em ambientes, residenciais ou de coletividade	FK Grupo	Connect	UN	205	205	700,60	12 (doze) meses
44	CADEIRA UNIVERSITÁRIA. Assento moldado anatomicamente em polipropileno copolímero estruturado pigmen	Belacci	Iso	UN	200	200	463,67	12 (doze) meses
45	CADEIRA UNIVERSITÁRIA. Cadeira para treinamento, com prancheta sendo o assento manufaturado a partir	Belacci	Acto	UN	585	585	759,33	12 (doze) meses
46	ARMÁRIO EM AÇO. Dimensionais: 1.700 x 900 X 400 mm (A X L X P). Com 2 (duas) portas de abrir, com 4	Belacci do Brasil	Havena	UN	214	214	3.344,67	12 (doze) meses
47	ARMÁRIO DE AÇO 02 PORTAS. Dimensionais: 900 X 450 X 1970 MM (L X P X A). Armário em aço com 2 (duas	Belacci do Brasil	Havena	UN	29	29	3.310,89	12 (doze) meses
48	ARQUIVO DE AÇO COM 4 GAVETAS. Dimensionais: 470 X 600 X 1335 (L X P X H). Arquivo em aço com 4 (quat	Belacci do Brasil	Havena	UN	14	14	2.843,05	12 (doze) meses
49	ESTANTE BIBLIOTECA DUPLA DE AÇO PARA LIVROS DIMENSÃO 2000 X 1000 X 630 COMPOSTA POR 10 PRATELEIRAS R	Belacci do Brasil	Havena	UN	12	12	3.269,38	12 (doze) meses
50	ARMÁRIO TIPO ROUPEIRO. Dimensionais: 1250 X 450 X 1970 MM (L X P X H). Roupeiro em aço com 16 (deze	Belacci do Brasil	Havena	UN	52	52	4.475,86	12 (doze) meses
51	ROUPEIRO 02 PORTAS. Dimensionais:1000 x 1970 x 500 (L X A X P) Roupeiro em aço com 02 (duas) portas	Belacci do Brasil	Havena	UN	124	124	2.712,00	12 (doze) meses
52	CAMA. Será montada por meio de parafusos m8, sendo constituída das seguintes peças: a) uma cabeceira	Belacci do Brasil	Havena	UN	42	42	1.405,28	12 (doze) meses

53	BELICHE. Será montada por meio de parafusos m8, sendo constituída das seguintes peças: a) uma cabece	Belacci do Brasil	Havena	UN	119	119	2.905,82	12 (doze) meses
54	BANCO DE VESTIÁRIO. Dimensionais: 1500 x 500 x 300 (L X A X P) Toda estrutura do banco composta por	Belacci do Brasil	Havena	UN	33	33	1.783,83	12 (doze) meses
55	ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS. Dimensionais: 2000 X 920 X 300 (A X L X P). Estante	Belacci do Brasil	Havena	UN	38	38	1.329,11	12 (doze) meses
56	ESTANTE DE AÇO DESMONTAVEL COM 6 PRATELEIRAS. Dimensionais: 2000 X 920 X 450 (A X L X P). Estante de	Belacci do Brasil	Havena	UN	70	70	1.621,75	12 (doze) meses
57	ARMÁRIO ESCANINHO 15 PORTAS. Dimensionais: 2100mm X 1200 X 500 (A X L X P). Confeccionado em painel	Belacci do Brasil	Havena, BE.L	UN	4	4	3.900,00	12 (doze) meses
58	ARMÁRIO EXTRA ALTO 02 PORTAS. Dimensionais: 2200 X 800 X 500mm (A X L X P). Confeccionado em paine	Belacci do Brasil	Havena, BE.EA.2P	UN	35	35	2.500,00	12 (doze) meses
59	ARMÁRIO 02 PORTAS. Dimensionais: 1600 x 800 x 500mm (A X L X P). Confeccionado em painel de Partícul	Belacci do Brasil	Havena, BE.AA.2P	UN	5	5	1.890,00	12 (doze) meses
60	ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS. Dimensionais: 745 x 800 x 500mm (A X L X P). Confeccionado em painel de Par	Belacci do Brasil	Havena, BE.AB.2P	UN	16	16	1.100,00	12 (doze) meses
61	ARMÁRIO BAIXO 04 PORTAS. Dimensionais: 745 X 1800 X 500MM (A X L X P). Confeccionado em painel de Pa	Belacci do Brasil	Havena, BE.AC	UN	9	9	2.000,00	12 (doze) meses
62	ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS, NICHOS CENTRAIS E PRATELEIRAS. Dimensionais: 1800 X 2000 X 500MM (L X A X P)	Belacci do Brasil	Havena, FL.EA.2E	UN	5	5	4.500,00	12 (doze) meses
63	ARMÁRIO BAIXO 04 PORTAS. Dimensionais: 800 X 1800 X 500 mm (L X A X P). Confeccionado em painel de	Belacci do Brasil	Havena, BE.AC	UN	3	3	3.104,90	12 (doze) meses
64	GAVETEIRO FIXO. Dimensionais: 245 X 445 X 315 MM (A X P X L). Confeccionado em painel de Partículas	Belacci do Brasil	Havena, BE.GF.2G	UN	16	16	451,58	12 (doze) meses
65	GAVETEIRO VOLANTE. Dimensionais: 590 X 460 X 460MM (A X L X P). Confeccionado em painel de Partícula	Belacci do Brasil	Havena, BE.GV.3G	UN	16	16	1.155,01	12 (doze) meses

66	GAVETEIRO VOLANTE DIRETORIA. Dimensionais: 690 X 500 X 460MM (A X P X L). Confeccionado em painel d	Belacci do Brasil	Havena, BE.GV.4G	UN	25	25	1.525,54	12 (doze) meses
67	SUPORTE PARA PASTA SUSPensa. Dimensionais: Largura 760 mm. Confeccionado em chapa de aço dobrada, co	Belacci do Brasil	Havena, Especial	UN	3	3	287,24	12 (doze) meses
68	ARMARIO ALTO 02 PORTAS C/ FEIXO TOQUE. Dimensionais: 800 X 520 X 1800 MM CORPO DO ARMÁRIO: Tampo con	Belacci do Brasil	Havena	UN	2	2	11.972,66	12 (doze) meses
69	ARMARIO BAIXO 02 PORTAS C/ FEIXO TOQUE. Dimensionais: 800 X 520 X 740 MM (L X P X A). CORPO DO ARMÁ	Belacci do Brasil	Havena	UN	3	3	5.990,42	12 (doze) meses
70	ARMARIO CREDENZA BAIXO 01 PORTAS LD + 01 PORTA LE C/FEIXO TOQUE. Dimensionais: 1600 x 520 x 740 mm (	Belacci do Brasil	Havena	UN	7	7	7.383,64	12 (doze) meses
71	GAVETEIRO VOLANTE 02 GAVETAS + PORTA OBJETOS. Dimensionais: 430 X 520 X 540 mm (P X L X A). BASE SU	Belacci do Brasil	Havena	UN	75	75	3.085,36	12 (doze) meses

2.2. A listagem do cadastro de reserva referente ao presente registro de preços consta como anexo a esta Ata.

2.3. Os preços são fixos e irrevogáveis, pelo prazo de um ano a contar da assinatura da Ata de Registro de Preços.

3. ÓRGÃO(S) GERENCIADOR

3.1. O órgão gerenciador será o Grupamento de Apoio do Distrito Federal.

3.2. Além do gerenciador, não há órgãos e entidades públicas participantes do registro de preços.

4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS

4.1. Durante a vigência da ata, os órgãos e as entidades da Administração Pública federal, estadual, distrital e municipal que não participaram do procedimento de IRP poderão aderir à ata de registro de preços na condição de não participantes, observados os seguintes requisitos:

4.1.1. apresentação de justificativa da vantagem da adesão, inclusive em situações de provável desabastecimento ou descontinuidade de serviço público;

4.1.2. demonstração de que os valores registrados estão compatíveis com os valores praticados pelo mercado na forma do art. 23 da Lei nº 14.133, de 2021; e

4.1.3. consulta e aceitação prévias do órgão ou da entidade gerenciadora e do fornecedor.

4.2. A autorização do órgão ou entidade gerenciadora apenas será realizada após a aceitação da adesão pelo fornecedor.

4.2.1. O órgão ou entidade gerenciadora poderá rejeitar adesões caso elas possam acarretar prejuízo à execução de seus próprios contratos ou à sua capacidade de gerenciamento.

4.3. Após a autorização do órgão ou da entidade gerenciadora, o órgão ou entidade não participante deverá efetivar a aquisição ou a contratação solicitada em até noventa dias, observado o prazo de vigência da ata.

4.4. O prazo de que trata o subitem anterior, relativo à efetivação da contratação, poderá ser prorrogado excepcionalmente, mediante solicitação do órgão ou da entidade não participante aceita pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, desde que

respeitado o limite temporal de vigência da ata de registro de preços. 4.5. O órgão ou a entidade poderá aderir a item da ata de registro de preços da qual seja integrante, na qualidade de não participante, para aqueles itens para os quais não tenha quantitativo registrado, observados os requisitos do item 4.1

4.5. O órgão ou a entidade poderá aderir a item da ata de registro de preços da qual seja integrante, na qualidade de não participante, para aqueles itens para os quais não tenha quantitativo registrado, observados os requisitos do item 4.1.

Dos limites para as adesões

4.6. As aquisições ou contratações adicionais não poderão exceder, por órgão ou entidade, a cinquenta por cento dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório registrados na ata de registro de preços para o gerenciador e para os participantes.

4.7. O quantitativo decorrente das adesões não poderá exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o gerenciador e os participantes, independentemente do número de órgãos ou entidades não participantes que aderirem à ata de registro de preços.

4.8. Para aquisição emergencial de medicamentos e material de consumo médico-hospitalar por órgãos e entidades da Administração Pública federal, estadual, distrital e municipal, a adesão à ata de registro de preços gerenciada pelo Ministério da Saúde não estará sujeita ao limite previsto no item 4.7.

4.9. A adesão à ata de registro de preços por órgãos e entidades da Administração Pública estadual, distrital e municipal poderá ser exigida para fins de transferências voluntárias, não ficando sujeita ao limite de que trata o item 4.7, desde que seja destinada à execução descentralizada de programa ou projeto federal e comprovada a compatibilidade dos preços registrados com os valores praticados no mercado na forma do art. 23 da Lei nº 14.133, de 2021.

Vedação a acréscimo de quantitativos

4.10. É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados na ata de registro de preços.

5. VALIDADE, FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E CADASTRO RESERVA

5.1. A validade da Ata de Registro de Preços será de 1 (um) ano, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data de divulgação no PNCP, não podendo ser prorrogada.

5.1.1. Na formalização do contrato ou do instrumento substituto deverá haver a indicação da disponibilidade dos créditos orçamentários respectivos.

5.2. A contratação com os fornecedores registrados na ata será formalizada pelo órgão ou pela entidade interessada por intermédio de instrumento contratual, emissão de nota de empenho de despesa, autorização de compra ou outro instrumento hábil, conforme o art. 95 da Lei nº 14.133, de 2021.

5.2.1. O instrumento contratual de que trata o item 5.2. deverá ser assinado no prazo de validade da ata de registro de preços.

5.3. Os contratos decorrentes do sistema de registro de preços poderão ser alterados, observado o art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

5.4. Após a homologação da licitação, deverão ser observadas as seguintes condições para formalização da ata de registro de preços:

5.4.1. Serão registrados na ata os preços e os quantitativos do adjudicatário, devendo ser observada a possibilidade de o licitante oferecer ou não proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto no edital e se obrigar nos limites dela;

5.4.2. Será incluído na ata, na forma de anexo, o registro dos licitantes ou dos fornecedores que:

5.4.2.1. Aceitarem cotar os bens, as obras ou os serviços com preços iguais aos do adjudicatário, observada a classificação da licitação; e

5.4.2.2. Mantiverem sua proposta original.

5.4.3. Será respeitada, nas contratações, a ordem de classificação dos licitantes ou dos fornecedores registrados na ata.

5.5. O registro a que se refere o item 5.4.2 tem por objetivo a formação de cadastro de reserva para o caso de impossibilidade de atendimento pelo signatário da ata.

- 5.6. Para fins da ordem de classificação, os licitantes ou fornecedores que aceitarem reduzir suas propostas para o preço do adjudicatário antecederão aqueles que mantiverem sua proposta original.
- 5.7. A habilitação dos licitantes que comporão o cadastro de reserva a que se refere o item 5.4.2.2 somente será efetuada quando houver necessidade de contratação dos licitantes remanescentes, nas seguintes hipóteses:
- 5.7.1. Quando o licitante vencedor não assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos no edital; e
- 5.7.2. Quando houver o cancelamento do registro do licitante ou do registro de preços nas hipóteses previstas no item 9.
- 5.8. O preço registrado com indicação dos licitantes e fornecedores será divulgado no PNCP e ficará disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços.
- 5.9. Após a homologação da licitação, o licitante mais bem classificado, será convocado para assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos no edital de licitação, sob pena de decair o direito, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021.
- 5.9.1. O prazo de convocação poderá ser prorrogado 1 (uma) vez, por igual período, mediante solicitação do licitante, desde que apresentada dentro do prazo, devidamente justificada, e que a justificativa seja aceita pela Administração.
- 5.10. A ata de registro de preços será assinada por meio de assinatura digital e disponibilizada no Sistema de Registro de Preços.
- 5.11. Quando o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidos no edital, e observado o disposto no item 5.7, observando o item 5.7 e subitens, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado.
- 5.12. Na hipótese de nenhum dos licitantes que trata o item 5.4.2.1, aceitar a contratação nos termos do item anterior, a Administração, observados o valor estimado e sua eventual atualização nos termos do edital, poderá:
- 5.12.1. Convocar para negociação os demais licitantes remanescentes cujos preços foram registrados sem redução, observada a ordem de classificação, com vistas à obtenção de preço melhor, mesmo que acima do preço do adjudicatário; ou
- 5.12.2. Adjudicar e firmar o contrato nas condições ofertadas pelos licitantes remanescentes, atendida a ordem classificatória, quando frustrada a negociação de melhor condição.
- 5.13. A existência de preços registrados implicará compromisso de fornecimento nas condições estabelecidas, mas não obrigará a Administração a contratar, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, desde que devidamente justificada.

6. ALTERAÇÃO OU ATUALIZAÇÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS

- 6.1. Os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações:
- 6.1.1. Em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos da alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;
- 6.1.2. Em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou a superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;
- 6.1.3. Na hipótese de previsão no edital de cláusula de reajustamento ou repactuação sobre os preços registrados, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021.
- 6.1.3.1. No caso do reajustamento, deverá ser respeitada a contagem da anualidade e o índice previstos para a contratação;
- 6.1.3.2. No caso da repactuação, poderá ser a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

7. NEGOCIAÇÃO DE PREÇOS REGISTRADOS

- 7.1. Na hipótese de o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão ou entidade gerenciadora convocará o fornecedor para negociar a redução do preço registrado.
- 7.1.1. Caso não aceite reduzir seu preço aos valores praticados pelo mercado, o fornecedor será liberado do compromisso assumido quanto ao item registrado, sem aplicação de penalidades administrativas.

7.1.2. Na hipótese prevista no item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam reduzir seus preços aos valores de mercado e não convocará os licitantes que tiveram seu registro cancelado.

7.1.3. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.

7.1.4. Na hipótese de redução do preço registrado, o gerenciador comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços para que avaliem a conveniência e a oportunidade de diligenciarem negociação com vistas à alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

7.2. Na hipótese de o preço de mercado tornar-se superior ao preço registrado e o fornecedor não poder cumprir as obrigações estabelecidas na ata, será facultado ao fornecedor requerer ao gerenciador a alteração do preço registrado, mediante comprovação de fato superveniente que supostamente o impossibilite de cumprir o compromisso.

7.2.1. Neste caso, o fornecedor encaminhará, juntamente com o pedido de alteração, a documentação comprobatória ou a planilha de custos que demonstre a inviabilidade do preço registrado em relação às condições inicialmente pactuadas.

7.2.2. Na hipótese de não comprovação da existência de fato superveniente que inviabilize o preço registrado, o pedido será indeferido pelo órgão ou entidade gerenciadora e o fornecedor deverá cumprir as obrigações estabelecidas na ata, sob pena de cancelamento do seu registro, nos termos do item 9.1, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e na legislação aplicável.

7.2.3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, nos termos do item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam manter seus preços registrados, observado o disposto no item 5.7.

7.2.4. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, nos termos do item 9.4, e adotará as medidas cabíveis para a obtenção da contratação mais vantajosa.

7.2.5. Na hipótese de comprovação da majoração do preço de mercado que inviabilize o preço registrado, conforme previsto no item 7.2 e no item 7.2.1, o órgão ou entidade gerenciadora atualizará o preço registrado, de acordo com a realidade dos valores praticados pelo mercado.

7.2.6. O órgão ou entidade gerenciadora comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços sobre a efetiva alteração do preço registrado, para que avaliem a necessidade de alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

8. REMANEJAMENTO DAS QUANTIDADES REGISTRADAS NA ATA SRP

8.1. As quantidades previstas para os itens com preços registrados nas atas de registro de preços poderão ser remanejadas pelo órgão ou entidade gerenciadora entre os órgãos ou as entidades participantes e não participantes do registro de preços.

8.2. O remanejamento somente poderá ser feito

8.2.1. De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade participante; ou

8.2.2. De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante

8.3. O órgão ou entidade gerenciadora que tiver estimado as quantidades que pretende contratar será considerado participante para efeito do remanejamento.

8.4. Na hipótese de remanejamento de órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante, serão observados os limites previstos no art. 32 do Decreto nº 11.462, de 2023[A1]

8.5. Competirá ao órgão ou à entidade gerenciadora autorizar o remanejamento solicitado, com a redução do quantitativo inicialmente informado pelo órgão ou pela entidade participante, desde que haja prévia anuência do órgão ou da entidade que sofrer redução dos quantitativos informados.

8.6. Caso o remanejamento seja feito entre órgãos ou entidades dos Estados, do Distrito Federal ou de Municípios distintos, caberá ao fornecedor beneficiário da ata de registro de preços, observadas as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente do remanejamento dos itens.

8.7. Na hipótese da compra centralizada, não havendo indicação pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, dos quantitativos dos participantes da compra centralizada, nos termos do item 8.3, a distribuição das quantidades para a execução descentralizada será por meio do remanejamento.

9. CANCELAMENTO DO REGISTRO DO LICITANTE VENCEDOR E DOS PREÇOS REGISTRADOS

9.1. O registro do fornecedor será cancelado pelo gerenciador, quando o fornecedor:

9.1.1. Descumprir as condições da ata de registro de preços, sem motivo justificado;

9.1.2. Não retirar a nota de empenho, ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração sem justificativa razoável;

9.1.3. Não aceitar manter seu preço registrado, na hipótese prevista no artigo 27, § 2º, do Decreto nº 11.462, de 2023; ou

9.1.4. Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021.

9.1.4.1. Na hipótese de aplicação de sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021, caso a penalidade aplicada ao fornecedor não ultrapasse o prazo de vigência da ata de registro de preços, poderá o órgão ou a entidade gerenciadora poderá, mediante decisão fundamentada, decidir pela manutenção do registro de preços, vedadas contratações derivadas da ata enquanto perdurarem os efeitos da sanção.

9.2. O cancelamento de registros nas hipóteses previstas no item 9.1 será formalizado por despacho do órgão ou da entidade gerenciadora, garantidos os princípios do contraditório e da ampla defesa.

9.3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, o órgão ou a entidade gerenciadora poderá convocar os licitantes que compõem o cadastro de reserva, observada a ordem de classificação.

9.4. O cancelamento dos preços registrados poderá ser realizado pelo gerenciador, em determinada ata de registro de preços, total ou parcialmente, nas seguintes hipóteses, desde que devidamente comprovadas e justificadas:

9.4.1. Por razão de interesse público;

9.4.2. A pedido do fornecedor, decorrente de caso fortuito ou força maior; ou

9.4.3. Se não houver êxito nas negociações, nas hipóteses em que o preço de mercado tornar-se superior ou inferior ao preço registrado, nos termos do artigos 26, § 3º e 27, § 4º, ambos do Decreto nº 11.462, de 2023.

10. DAS PENALIDADES

10.1. O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no edital.

10.1.1. As sanções também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva no registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente após terem assinado a ata.

10.2. É da competência do gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 7º, inc. XIV, do Decreto nº 11.462, de 2023), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos ou entidade participante, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante a aplicação da penalidade (art. 8º, inc. IX, do Decreto nº 11.462, de 2023).

11. CONDIÇÕES GERAIS

11.1. As condições gerais de execução do objeto, tais como os prazos para entrega e recebimento, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, ANEXO AO EDITAL.

Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 2 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes.

12. RESPONSÁVEIS

12.1. Todas as assinaturas eletrônicas seguem o horário oficial de Brasília e fundamentam-se no §3º do Art. 4º do Decreto nº 10.543, de 13 de novembro de 2020.

Brasília-DF, conforme assinatura digital.

NILO COELHO SARAIVA JUNIOR

Autoridade competente

ELEN CRISTINE PESTANA REIS

Autoridade competente

RAFAEL AUGUSTO CASTELO BRANCO MATEUS

Chefe da Divisão de Obtenção

PROMITENTE:

Responsável legal da CONTRATADA



MINISTÉRIO DA DEFESA
COMANDO DA AERONÁUTICA

CONTROLE DE ASSINATURAS ELETRÔNICAS DO DOCUMENTO

Documento:	ATA SRP 00223 MAX MOVE COMERCIO DE MOVEIS E TRANSPORTES LTDA
Data/Hora de Criação:	25/06/2025 16:47:12
Páginas do Documento:	12
Páginas Totais (Doc. + Ass.)	13
Hash MD5:	9fc119f3b8ce5f509c799d723e6e1725
Verificação de Autenticidade:	https://autenticidade-documento.sti.fab.mil.br/assinatura

Este documento foi assinado e conferido eletronicamente com fundamento no artigo 6º, do Decreto nº 8.539 de 08/10/2015 da Presidência da República pelos assinantes abaixo:

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Major RAFAEL AUGUSTO CASTELO BRANCO MATEUS no dia 26/06/2025 às 10:19:06 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Major ELEN CRISTINE PESTANA REIS no dia 27/06/2025 às 14:42:27 no horário oficial de Brasília.

Assinado via ASSINATURA CADASTRAL por Cel NILO COELHO SARAIVA JUNIOR no dia 30/06/2025 às 12:33:47 no horário oficial de Brasília.

TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE
Central de Registro de Preços

ATA DE REGISTRO DE PREÇO Nº 01/2024

PROCESSO SIGAJUS Nº 04101.047678/2023-32
PREGÃO ELETRÔNICO Nº 34/2023
LICITAÇÃO Nº 77/2023

Aos 29 dias do mês de janeiro do ano de dois mil e vinte e quatro, o TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO NORTE – TJ/RN, com sede na Av. Jerônimo Câmara, 2000, Bairro Nossa Senhora de Nazaré, em Natal/RN, CEP nº 59060-300, inscrito no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica sob o nº 08.546.459/0001-05, neste ato representado pelo seu Presidente, Desembargador Amílcar Maia, doravante denominado simplesmente ÓRGÃO GERENCIADOR, nos termos da Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, e demais normas legais aplicáveis, em face da classificação das propostas apresentadas no certame licitatório citado, RESOLVE REGISTRAR O PREÇO ofertado pela empresa abaixo qualificada, cujo representante assina a presente ata de registro de preços, doravante denominada simplesmente FORNECEDOR, obrigando-se a fornecer o objeto de acordo com as especificações e nas condições propostas na licitação supracitada, dentro do prazo de 12 meses.

Fornecedor:	Razão social:	O MOVELEIRO CIA LTDA
	Endereço:	Av. Alexandre José da Costa
	CNPJ:	08.773.990/0001-02
Representante:	Nome completo:	José de Anchieta da Costa Junior
	CPF:	022.392.534-95
	RG (Nº e órgão emissor):	1.500.993 SSP/RN
Contato:	Telefone com DDD:	(84) 98865-0634/3221-0320
	E-mail:	diretoria@omoveleiro.com

CLÁUSULA 1ª - DO OBJETO E CONDIÇÕES DE FORNECIMENTO.

1.1 Aquisição de AQUISIÇÃO DE ASSENTOS OPERACIONAIS, MOBILIÁRIOS PLANEJADOS, COLABORATIVOS E PAINÉIS COMPREENDENDO FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO, nas condições estabelecidas no edital do certame licitatório citado, que, somado à proposta do FORNECEDOR, integram esta ata de registro de preços, independentemente de transcrição;

1.2 O edital e seus anexos estão disponíveis no endereço eletrônico abaixo:
http://ww4.tjrn.jus.br/S_Administrativo/licitacaoWeb/licitacaoConcluida.asp

1.3 Este instrumento não obriga o ÓRGÃO GERENCIADOR a firmar futuras contratações, sendo-lhe facultada a realização de procedimento específico para determinada contratação, assegurado ao licitante FORNECEDOR cujo preço foi registrado, em caso de igualdade de condições, a preferência, conforme dispõe o Art. 83, da Lei nº 14.133, de 2021.

CLÁUSULA 2ª – DO PREÇO REGISTRADO.

Os tipos, quantidades e preços registrados:

GRUPO	ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA/MODELO	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL DO ITEM	VALOR TOTAL POR GRUPO
1	1	POLTRONA GIRATÓRIA COM BRAÇOS, ESPALDAR MÉDIO E ENCOSTO EM TELA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: HERMAN MILLER MODELO: POSH EXPRESS 2.0 LINHA: POSH FABRICANTE: HERMAN MILLER	UNIDADE	900	R\$ 2.890,00	R\$ 2.601.000,00	R\$ 3.852.070,00
	2	POLTRONA DIÁLOGO COM BRAÇOS, ESPALDAR MÉDIO E ENCOSTO EM TELA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: HERMAN MILLER MODELO: POSH EXPRESS 2.0 LINHA: POSH FABRICANTE: HERMAN MILLER	UNIDADE	360	R\$ 2.390,00	R\$ 860.400,00	
	3	CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO ALTO, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: HERMAN MILLER MODELO: COSM LINHA: COSM FABRICANTE: HERMAN MILLER	UNIDADE	13	R\$ 11.890,00	R\$ 154.570,00	
	4	POLTRONA GIRATÓRIA COM BRAÇOS, ENCOSTO EM TELA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: HERMAN MILLER MODELO: SAYL LINHA: SAYL FABRICANTE: HERMAN MILLER	UNIDADE	30	R\$ 5.590,00	R\$ 167.700,00	
	5	POLTRONA GIRATÓRIA COM BRAÇOS, ESPALDAR MÉDIO E ENCOSTO EM TELA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: HERMAN MILLER MODELO: POSH EXPRESS 2.0 LINHA: POSH FABRICANTE: HERMAN MILLER	UNIDADE	24	R\$ 2.850,00	R\$ 68.400,00	
2	6	CADEIRA MULTIUSO, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: FK GRUPO MODELO: JUST LINHA: JUST FABRICANTE: FK GRUPO S/A	UNIDADE	152	R\$ 2.100,00	R\$ 319.200,00	R\$ 333.240,00
	7	CADEIRA P/ P.O (Pessoa Obesa) - Cadeira especial para P.O. (Portador de Obesidade, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: FK GRUPO MODELO: NEXUS OBESO LINHA: NEXUS FABRICANTE: FK GRUPO S/A	UNIDADE	4	R\$ 3.510,00	R\$ 14.040,00	
-	8	LONGARINA COM 03 LUGARES, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: FK GRUPO MODELO: KLOP/LOOP LINHA: LOOP	UNIDADE	91	R\$ 8.900,00	R\$ 809.900,00	R\$ 809.900,00
3	9	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PEÇA EM PLANO RETO COM ESTRUTURA ACÚSTICA DE ALTA PERFORMANCE EM REDUÇÃO DE RUÍDO, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: AVANTTI MODELO: PLANEJADO LINHA: PLANEJADO	M³	335,14	R\$ 4.310,00	R\$ 1.444.453,40	R\$ 2.492.817,75
	10	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PEÇA EM PLANO RETO COM ESTRUTURA ACÚSTICA DE ALTA PERFORMANCE EM REDUÇÃO DE RUÍDO, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: AVANTTI MODELO: PLANEJADO LINHA: PLANEJADO FABRICANTE: TODESCHINI	M³	46,81	R\$ 5.020,00	R\$ 234.986,20	
	11	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PEÇA EM 3D ESTRUTURADA EM MDP/MDF DE 18MM E 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: AVANTTI MODELO: PLANEJADO LINHA: PLANEJADO FABRICANTE: TODESCHIN	M³	104,77	R\$ 3.455,00	R\$ 361.980,35	
	12	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PEÇA PLANO RETO, ESTRUTURADA EM MDP/MDF DE 6MM, 10MM 15MM OU 18MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: AVANTTI MODELO: PLANEJADO LINHA: PLANEJADO FABRICANTE: TODESCHINI	M³	43,86	R\$ 5.030,00	R\$ 220.615,80	
	13	FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PEÇA EM 3D ESTRUTURADA EM MDP/MDF DE 18MM E 25MM DE ESPESSURA, REVESTIDA EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: AVANTTI MODELO: PLANEJADO LINHA: PLANEJADO FABRICANTE: TODESCHINI	M³	26,68	R\$ 8.650,00	R\$ 230.782,00	

GRUPO	ITEM	DESCRIÇÃO	MARCA/MODELO	UNIDADE	QUANTIDADE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL DO ITEM	VALOR TOTAL POR GRUPO
4	14	SOFÁ MODULAR RETO DE 01 LUGAR INDIVIDUAL COM ESTRUTURA DO TIPO TRAPEZOIDAL EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO REDONDA COM DIÂMETRO DE 19,05 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE NO MÍNIMO 1,90 MM, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: FK GRUPO MODELO: KPIX/PIX LINHA: PIX FABRICANTE: FK GRUPO S/A	UNIDADE	12	R\$ 2.650,00	R\$ 31.800,00	R\$ 874.020,00
	15	SOFÁ MODULAR DE CANTO DE 01 LUGAR INDIVIDUAL COM ESTRUTURA DO TIPO TRAPEZOIDAL EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO REDONDA COM DIÂMETRO DE 19,05 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE NO MÍNIMO 1,90	MARCA: FK GRUPO MODELO: KPIX/PIX LINHA: PIX FABRICANTE: FK GRUPO S/A	UNIDADE	46	R\$ 4.370,00	R\$ 201.020,00	
	16	POLTRONA COLABORATIVA INDIVIDUAL DE USO GERAL, ESTOFADA, COM CONCHA DO ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS DO TIPO MONOBLOCO (CONCHA ÚNICA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: MAXDESIGN MODELO: SO HAPPY LINHA: SO HAPPY FABRICANTE: FK GRUPO S/A	UNIDADE	100	R\$ 4.750,00	R\$ 475.000,00	
	17	MESA DE APOIO CIRCULAR COM TRÊS APOIOS NO MÍNIMO SENDO OS PÉS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MACIÇA SENDO OS APOIOS METÁLICOS ENTRE OS PÉS E O TAMPO CONFECCIONADOS EM AÇO CARBONO, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: WELLNESS MODELO: OSLO LINHA: OSLO FABRICANTE: FK GRUPO S/A	UNIDADE	25	R\$ 2.160,00	R\$ 54.000,00	
	18	MESA MULTIUSO COM TAMPO QUADRADO DE 80X80 CM (± 2 CM) COM OS QUATRO CANTOS ARREDONDADOS CONSTRUÍDO DE MADEIRA MDF OU MDP DE 30 MM (± 3 MM) COM REVESTIMENTO SUPERIOR EM LÂMINA DE MADEIRA NATURAL COM POSTERIOR PINTURA DE COR BRANCA ACETINADA, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: MAXDESIGN MODELO: PLATO LINHA: PLATO FABRICANTE: FK GRUPO S/A	UNIDADE	20	R\$ 5.610,00	R\$ 112.200,00	
5	19	BIOMBO AUTOPORTANTE, COM PROPRIEDADE ACÚSTICA PARA DIVISÃO DE AMBIENTES E CRIAÇÃO DE ESPAÇOS COM MAIOR PRIVACIDADE MEDINDO 1000X1600X38 MM (LARGURA X ALTURA X ESPESSURA), CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: LADYTEX MODELO: FLAT LINHA: FLAT FABRICANTE: TECELAGEM LADY	UNIDADE	32	R\$ 6.070,00	R\$ 194.240,00	R\$ 331.200,00
	20	REVESTIMENTO ACÚSTICO DE PAREDE EM FORMATO RETANGULAR 2400X1200X9 MM. PRODUZIDO EM PLACA DE COMPOSTO SINTÉTICO COM 70% DE FIBRAS DE PET RECICLADOS, PAREDE DE 9 MM DE ESPESSURA (+/- 1 MM), DENSIDADE DO MATERIAL MÍNIMA DE 190 KG/M³, CONFORME ESPECIFICAÇÕES COMPLEMENTARES EM ANEXO.	MARCA: LADYTEX MODELO: SLAT LINHA: SLAT FABRICANTE: TECELAGEM LADY	UNIDADE	32	R\$ 4.280,00	R\$ 136.960,00	
VALOR TOTAL								R\$ 8.693.247,75

2.1 As especificações detalhadas do objeto constam do edital e seus anexos.

CLÁUSULA 3ª - DO LOCAL E PRAZO DE ENTREGA.

3.1 As condições gerais de execução do objeto, tais como os prazos e local para entrega e recebimento, encontram-se definidos no Termo de Referência, anexo ao edital.

Os materiais deverão ser entregues no prédio informado na tabela abaixo, na Capital do Estado do Rio Grande do Norte.
Prazo de entrega será de até 30 (trinta) dias úteis quando o fornecimento for de até 30% do quantitativo total de cada grupo e 45 (quarenta e cinco) dias úteis quando o fornecimento for de 30% a 100% total de cada grupo, contados a partir do recebimento pela Contratada da respectiva da Ordem de Início de Serviço enviada para o endereço de e-mail informado pelo fornecedor em sua proposta.

UNIDADE DEMANDANTE	Tribunal de Justiça do Estado do Rio Grande do Norte
LOCAL PARA ENTREGA	Divisão de Patrimônio e Serviços Gerais do Departamento de Recursos
ENDEREÇO PARA ENTREGA	Rua Elizabeth, nº 16, Dix-Sept Rosado, Natal/RN. CEP 59054-120.
TELEFONE PRA CONTATO	(84) 3673-9281 / 9282

A CONTRATADA ficará responsável pela entrega do material no local indicado.

3.2 No caso de adjudicação por preço global de grupo de itens, só será admitida a contratação de parte de itens do grupo se houver prévia pesquisa de mercado e demonstração de sua vantagem para o órgão ou a entidade.

CLÁUSULA 4ª – DO REMANEJAMENTO.

4.1 As quantidades previstas para os itens com preços registrados nas atas de registro de preços poderão ser remanejadas pelo órgão ou pela entidade gerenciadora entre os órgãos ou as entidades participantes e não participantes do registro de preços na forma do Art. 30 do DECRETO Nº 11.462, de 31 de março de 2023, observados os limites previstos no artigo 32 do mesmo decreto.

CLÁUSULA 5ª – DAS OBRIGAÇÕES DO ÓRGÃO GERENCIADOR.

5.1 Além das obrigações constantes no Termo de Referência, ÓRGÃO GERENCIADOR se obriga a:

- a) Gerenciar a presente ata de registro de preços, indicando, sempre que solicitado, os nomes dos fornecedores, os preços, os quantitativos disponíveis e as especificações dos produtos registrados, observada a ordem de classificação indicada na licitação;
- b) Convocar os licitantes fornecedores via e-mail, para retirada da nota de empenho ou assinatura do respectivo contrato, conforme o caso;
- c) Observar para que, durante a vigência da presente ata de registro de preços, sejam mantidas todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação, bem assim, a compatibilidade com as obrigações assumidas, inclusive com solicitação de novas certidões ou documentos vencidos;
- d) Conduzir, através de sua Central de Registro de Preços, eventuais procedimentos administrativos de renegociação de preços registrados, para fins de adequação às novas condições de mercado, e de aplicação de penalidades;
- e) Realizar, quando necessário, prévia reunião com os licitantes fornecedores objetivando a familiarização das peculiaridades do Sistema de Registro de Preços;
- f) Aplicar, garantida a ampla defesa e o contraditório, as penalidades decorrentes de infrações no procedimento licitatório;
- g) Acompanhar e fiscalizar o cumprimento das condições ajustadas no edital do Pregão Eletrônico que originou a presente ata de registro de preços.

CLÁUSULA 6ª – DAS OBRIGAÇÕES DA LICITANTE FORNECEDORA.

6.1 Além das obrigações constantes no Termo de Referência, o FORNECEDOR, signatário desta ata de registro de preços, se obriga a:

- a) Retirar a respectiva nota de empenho, assinar o respectivo contrato ou instrumento jurídico equivalente, no prazo máximo de até 5 dias úteis, contados da convocação, no que couber;
- b) Informar, no prazo máximo de até 2 dias úteis, quanto à aceitação ou não do fornecimento a outro órgão da Administração Pública (não participante), que venha a manifestar o interesse de utilizar a presente ata de registro de preços;
- c) Entregar os produtos conforme especificações e preços registrados na presente ata de registro de preços;
- d) Providenciar a imediata correção de deficiências, falhas ou irregularidades referentes às condições firmadas na presente ata de registro de preços, constatadas pelo ÓRGÃO GERENCIADOR ;
- e) Manter as condições que ensejaram sua habilitação e qualificação no respectivo certame licitatório, fornecendo, sempre que solicitado, no prazo máximo de até 05 dias úteis, documentação de habilitação cuja validade encontre-se vencida;

- f) Ressarcir os eventuais prejuízos causados ao ÓRGÃO GERENCIADOR e/ou a terceiros, provocados por ineficiência ou irregularidades cometidas na execução das obrigações assumidas na presente ata de registro de preços;
- g) Pagar, pontualmente, os seus fornecedores e cumprir com as obrigações fiscais, relativos aos produtos fornecidos, com base na presente ata de registro de preços, exonerando a Administração Pública de responsabilidade solidária ou subsidiária por tal pagamento.

CLÁUSULA 7ª – DA ALTERAÇÃO, ATUALIZAÇÃO OU NEGOCIAÇÃO DOS PREÇOS.

7.1 A presente ata poderá sofrer alterações de preços, obedecidas às disposições contidas na alínea “d”, inciso II, Art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021 e inciso II do Art. 25 do Decreto Federal nº 11.462, de 2023, vedado o acréscimo de quantitativos.

- a) A qualquer tempo, o preço registrado poderá ser revisto em decorrência de eventual redução ocorrida no mercado, ou de fato novo que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, cabendo ao ÓRGÃO GERENCIADOR, através de sua Central de Registro de Preços ou de outro órgão designado para tal, promover as necessárias negociações junto ao FORNECEDOR para negociar o novo valor compatível com o praticado no mercado.
- b) A negociação de preços registrados poderá ser realizada desde que atendido o regramento previsto no Art. 26 e Art. 27, do Decreto Federal 11.462/2023.
- c) Não havendo êxito nas negociações, o ÓRGÃO GERENCIADOR deverá proceder à revogação da presente ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção da contratação mais vantajosa.
- d) Em qualquer hipótese de majoração dos preços registrados, deverá o respectivo procedimento ser instruído com planilhas analíticas de custos, que justifiquem a medida, devendo as mesmas estarem acompanhadas dos seguintes documentos: lista de preços dos fabricantes, notas fiscais de aquisição, matérias primas ou de outros documentos julgados necessários ao embasamento do respectivo ato.
- e) Quaisquer alterações nos preços, ora registrados, deverão ser concretizadas sempre através de aditivos a presente ata de registro de preços e somente passarão a valer depois de devidamente publicadas no PNCP e Diário da Justiça Eletrônico.

CLÁUSULA 8ª – DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DA LICITANTE FORNECEDORA.

O FORNECEDOR terá seu registro cancelado nos seguintes casos:

8.1 Por iniciativa do Tribunal de Justiça do Estado do Rio Grande do Norte, quando:

- a) Não cumprir as exigências do instrumento convocatório da licitação supracitada e as condições da presente ata de registro de preços;
- b) Recusar-se a retirar a Nota de Empenho e assinar o respectivo contrato nos prazos estabelecidos, salvo por motivo devidamente justificado e aceito pelo Tribunal de Justiça do Estado do Rio Grande do Norte;
- c) Der causa à rescisão administrativa decorrente desta ata de registro de preços;
- d) Em qualquer das hipóteses de inexecução total ou parcial relativa ao presente Registro de Preços;
- e) Não manutenção das condições de habilitação e compatibilidade;
- f) Não aceitar a redução dos preços registrados, nas hipóteses previstas na legislação;
- g) Não aceitar manter seu preço registrado, na hipótese prevista no Art. 27, § 2º, do Decreto Federal nº 11.462, de 2023;
- h) Em razões de interesse público, devidamente justificadas.

8.2 Por iniciativa do próprio FORNECEDOR, quando mediante solicitação por escrito, comprovar, documentalmente, a impossibilidade de cumprimento das exigências insertas nesta ata de registro de preços, tendo em vista fato superveniente, decorrente de caso fortuito ou força maior, que comprovadamente venha a comprometer a perfeita execução contratual;

Parágrafo único - O cancelamento de registro, assegurados o contraditório e a ampla defesa, deverá ser formalizado mediante competente processo administrativo com despacho fundamentado do Presidente do Tribunal de Justiça do Estado do Rio Grande do Norte (ÓRGÃO GERENCIADOR).

CLÁUSULA 9ª – DAS PENALIDADES.

Em casos de inexecução parcial ou total das condições pactuadas nesta ata de registro de preços, garantida a prévia defesa e o contraditório, ficará o FORNECEDOR sujeito às seguintes sanções, sem prejuízo da responsabilidade civil e criminal que seus atos ensejarem:

9.1 Advertência, nos casos de infrações de menor gravidade que não ensejem prejuízos ao ÓRGÃO GERENCIADOR;

9.2 Multa nas seguintes condições:

- a) Pelo atraso na entrega do bem e/ou serviço em relação ao prazo estipulado: 1% do valor do bem ou serviço não entregue, por dia decorrido, até o limite de 10% do valor do bem;
 - b) Pela recusa em efetuar o fornecimento e/ou serviço, caracterizada em dez dias após o vencimento do prazo estipulado: 10% do valor do bem ou serviço;
 - c) Pela demora em substituir o bem e/ou serviço rejeitado, a contar do segundo dia da data da notificação da rejeição: 2% do valor do bem ou serviço recusado, por dia decorrido;
 - d) Pela recusa do Contratado em substituir o bem e/ou serviço rejeitado, entendendo-se como recusa a substituição não efetivada nos cinco dias que se seguirem à data da rejeição: 10% do valor do bem ou serviço rejeitado;
 - e) Pelo não cumprimento de qualquer condição fixada nesta ata ou no instrumento convocatório e não abrangida nos incisos anteriores: 1% do valor contratado, para cada evento;
 - f) As multas podem ser aplicadas isolada ou cumulativamente, ficando o seu total limitado a 10% do valor contratado, sem prejuízo de perdas e danos cabíveis.
- I. Os valores resultantes da aplicação de multas serão cobrados pela via administrativa, devendo, ao final, ser recolhidos espontaneamente pelo licitante FORNECEDOR no prazo máximo de 10 dias corridos, a contar da data de recebimento da comunicação.
- II. Expirado o prazo fixado no parágrafo anterior e não tendo o licitante FORNECEDOR recolhido os referidos valores, o Tribunal de Justiça do Estado do Rio Grande do Norte está autorizado, pelo licitante FORNECEDOR, a descontar da respectiva garantia contratual ou de pagamentos eventualmente devidos, a importância correspondente à multa ainda não quitada.
- III. Em última hipótese, não sendo o valor da garantia suficiente para saldar o valor da multa imposta, o valor remanescente será cobrado judicialmente, assegurado ao licitante FORNECEDOR o contraditório e a ampla defesa.
- IV. À Coordenadoria de Licitação, Contratos e Convênios caberá efetuar o registro da aplicação das penalidades no SICAF.

9.3 Impedimento de licitar e contratar, nas situações previstas no Art. 156, § 4º da Lei Federal 14.113/2021.

9.4 Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar nos casos disciplinados no Art. 156, § 4º da Lei Federal 14.113/2021.

CLÁUSULA 10ª – DA ADESAO.

- 10.1 A permissão para adesão é uma faculdade do ÓRGÃO GERENCIADOR;
- 10.2 Qualquer órgão ou entidade da Administração Pública poderá solicitar a utilização desta ata de registro de preços, independentemente da participação ou não na licitação que a originou, observadas as exigências do Art. 32 do Decreto nº 11.462, de 2023;
- 10.3 Qualquer órgão ou entidade da Administração Pública, somente poderá solicitar até cinquenta por cento do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador independentemente do número de órgãos não participantes que aderirem.
- 10.4 As adesões a esta ata não poderão exceder, na totalidade, ao dobro do quantitativo de cada item registrado na ata de registro de preços para o órgão gerenciador, independentemente do número de órgãos não participantes que aderirem.
- 10.5 Fica vedada aos órgãos e às entidades da Administração Pública Federal a adesão a ata de registro de preços gerenciada por órgão estadual, distrital ou municipal, nos termos do Art. 33 do Decreto nº 11.462, de 2023.

CLÁUSULA 11ª – DA PUBLICAÇÃO E VALIDADE.

- 11.1 Este registro de preços tem validade de um ano, contado do primeiro dia útil subsequente à data de divulgação no PNCP e poderá ser prorrogado, por igual período, mediante anuência do fornecedor, desde que comprove o preço vantajoso, na forma do art. 84 da Lei nº 14.133, de 2021, e Art. 22 do Decreto nº 11.462, de 2023.
- 11.2 O instrumento contratual, emissão de nota de empenho de despesa, autorização de compra ou outro instrumento hábil, conforme o art. 95 da Lei nº 14.133, de 2021, deverá ser assinado no prazo de validade da ata de registro de preços.
- 11.3 Será respeitada, nas contratações, a ordem de classificação dos licitantes ou dos fornecedores registrados na ata.
- 11.4 Para fins da ordem de classificação, os licitantes ou fornecedores que aceitarem reduzir suas propostas para o preço do adjudicatário antecederão aqueles que mantiverem sua proposta original.
- 11.5 O preço registrado com indicação dos licitantes e fornecedores será divulgado no PNCP e ficará disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços.
- 11.6 Quando o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidos no art. 19, observado o disposto no § 3º do art. 18, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado.
- 11.7 Na hipótese de nenhum dos licitantes de que trata a alínea “a” do inciso II do caput do art. 18 aceitar a contratação nos termos do disposto no caput deste artigo, a Administração, observados o valor estimado e a sua eventual atualização na forma prevista no edital, poderá:
- 11.7.1 Convocar para negociação os demais licitantes ou fornecedores remanescentes cujos preços foram registrados sem redução, observada a ordem de classificação, com vistas à obtenção de preço melhor, mesmo que acima do preço do adjudicatário; ou
- 11.7.2 Adjudicar e firmar o contrato nas condições ofertadas pelos licitantes ou fornecedores remanescentes, atendida a ordem classificatória, quando frustrada a negociação de melhor condição.
- 11.8 O Diário da Justiça Eletrônico está disponível no endereço eletrônico abaixo:
<http://www.diario.tjrn.jus.br/>

CLÁUSULA 12ª – DO FORO.

12.1 Para dirimir as questões decorrentes da presente ata de registro de preços, fica eleito o foro da Cidade de Natal, Capital do Estado do Rio Grande do Norte, com renúncia expressa a qualquer outro, por mais privilegiado que seja;

E por estarem às partes, justas, combinadas e contratadas, firmam o presente instrumento contratual em quatro vias, de igual teor e forma, para um só efeito, na presença de testemunhas abaixo, para que surtam todos os efeitos legais.

AMÍLCAR MAIA
Desembargador Presidente
Tribunal de justiça do Rio Grande do Norte

O MOVELEIRO CIA LTDA
José de Anchieta Costa Junior

ANEXO I – ESPECIFICAÇÃO DO OBJETO

ITEM 1 - POLTRONA GIRATÓRIA COM BRAÇOS, ESPALDAR MÉDIO E ENCOSTO EM TELA – DIMENSÕES:

a) Altura do assento (Distância entre o chão e a almofada do assento comprimida onde a coxa do usuário encontra o assento) – 415mm a 520mm; b) Profundidade da almofada do Assento (Distância borda traseira a borda dianteira do assento) – 490mm; c) Profundidade da almofada do Assento estendida (Distância percorrida do curso do assento, capacidade de ampliação) – 60mm; d) Profundidade total do corpo (Distância da borda dianteira do assento a estrutura (acabamento) traseiro) - 540mm recolhida/600mm expandida; e) Largura do Assento (Largura total do assento da cadeira) – 530mm; f) Altura do Encosto (Distância da almofada do assento na linha de fundo até o ponto mais alto do encosto da cadeira) – 530mm; g) Largura do Encosto base (Largura do encosto no ponto mais largo da zona de apoio lombar) – 470mm; h) Largura do Encosto topo (Largura do encosto no ponto mais estreito da zona superior) – 440mm; i) Suporte Lombar (Curso na região de apoio lombar medida entre as duas posições do apoio lombar) – 25mm; j) Altura total (Distância do chão ao ponto mais alto do encosto de uma cadeira (sem carga), com a altura do assento) - 930mm a 1030mm; k) Faixa de Ângulo do Encosto ao Assento (Ângulo entre o encosto e o assento, da posição vertical à totalmente reclinada) - 98°~118°; l) Altura do Apoio de Braço (Distância da almofada do assento até o topo central do apoio de braço) - 140mm a 220mm; m) Apoios de braço, medida interna (Largura entre os braços) – 490mm; n) Apoios de braço, medição externa (Distância total da borda externa de um apoio de braço até a borda externa do outro apoio de braço) – 670mm; o) Diâmetro Base, Externo (Diâmetro total da base) 680mm; Assento: O assento com contorno estofado, deve ser inserido em polipropileno moldado com espuma de poliuretano moldada. A espuma deve ter espessura nominal de 50 mm, bordas em cascata e densidade D55- 60kg/m3. O tecido é aplicado não colado. Quando as cadeiras são reformadas, o conjunto completo do assento pode ser substituído; costura em 100% da circunferência do assento, sendo a parte frontal rebaixada de forma que evite contato com perna do usuário e desgaste desse acabamento. Encosto: Constituído de dois componentes, tela e estrutura (aro), sendo o segundo de poliamida 6 + 30% de fibra de vidro, resultando em material com melhor resistência à tração e à flexão do que a resina de base. A tela deve ser fixada ao encosto dando total acabamento a peça sem que o usuário tenha desconforto na área de contato com as costas, não tendo por tanto visualmente aro exposto na parte frontal da cadeira. Nas costas a tela deve ser fixada ao aro por pressão sem utilização de parafusos ou garras, remetendo a imagem de peça blindada, sem arestas, frestas ou furos expostos. O aro traseiro deve ter saliência suficiente para proteção da tela quanto a impactos em paredes. Suporte lombar: O apoio lombar deve ser feito de poliamida 6 abraçado dentro de dois pares de suportes deslizantes que são aparafusados no quadro traseiro, remetendo a imagem de peça blindada, sem arestas, frestas ou furos expostos. Braços: Braços ajustáveis podem ser ajustados a altura. A altura é ajustada através do botão de liberação “gatilho” frontal de rápido e fácil acionamento. A almofada e estrutura do braço com acabamento anatômico (côncavo), livre de quinas e zonas cortantes. Os braços devem ter uma haste de apoio de braço de poliamida 6 preenchida com fibra de vidro com almofadas de braço de poliuretano sobre moldado. Sistema de Inclinação: O mecanismo das cadeiras é uma inclinação sensível ao peso. Deve ser composto por carcaça de alumínio fundido sob pressão, mola de metal e tampa e botão moldados em poliamida com enchimento de vidro. Regulagem de profundidade do assento: Mecanismo de regulagem de profundidade do assento, acionado através de manopla, que ao estímulo natural do corpo do usuário expande-se e tem o seu retorno automático sem a colaboração deste, tendo no mínimo seis (06) posições estacionárias. Base: A base 5 estrelas em nylon com fibra de vidro com acabamento texturizado. A base da cadeira deverá abrigar um mecanismo de regulagem de altura do assento cilíndrico pneumático unitizado contido em 2 tubos de aço. O tubo interno deve deslizar e girar em uma bucha dentro de um tubo externo. O tubo externo deve ser revestido de preto. O ativador de altura do assento deve se de polipropileno com enchimento de vidro e está projetado na parte de trás do botão (alavanca) de tensão de inclinação. Os cilindros pneumáticos, caso necessitem em garantia e/ou manutenção devem possibilitar que sejam trocados ou substituídos no local. Rodízios: As cadeiras devem ser fornecidas com rodízios intercambiáveis. A cadeira deverá estar disponível com rodízios de 60mm de diâmetro e possibilidade de serem utilizados em piso duro e carpete. Cor: Cores assento, encosto, estrutura e carenagens com opções de cinza e preto. Regulagem da altura do assento: A altura do assento deve ser ajustada levantando a alavanca de altura do assento, que está montada no lado direito do assento. Levantar a alavanca aumentará a altura do assento quando a cadeira estiver desocupada e diminuirá a altura do assento quando o assento estiver ocupado. Os braços ajustáveis devem apresentar um ajuste de altura. Ajuste lombar: O apoio lombar deve ser ajustável em altura. Capacidade: A cadeira de trabalho deve suportar até 120kg. Peso: Peso mínimo nominal do produto sem embalagem 16 kg. Garantia: Garantia total de no mínimo 8 anos.

ITEM 2 - POLTRONA DIÁLOGO COM BRAÇOS, ESPALDAR MÉDIO E ENCOSTO EM TELA – DIMENSÕES: a) Altura do assento (Distância entre o chão e a almofada do assento comprimida onde a coxa do usuário encontra o assento) – 420mm; b) Profundidade da almofada do Assento (Distância borda traseira a borda dianteira do assento) – 490mm; c) Profundidade total do corpo (Distância da borda dianteira do assento a estrutura (acabamento) traseiro) – 540 mm; d) Largura do Assento (Largura total do assento da cadeira) – 530mm; e) Altura do Encosto (Distância da almofada do assento na linha de fundo até o ponto mais alto do encosto da cadeira) – 530mm; f) Largura do Encosto base (Largura do encosto no ponto mais largo da zona de apoio lombar) – 470mm; g) Largura do Encosto topo (Largura do encosto no ponto mais estreito da zona superior) – 440mm; h) Suporte Lombar (Curso na região de apoio lombar medida entre as duas posições do apoio lombar) – 25mm; i) Altura total (Distância do chão ao ponto mais alto do encosto de uma cadeira (sem carga), com a altura do assento) - 950mm; j) Altura do Apoio de Braço (Distância da almofada do assento até o topo central do apoio de braço) - 140mm a 220mm; k) Apoios de braço, medida interna (Largura entre os braços) - 500mm; Assento: O assento com contorno estofado deve ser inserido em polipropileno moldado com espuma de poliuretano moldada. A espuma deve ter espessura nominal de 50 mm, bordas em cascata e densidade D55-60kg/m³. O tecido é aplicado não colado. Quando as cadeiras são reformadas, o conjunto completo do assento pode ser substituído; costura em 100% da circunferência do assento, sendo a parte frontal rebaixada de forma que evite contato com perna do usuário e desgaste desse acabamento. Encosto: Constituído de dois componentes, tela e estrutura (aro), sendo o segundo de poliamida 6 + 30% de fibra de vidro, resultando em material com melhor resistência à tração e à flexão do que a resina de base. A tela deve ser fixada ao encosto dando total acabamento a peça sem que o usuário tenha desconforto na área de contato com as costas, não tendo por tanto visualmente aro exposto na parte frontal da cadeira. Nas costas a tela deve ser fixada ao aro por pressão sem utilização de parafusos ou garras, remetendo a imagem de peça blindada, sem arestas, frestas ou furos expostos. O aro traseiro deve ter saliência suficiente para proteção da tela quanto a impactos em paredes. Suporte lombar: O apoio lombar deve ser feito de poliamida 6 abraçado dentro de dois pares de suportes deslizantes que são aparafusados no quadro traseiro, remetendo a imagem de peça blindada, sem arestas, frestas ou furos expostos. Base /Braços: A base deve ser constituída aço tubular de 2,22cm com acabamento em pintura epóxi. A cadeira com base sider. Dados de desempenho: A cadeira de trabalho deverá ser classificada para suportar até 130 quilos. A cadeira deve acomodar os diversos biótipos. Cores assento, encosto e estrutura com opções de cinza e preto: Estofado, tela, base e carenagem a definir. Ajuste lombar: O apoio lombar deve ser ajustável em altura. Capacidade: A cadeira de trabalho deve suportar até 120kg. Garantia: Garantia total de no mínimo 8 anos.

ITEM 3 - CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO ALTO - DIMENSÕES: a) Altura geral: posição mínima 113 cm / máxima 131 cm; b) Largura geral: 67 cm; c) Profundidade geral: 67 cm; d) Altura do assento: posição mínima 40 cm / máxima 54 cm; e) Largura do assento: 52 cm; f) Altura do encosto: 72 cm; g) Largura do encosto: 47 cm; Assento e encosto: Fabricados em peça única com modelo monobloco e estruturação independente de braços com coluna central e sem costuras no tecido suspenso sobre uma estrutura de suporte contínua. Estrutura contínua de suporte do assento/encosto com uma camada de tecido fabricado com uma mistura de fios de poliéster entrelaçados com filamentos de co poliéster termoplástico (TPC) elastomérico de alto desempenho que fornecem suporte contínuo esticados sobre uma estrutura. Este tecido é sobre moldado com um material de TPC de alto desempenho ao redor do próprio perímetro, formando uma camada que fornece uma estrutura de fixação. A camada de tecido é esticada e presa sobre uma moldura de polipropileno injetado e preenchida com fibra de vidro que fornece suporte estrutural através das regiões do assento e da coluna enquanto fornece continuidade nas vigas laterais. A frente do assento e a parte superior do encosto alto são fabricadas com um segmento de estrutura de náilon preenchido com fibra de vidro conferindo mais rigidez para suportar a carga excepcional recebida nessas regiões e mantendo a tensão do tecido nas pontas da camada de tecido. Esta estrutura injetada é conectada ao mecanismo de controle de inclinação auto ajustável por meio de estruturas de suporte dianteiras e traseiras de alumínio fundido que fornecem a sincronização dos ângulos do assento e do encosto durante a reclinção. Essas estruturas de alumínio são fixadas ao assento/encosto injetado usando parafusos de cabeça cilíndrica e buchas proporcionando um movimento suave e silencioso. A estrutura de suporte traseira também serve como local de fixação para as opções de braço fornecendo uma plataforma forte e segura para os braços. Braços: Braços independentes da estrutura de assento e encosto, estruturados ao chassi inferior. Os braços com altura ajustável são fabricados com uma estrutura de suporte de alumínio fundido, e a haste do braço de náilon preenchida com fibra de vidro ajusta-se verticalmente em 11,18cm. A almofada para

os braços em forma de cascata é fabricada com uma estrutura de náilon sem preenchimento sobre injetada com uma espuma de uretano flexível de 22,22cm x 11,43cm de tamanho. Inclinação: O mecanismo de inclinação automático é fabricado com 4 estruturas de alumínio fundido conectadas com rebites de aço inoxidável e buchas de plástico para formar um mecanismo de 4 barras de deslocamento suave. Este mecanismo de 4 barras é carregado com duas molas de fibra de vidro para pesagem para fornecer detecção de peso para pessoas com mais de 54,4kg. Este mecanismo de 4 barras ativa um mecanismo injetado que ajusta a tensão de reclinção usando duas molas de desempenho de fibra de vidro. Três tampas de ABS injetadas são encaixadas para arrematar esse mecanismo. Base: A base da cadeira deve alojar um mecanismo de ajuste de altura do assento pneumático unificado e de uma única etapa contido em dois tubos de aço; um tubo interno deverá deslizar e girar em uma bucha de acetal dentro de um tubo externo. O tubo externo deve ser revestido na cor preta e ter uma extremidade cônica prensada na base e uma extremidade superior prensada no mecanismo de inclinação. A base 5 estrelas deve ser de náilon injetado com enchimento de fibra de vidro. A cadeira deve girar 360°. Rodízios: Os rodízios possuem 6,35cm de diâmetro, tecnologia de rolagem silenciosa de duas rodas, união e rodas de náilon pretas, banda de rodagem de poliuretano macio, podendo ser utilizado em carpete ou piso rígido. Ajustes: A altura do assento é controlada por uma alavanca e pá de náilon preenchida com fibra de vidro montada na estrutura do assento à direita. Garantia total de no mínimo 8 anos.

ITEM 4 - POLTRONA GIRATÓRIA COM BRAÇOS, ENCOSTO EM TELA - DIMENSÕES: a) Altura geral: posição mínima 90 cm / máxima 100 cm; b) Largura geral: 65 cm; c) Profundidade geral: 65 cm; d) Peso: 16 kg; e) Altura do assento: posição mínima 43 cm / máxima 53 cm; f) Largura do assento: 50 cm; g) Profundidade do assento: recolhido 47 cm / expandido 52 cm; h) Altura do encosto: 53 cm; i) Largura do encosto: base 50 cm / topo 30 cm; j) Espaço interno entre os braços: 48 cm; k) Altura e largura da superfície do apoia braço: 21 cm x 7 cm; l) Percurso do braço: 10 cm; Assento: O assento deve ser construído com uma inserção de polipropileno moldado com uma espuma de poliuretano moldado. A espuma deve ter uma espessura nominal entre 1,27cm - 3,81cm, com bordas em queda d'água. O tecido é aplicado sem colar. Quando as cadeiras forem reformadas, a estrutura completa do assento pode ser substituída. Encosto: O encosto em suspensão deve ser construído de uretano termoplástico (TPU), esticado e preso a uma moldura estrutural na parte inferior, e presa na parte superior através de estrutura em Y feito de nylon moldado por injeção preenchido com fibra de vidro. Estofado: O encosto estofado deve ter uma inserção de polipropileno com espuma de uretano (15,24-30,48cm) com uma cobertura têxtil grampeada. Braços: Cada braço deve ter um suporte de nylon preenchido com fibra de vidro com apoios de braço de espuma curada de alta densidade. Os apoios de braço fixos e com ajuste de altura devem ter 21 cm por 7 cm. Os braços com altura ajustável devem ter uma amplitude de ajuste de altura de 10cm. Inclinação: O mecanismo de inclinação deve ter dois feixes de molas de fibra de vidro, um ajuste de tensão com parafuso impulsionado, e uma caixa de aço estampado. O mecanismo de inclinação deve ter uma cobertura de polipropileno em 4 partes encaixadas. O controle do ajuste de tensão da inclinação deve ser um botão de polipropileno preenchido com fibra de vidro localizado na lateral. O ajuste do limitador de inclinação, composto por uma alavanca de limitação de inclinação de nylon reforçado com fibra de vidro moldado por injeção deve vir como padrão e estender-se ao lado da inclinação. Nas cadeiras com o ajuste de angulação de assento opcional, uma alavanca reforçada com fibra de vidro, moldada por injeção, deve ficar do lado esquerdo. Base: A base em 5 estrelas deve ser de nylon moldado por injeção preenchido com fibra de vidro com acabamento texturizado. A cadeira deve girar 360°. A base da cadeira deve conter um mecanismo de cilindro pneumático unitizado para ajuste de altura do assento contido em 2 tubos de aço. O tubo interno deve deslizar e girar em uma bucha dentro do tubo externo. O tubo externo deve pintado de preto. O ativador da altura do assento deve projetar-se atrás do botão de tensão de inclinação. O ativador deve ser de polipropileno preenchido com fibra de vidro. Os cilindros pneumáticos devem estar disponíveis para oferecer suporte a três amplitudes de altura do assento. Cilindros pneumáticos podem ser trocados ou substituídos no local. Rodízios: As cadeiras devem ser equipadas com rodízios intercambiáveis. A cadeira deve estar disponível com rodízios de no mínimo 6 cm de diâmetro. Rodízios para uso em pisos duros ou tapetes devem ter uma haste de aço, rodas e cabeçote de nylon preto e revestimento de poliuretano macio. AJUSTES: Altura do Assento, deve ser ajustada levantando a alavanca na altura do assento, localizada no lado direito do assento. Levantar a alavanca aumenta a altura do assento quando a cadeira está desocupada, e abaixa a altura do assento quando a cadeira está ocupada. A amplitude aproximada da altura do assento deve ser de 43 cm a 53cm. Inclinação: O mecanismo de inclinação deve ter uma inclinação sincronizada. A tensão de inclinação deve ser ajustada girando-se o botão de tensão de inclinação, localizada na lateral direita do assento. Reclinção do Encosto: Cadeiras com inclinação padrão e com limitador de inclinação deve ter uma reclinção nominal de 25° controlada pelo peso corporal (a

partir da horizontal). As cadeiras com limitador de inclinação devem permitir que o usuário limite a reclinção em 3 ajustes incrementais. Cadeiras com limitador de inclinação e ajuste de angulação de assento devem ter uma amplitude de reclinção e um limitador de inclinação que permitam que o usuário limite a reclinção em 3 posições incrementais. (4 posições com inclinação dianteira). Angulação do Assento: As cadeiras com limitador de inclinação e ajuste de angulação de assento devem permitir que o usuário selecione uma angulação de + 3° horizontal ou - 3° frontal (6° a partir de um ângulo neutro). Dados de desempenho: A cadeira de trabalho deverá ser classificada para suportar até 120 kg. A cadeira deve acomodar desde mulheres no percentil 5 até homens no percentil 98 (através da combinação de alturas do assento de amplitudes baixa, padrão e alta). Garantia total de no mínimo 8 anos.

ITEM 5 - POLTRONA GIRATÓRIA COM BRAÇOS, ESPALDAR MÉDIO E ENCOSTO EM TELA – DIMENSÕES:

a) Altura do assento (Distância entre o chão e a almofada do assento comprimida onde a coxa do usuário encontra o assento) – 415mm a 520mm; b) Profundidade da almofada do Assento (Distância borda traseira a borda dianteira do assento) – 490mm; c) Profundidade da almofada do Assento estendida (Distância percorrida do curso do assento, capacidade de ampliação) – 60mm; d) Profundidade total do corpo (Distância da borda dianteira do assento a estrutura (acabamento) traseiro) - 540mm recolhida/600mm expandida; e) Largura do Assento (Largura total do assento da cadeira) – 530mm; f) Altura do Encosto (Distância da almofada do assento na linha de fundo até o ponto mais alto do encosto da cadeira) – 530mm; g) Largura do Encosto base (Largura do encosto no ponto mais largo da zona de apoio lombar) – 470mm; h) Largura do Encosto topo (Largura do encosto no ponto mais estreito da zona superior) – 440mm; i) Suporte Lombar (Curso na região de apoio lombar medida entre as duas posições do apoio lombar) – 25mm; j) Altura total (Distância do chão ao ponto mais alto do encosto de uma cadeira (sem carga), com a altura do assento) - 930mm a 1030mm; k) Faixa de Ângulo do Encosto ao Assento (Ângulo entre o encosto e o assento, da posição vertical à totalmente reclinada) - 98°~118°; l) Altura do Apoio de Braço (Distância da almofada do assento até o topo central do apoio de braço) - 140mm a 220mm; m) Apoios de braço, medida interna (Largura entre os braços) – 490mm; n) Apoios de braço, medição externa (Distância total da borda externa de um apoio de braço até a borda externa do outro apoio de braço) – 670mm; o) Diâmetro Base, Externo (Diâmetro total da base) 680mm; Assento: O assento com contorno estofado, deve ser inserido em polipropileno moldado com espuma de poliuretano moldada. A espuma deve ter espessura nominal de 50 mm, bordas em cascata e densidade D55- 60kg/m3. O tecido é aplicado não colado. Quando as cadeiras são reformadas, o conjunto completo do assento pode ser substituído; costura em 100% da circunferência do assento, sendo a parte frontal rebaixada de forma que evite contato com perna do usuário e desgaste desse acabamento. Encosto: Constituído de dois componentes, tela e estrutura (aro), sendo o segundo de poliamida 6 + 30% de fibra de vidro, resultando em material com melhor resistência à tração e à flexão do que a resina de base. A tela deve ser fixada ao encosto dando total acabamento a peça sem que o usuário tenha desconforto na área de contato com as costas, não tendo por tanto visualmente aro exposto na parte frontal da cadeira. Nas costas a tela deve ser fixada ao aro por pressão sem utilização de parafusos ou garras, remetendo a imagem de peça blindada, sem arestas, frestas ou furos expostos. O aro traseiro deve ter saliência suficiente para proteção da tela quanto a impactos em paredes. Suporte lombar: O apoio lombar deve ser feito de poliamida 6 abraçado dentro de dois pares de suportes deslizantes que são aparafusados no quadro traseiro, remetendo a imagem de peça blindada, sem arestas, frestas ou furos expostos. Braços: Braços ajustáveis podem ser ajustados na altura. A altura é ajustada através do botão de liberação “gatilho” frontal de rápido e fácil acionamento. A almofada e estrutura do braço com acabamento anatômico (côncavo), livre de quinas e zonas cortantes. Os braços devem ter uma haste de apoio de braço de poliamida 6 preenchida com fibra de vidro com almofadas de braço de poliuretano sobre moldado. Sistema de Inclinação: O mecanismo das cadeiras é uma inclinação sensível ao peso. Deve ser composto por carcaça de alumínio fundido sob pressão, mola de metal e tampa e botão moldados em poliamida com enchimento de vidro. Regulagem de profundidade do assento: Mecanismo de regulagem de profundidade do assento, acionado através de manopla, que ao estímulo natural do corpo do usuário expande-se e tem o seu retorno automático sem a colaboração deste, tendo no mínimo seis (06) posições estacionárias. Base: A base 5 estrelas em nylon com fibra de vidro com acabamento texturizado. A base da cadeira deverá abrigar um mecanismo de regulagem de altura do assento cilíndrico pneumático unitizado contido em 2 tubos de aço. A cadeira deve girar 360°. O tubo interno deve deslizar e girar em uma bucha dentro de um tubo externo. O tubo externo deve ser revestido de preto. O ativador de altura do assento deve se de polipropileno com enchimento de vidro e está projetado na parte de trás do botão (alavanca) de tensão de inclinação. Os cilindros pneumáticos, caso necessitem em garantia e/ou manutenção devem possibilitar que sejam trocados ou substituídos no local. As cadeiras devem ser fornecidas com deslizadores/sapatas fixas. Cor: Cores assento, encosto, estrutura e carenagens com opções de cinza e preto. Regulagem da altura do assento: A altura do assento deve ser ajustada levantando a alavanca de altura do assento, que está montada no lado direito do assento. Levantar a alavanca aumentará a altura do assento quando a cadeira estiver desocupada e diminuirá a altura do assento quando o assento estiver ocupado. Braços ajustáveis (opcional): Os braços ajustáveis devem apresentar um ajuste de altura. Ajuste lombar: O apoio lombar

deve ser ajustável em altura. Capacidade: A cadeira de trabalho deve suportar até 120kg. Peso: Peso mínimo nominal do produto sem embalagem 16 kg. Garantia: Garantia total de no mínimo 8 anos.

ITEM 6 - CADEIRA MULTIUSO - Cadeira multiuso empilhável de assento rebatível, com assento e encosto injetados em termoplástico copolímero polipropileno sendo o assento dotado de almofada de espuma flexível de poliuretano estofada revestido em tecido de fios de poliéster tipo crepe com gramatura mínima de 270 g/m². Assento provido de contra capa injetada em polipropileno copolímero, clicada por encaixe sob pressão ao chassi de estofamento do assento de modo a não permitir nenhum parafuso ou elemento de fixação aparente do lado externo, privilegiando assim o bom acabamento e a segurança ao usuário. Sistema de articulação do assento através de rebatimento no plano longitudinal, sendo todo o sistema de rebatimento, ou por mola ou por gravidade ou ainda por sistema de rebatimento por acionamento manual, totalmente embutido na carenagem de contra assento, não estando aparente ou acessível externamente ao usuário. Dimensões mínimas da largura e profundidade do assento de 410 mm. Encosto injetado em polipropileno copolímero, sem estofamento e sem orifícios ou texturas muito rugosas, para evitar o acúmulo de partículas e também não causar desconforto ao usuário, fixo diretamente na estrutura da cadeira por, no mínimo, dois pontos, não deixando os elementos metálicos estruturais do encosto aparentes nos pontos de fixação e com parafusos de fixação não salientes, devidamente embutidos na carenagem do encosto. Dimensões mínimas do encosto de 250 mm de extensão vertical mínima medida no eixo de simetria da peça por 450 mm de largura total sem braços. Braços em formato de 7, injetados em alta pressão em termoplástico de engenharia de cor preta, com prancheta escamoteável antipânico. Estrutura da cadeira de aço carbono tubular em “V” invertido tubo de aço carbono de seção cilíndrica, oval ou oblonga ou elíptica com acabamento em pintura epóxi de cor preta com dimensões externas mínimas de 20 mm de lado por 1,50 mm de espessura de parede, no mínimo. Dimensões gerais da cadeira de: Altura da borda superior do encosto em UND. 152 2.100,00 319.200,00 relação ao piso mínima de 780 mm; Altura do assento em relação ao piso entre mínima de 430 mm; Altura da superfície superior do apoio braço em relação ao piso mínima de 640 mm.

ITEM 7 - CADEIRA P/ P.O (Pessoa Obesa) - Cadeira especial para P.O. (Portador de Obesidade) conforme ABNT NBR 9050:202 – Errata 2021, estruturada em estrutura 04 pés com sapatas articuladas para contato com o piso, de maneira a acomodar a cadeira na superfície do piso ainda que este apresente pequenos desnivelamentos. Sapatas fixadas em cada terminação da estrutura através de buchas metálicas ou injetadas em termoplástico, de maneira que garantam integridade do sistema de fixação das sapatas. Estrutura formada à partir de 04 pés/pernas, confeccionadas no mínimo em tubo circular de 25,40 mm de diâmetro externo por 2,25 mm de espessura de parede, com reforços transversais e longitudinais de maneira a prover necessária estabilidade para bom desempenho da estrutura. Elementos soldados entre si através de solda MIG/MAG. Assento fixado em duas flanges estampadas em chapa de aço de 3,0 mm de espessura mínima, fixado a estrutura por 8 parafusos ancorados em porcas de garra metálicas zincadas no interior do chassi estrutura da almofada de assento. Tratamento de superfície da estrutura através de pintura eletrostática a pó. Conjunto de ligação entre assento e encosto à partir de duas lâminas de aço ancoradas diretamente na estrutura metálica da cadeira (e não no chassi estrutural da almofada de assento). Tais lâminas são fabricadas em chapa de aço estampada, dobrada e vincada com espessura mínima de 6,35 mm, fixadas ao encosto por no mínimo 04 pontos em cada fixação (08 no total, mínimo), sendo tais ancoragens no chassi estrutural do encosto por porcas de garra metálicas zincadas, cravadas no chassi estrutural interno do encosto. Fixação das lâminas na estrutura da cadeira na porção do assento por no mínimo 03 parafusos. Tratamento de superfície das lâminas do conjunto de junção do encosto com o assento através de pintura eletrostática a pó. Assento e encosto estofados por meio de espumas anatômicas, flexíveis de poliuretano, injetada moldada, com densidade mínima de 50 kg/m³, estruturadas em chassi estrutural interno compensado anatômico de espessura mínima de 15 mm, com porcas de garra metálicas zincadas cravadas no chassi nos pontos de fixação, propiciando durabilidade dos pontos de fixação. Contra capas (carenagens) para assento e encosto (contra assento e contra encosto), injetadas em polipropileno copolímero. Braços estruturados em tubo de aço carbono, de mesma composição e mesma bitola das pernas da estrutura, soldados à estrutura através de solda MIG/MAG e de mesmo tratamento de superfície dos elementos metálicos da estrutura, provido de apoio braços superior injetado em polipropileno de cor preta e fixado por 02 parafusos ao corpo estrutural do braço, em formato trapezoidal ou circular ou similar, sendo fechado e vazado. Aspectos dimensionais da cadeira em total conformidade com os requisitos dimensionais para cadeira para P.O. conforme ABNT NBR 9050:2020 Errata 2021.

ITEM 8 - LONGARINA COM 03 LUGARES - fabricada com conchas individuais para assento/encosto (desprovida de almofadas independentes), em chapa de aço de, no mínimo, 3,75mm de espessura, apoiadas sobre longarinas tubulares de aço com diâmetro de, no mínimo, 38,00mm e parede de, no mínimo, 3,25mm de espessura e fixadas com rebites de aço inoxidável ou parafusos ponta broca torx M5 e porcas calotas M5. A longarina, o assento e o encosto deverão possuir tratamento anticorrosão (fosfatizado) e acabamento em pintura

eletrostática em epóxi pó, na cor cinza claro, padrão Bangkok ou similar. Pés laterais tipo trapezoidal em alumínio injetado, que impede a oxidação, nas seguintes medidas mínimas: 40 mm (quarenta milímetros) de largura x 16 mm (dezesesseis milímetros) de 16 espessura mínima. As sapatas deverão ser confeccionadas em termoplástico de alto desempenho, como polipropileno copolímero, poliamida 6.6, ou resina de similar performance, reguláveis, para eventual correção de piso, dispensando assim sua fixação. Deverá possuir as seguintes medidas: 15 mm de espessura (medida mínima aceitável) x 45 mm de diâmetro mínimo aceitável, com rosca 5/16". Assentos e encostos: Concha monobloco, com largura de assento e encosto de 550 mm, profundidade do assento de 460 mm e altura do encosto de 470 mm (variação aceitável de 20 mm). A altura do assento em relação ao piso é de 400 mm, no mínimo, e 440 mm, no máximo e a inclinação do assento está entre -2° a -7°. Inclinação do encosto em relação ao plano vertical de 12° (variação aceitável de +/- 2°). Apoia-braços: As partes superiores das estruturas trapezoidais (pés laterais) constituem os apoia-braços das extremidades da longarina.

Longarina composta por tubos de aço com diâmetro de 38,00mm e parede mínima de 3,25mm de 18 espessura e fixação por meio de parafusos ponta broca torx M5 e porcas calotas M5 (ou rebites), visto que possuem suas extremidades arredondadas, evitando, dessa forma, ferir o usuário. Não são usados parafusos ou rebites que não possuam cabeças arredondadas, como também, não são utilizadas porcas que não protejam o usuário da ponta dos parafusos. Comprimento total de 1830 mm (variação aceitável de 50 mm). A fixação dos tubos nos pés laterais é feita por meio de 04 (quatro) reforços (duas para cada tubo), confeccionados em alumínio injetado nas seguintes medidas mínimas: 07 mm (sete milímetros) de espessura x 40 mm (quarenta milímetros) de largura. As longarinas não poderão ter elementos pontiagudos, pontos onde possam ser escondidos objetos ou prender dedos, casacos, alças de bolsas etc. COR: Estrutura cinza e revestimento preto.

ITEM 9 - FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PEÇA EM PLANO RETO COM ESTRUTURA

ACÚSTICA DE ALTA PERFORMANCE EM REDUÇÃO DE RUÍDO. A peça é composta pôr em MDP/MDF de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, dimensões totais mínimas de 0.27m³ e máximas de 2.88m³, estruturada em tubo de aço carbono quadrado e tubo de aço carbono retangular na travessa superior. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática à pó, estrutura/peça em PVC para manter o nível da peça em relação ao piso. A estrutura acústica deverá atender a composição 100% poliéster, espessura de 9mm (+/-1mm), densidade de 16kg/m3 e coeficiente de redução de ruído de em média NRC 0.75, estar de acordo com as normas de flamabilidade, classificando-se como II-A, e segue a medida proporcionalmente de acordo com o m³ solicitado. Para acabamento frontal, peça em plano reto constituídos em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Em virtude do produto ser de acordo com a necessidade do local, não será aceita variação percentual de medida. Cores a definir. Quando a utilização exigir, será solicitado acessórios, puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da portas por uma única fechadura; caixas de tomadas, vértebras, calhas eletrificadas ou furação especial para componentes elétricos; verificado que o mobiliário fara contato com o piso será exigido, peça em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras.

ITEM 10 - FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PEÇA EM PLANO RETO COM ESTRUTURA

ACÚSTICA DE ALTA PERFORMANCE EM REDUÇÃO DE RUÍDO. A peça é composta por MDF com acabamento em laminado melamínico com bordas de lados ativos horizontais com acabamento boleado nas próprias chapas de MDF, raio 10mm, fórmica acompanhando a curvatura. Bordas de lados ativos verticais com acabamento em fórmica. Bordas de lados passivos com acabamento em fita de poliestireno de 1,5mm de espessura. Junção das peças por sistema rastex15, parafuso com bucha expansiva e/ou parafusos com rosca euro, todos com acabamento de topo, mesma cor da fórmica. O acabamento em Painéis MDF ALTO BRILHO OU FOSCO (A DEPENDER DO PROJETO) de espessura 18mm de diversas cores. Todas as cores estão especificadas de acordo com o projeto, especificando cada Pantone de cada peça. Dimensões totais mínimas de 0.27m³ e máximas de 2.88m³, estruturada em tubo de aço carbono quadrado e tubo de aço carbono retangular na travessa superior. Todas as partes metálicas deverão receber um pré-tratamento por banho de fosfato de ferro spray poliamorfo multimetal e pintura eletrostática à pó, estrutura/peça em PVC para manter o nível da peça em relação ao piso. A estrutura acústica deverá atender a composição 100% poliéster, espessura de 9mm (+/-1mm), densidade de 16kg/m3 e coeficiente de redução de ruído de em média NRC 0.75, estar de acordo com as normas de flamabilidade, classificando-se como II-A, e segue a medida proporcionalmente de acordo com o m³ solicitado. Para acabamento frontal, peça em plano reto constituídos em MDP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Em virtude do produto ser de acordo com a necessidade do local, não será aceita variação percentual de medida. Cores a definir. Quando a utilização exigir, será solicitado acessórios, puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da portas por uma única fechadura; caixas de tomadas, vértebras, calhas eletrificadas ou furação especial para componentes elétricos; verificado que o

mobiliário fara contato com o piso será exigido, peça em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras.

ITEM 11 - FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PEÇA EM 3D ESTRUTURADA EM MDP/MDF de 18mm e 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, dimensões totais mínimas de 0,14m³ e máximas de 0,94m³, com peças internas em plano reto em MDP/MDF de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com quantidade a ser definida de acordo com a m³ escolhida para o projeto, fechamento (quando houver), com peças em plano reto em MDP/MDF de 18mm de espessura, sustentadas por ferragem com acabamento em aço niquelado Profundidade do 11,3 mm e diâmetro 35 mm. Em virtude do produto ser de acordo com a necessidade do local, não será aceita variação percentual de medida. Cores a definir. Quando a utilização exigir, será solicitado acessórios, puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da portas por uma única fechadura; caixas de tomadas, vértebras, calhas eletrificadas ou furação especial para componentes elétricos; verificado que o mobiliário fara contato com o piso será exigido, peça em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras.

ITEM 12 - FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PEÇA PLANO RETO, ESTRUTURADA EM MDP/MDF de 6mm, 10mm 15mm ou 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, dimensões totais mínimas de 0,01m³ e máximas de 0,09m³, a solicitação da espessura será definida de acordo com o projeto e necessidade técnica. Acabamento a definir. Quando a utilização exigir, será solicitado acessórios, puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da portas por uma única fechadura; caixas de tomadas, vértebras, calhas eletrificadas ou furação especial para componentes elétricos; verificado que o mobiliário fara contato com o piso será exigido, peça em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras.

ITEM 13 - FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE PEÇA EM 3D ESTRUTURADA EM MDP/MDF de 18mm e 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, dimensões totais mínimas de 0,10m³ e máximas de 0,16m³, com peças internas estruturadas também em plano 3d em MDP/MDF de 15mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, com quantidade a ser definida de acordo com a m³ escolhida para o projeto, peças internas em 3d, sustentadas por ferragem de abertura total e prolongamento de curso em 25 mm com deslizamento feito através de esferas do mesmo material. Essa peça deverá ter travamento quando em modo descanso. Em virtude do produto ser de acordo com a necessidade do local, não será aceita variação percentual de medida. Cores a definir. Quando a utilização exigir, será solicitado acessórios, puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento da portas por uma única fechadura; caixas de tomadas, vértebras, calhas eletrificadas ou furação especial para componentes elétricos; verificado que o mobiliário fara contato com o piso será exigido, peça em aço, formado por 4 tubos com seção de 20 x 20, soldados através de solda MIG, contendo 4 sapatas niveladoras.

ITEM 14 - SOFÁ MODULAR RETO DE 01 LUGAR INDIVIDUAL COM ESTRUTURA DO TIPO TRAPEZOIDAL EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO REDONDA COM DIÂMETRO DE 19,05 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE NO MÍNIMO 1,90 MM, SENDO AS TRAVESSAS ESTRUTURAIS DE ASSENTO NO MESMO TUBO. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade mínima é 30 kg/m³, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento do assento e laterais do assento em tecido de trama do tipo mescla, em cores a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensões mínimas: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 460 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Altura útil da borda superior do encosto em relação ao assento: 300 mm.

ITEM 15 - SOFÁ MODULAR DE CANTO DE 01 LUGAR INDIVIDUAL COM ESTRUTURA DO TIPO TRAPEZOIDAL EM TUBO DE AÇO CARBONO DE SEÇÃO REDONDA COM DIÂMETRO DE 19,05 MM E ESPESSURA DE PAREDE DE NO MÍNIMO 1,90 MM, SENDO AS TRAVESSAS ESTRUTURAIS DE ASSENTO NO MESMO TUBO. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si

através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento e encosto e lateral construídos a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de 140 mm para o assento e de 80 mm para o encosto. Sofá de canto pressupõe que seja um sofá similar ao de 01 lugares com braços, porém com braço/fechamento apenas de um dos lados. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 10 mm. Revestimento através de costuras perimetrais que valorizam a modelagem da poltrona em tecido de trama do tipo mescla, em cores a definir de acordo com a cartela do fabricante. Dimensões mínimas: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 460 mm. Profundidade total: 620 mm. Altura total: 750 mm. Altura do assento ao piso: entre 400 e 500 mm. Altura útil da borda superior do encosto em relação ao assento: 300 mm.

ITEM 16 - POLTRONA COLABORATIVA INDIVIDUAL DE USO GERAL, ESTOFADA, COM CONCHA DO ASSENTO, ENCOSTO E BRAÇOS DO TIPO MONOBLOCO (CONCHA ÚNICA), ESTRUTURA EM ELEMENTOS DE AÇO CARBONO DE ALTA RESISTÊNCIA E DURABILIDADE, COM POSTERIOR INJEÇÃO DE ESPUMA FLEXÍVEL DE POLIURETANO, COM DENSIDADE MÍNIMA DE 60 KG/M^3 , INTRA MOLDE QUE RECOBRE TODA A ALMA DE AÇO INTERNA DA CONCHA, COM ESPESSURA ÚTIL MÍNIMA DE 20 MM. Revestimento total concha monobloco em tecido de trama do tipo panamá ou crepe ou mescla ou ainda similar ou ainda em laminado sintético de PVC espalmado sobre forro, em todas essas opções, com no mínimo 5 opções de cores a escolher dentre as possibilidades de cartela, com modelagem do estofamento através de costuras laterais ou perimetrais de maneira tal que o encosto, assento, braços, contra encosto e contra assento tenham o mesmo revestimento. Tal concha única possui formato circular sendo que na porção de transição do assento para o encosto deve possuir um sulco. Para fixação da concha à estrutura metálica, a mesma dispõe de 4 parafusos (4 pontos de fixação). Estrutura fixa com quatro apoios formados a partir de quatro segmentos metálicos cilíndricos com diâmetro mínimo de 19 mm que convergem-se ao centro para formação de uma coluna a partir de 04 pernas de apoio, unidos por solda MIG e com sapatas plásticas para atrito com o piso em 04 pontos. Tratamento de superfície dos elementos metálicos através de pintura à pó, por deposição eletrostática, de cores a definir conforme catálogo disponível pelo fabricante. Dimensões nominais gerais do móvel: Altura total (da borda superior do encosto ao piso): 710 mm, Altura do piso à porção mais alta do assento com almofada: 380 mm, Largura total: 740mm, Profundidade total: 660mm.

ITEM 17 - MESA DE APOIO CIRCULAR COM TRÊS APOIOS NO MÍNIMO SENDO OS PÉS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MACIÇA SENDO OS APOIOS METÁLICOS ENTRE OS PÉS E O TAMPO CONFECCIONADOS EM AÇO CARBONO, DE ESPESSURA MÍNIMA 4,0MM E TAMPO EM FORMATO CIRCULAR PRODUZIDO EM MDP/MDF DE ESPESSURA MÍNIMA DE 18MM, E DIÂMETRO MÍNIMO DE 500MM. A fixação do tampo aos pés é feita através de parafusos de rosca métrica, no mínimo M6. Acabamento das partes metálicas aparentes em pintura eletrostática. Altura da superfície superior do tampo ao piso de aproximadamente 400mm.

ITEM 18 - MESA MULTIUSO COM TAMPO QUADRADO DE 80X80 CM ($\pm 2 \text{ CM}$) com os quatro cantos arredondados construído de madeira MDF ou MDP de 30 mm ($\pm 3 \text{ mm}$) com revestimento superior em lâmina de madeira natural com posterior pintura de cor branca acetinada, com bordos chanfrados em 30 ± 3 graus e espessura final de no mínimo 25 mm, com buchas internas em metal ou zamac ou material equivalente técnico (buchas americanas) de rosca M6 para perfeita ancoragem e fixação do tampo à estrutura em no mínimo 08 pontos. Raio mínimo de cantos de 90 mm e raio mínimo de face de 2000 mm. Acabamento de bordos com a mesma lâmina natural de madeira pintada, sem uso de fitas de bordo poliméricas extrudadas que imitam acabamento madeirado. Flange superior de fixação do tampo e chapa de aço carbono com espessura mínima de 6,3 mm e dimensões mínimas de 340 por 340 mm, ligada à coluna metálica de transição da base da base para o flange do tampo, tal coluna de transição possui material de construção em tubo circular de aço carbono com 50 mm de diâmetro mínimo por 2,90 mm de parede mínima, com tratamento de superfície por meio de pintura eletrostática a pó de cor branca, com micro textura, fixada à base de no mínimo 04 pés em alumínio injetado em alta pressão e com posterior acabamento polido. Diâmetro externo mínimo formado pela projeção das patas de no mínimo 650 mm e sapatas injetadas em polímero termoplástico ou similar para atrito com a superfície do piso. Altura da superfície superior do tampo ao piso de 74 cm $\pm 2 \text{ cm}$.

ITEM 19 - BIOMBO AUTOPORTANTE, COM PROPRIEDADE ACUSTICA PARA DIVISÃO DE AMBIENTES E CRIAÇÃO DE ESPAÇOS COM MAIOR PRIVACIDADE MEDINDO 1000X1600X38 MM (LARGURA X ALTURA X ESPESSURA). Revestido em chapa de composto sintético com 70% de fibras de pet reciclados, parede de 9 mm de espessura cada ($\pm 1 \text{ mm}$), densidade do material de 16 kg/m^3 . O biombo deve apresentar índice de absorção f_{α} através de relatório de ensaio com no mínimo $f_{\alpha,w}=0,30$ e $\text{NCR}=0,30$ e barreira acústica, com mínimo de $f_{\alpha Ls,w}=20\text{dB}$. O Material deveser ter ensaio comprovado através de relatório de laboratório para determinação do desempenho quanto a reação a fogo que apresenta resultado de II-A de acordo com a It-10 e II-A- d2 de acordo com ABNT NBR 16626. A estrutura em tubo seccao retangular em aco carbono com costura removida 20x40mm com parede 1,2mm e chapa de aco carbono com espessura de 1,9mm, montado através de

bucha rebitada em aco zincado com rosca M6 e parafuso allen cabeça chata m6x16mm. Cortado por sistema laser, sem rebarbas cortantes. Sua base dever ser em formato hexagonal produzida em chapa de aco com espessura de 6mm cortado a laser, sistema de soldagem MIG. A medida da base para biombo L x P 72x40cm e 6 mm de espessura, cortado por sistema laser, sem rebarbas cortantes. A pintura deve ser eletrostatica hibrido epoxi/poliester a po com polimerizacao em estufa, isento de metais pesados e com pelicula minima de 60 micron. O material deve ser resistente a limpeza atraves de alcool 70%, peroxido de hidrogenio ou solucao de 2ml diluido em agua, alem de possuir caracteristica antichamas. Cores a definir.

ITEM 20 - REVESTIMENTO ACÚSTICO DE PAREDE EM FORMATO RETANGULAR 2400X1200X9MM. PRODUZIDO EM PLACA DE COMPOSTO SINTETICO COM 70% DE FIBRAS DE PET RECICLADOS, PAREDE DE 9 MM DE ESPESSURA (+/- 1 MM), DENSIDADE DO MATERIAL MINIMA DE 190 KG/M3. O material devera apresentar indice de absorcao comprovado atraves de relatorio de laboratorio onde $f_{iw}=0,35$ e $NCR=0,35$. O Material tambem devera ter sido ensaiado para determinacao do desempenho quanto a reacao a fogo com resultado satisfatorio de II-A de acordo com a It- 10 e II-A-d2 de acordo com ABNT NBR 16626. Os paineis podem ser fixados atraves de fitas dupla face de alta aderencia, ou cola de contato de pega instantanea, quando instalados em paredes, tetos ou outras superficies ou tirantes na parte superior e opcionalmente na parte inferior. O material deve ser resistente a limpeza atraves de alcool 70%, peroxido de hidrogenio ou solucao de 2ml diluido em agua, alem de possuir caracteristica antichamas. Cores a definir.



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

ATA DE REGISTRO DE PREÇOS nº 01/2025

PREGÃO ELETRÔNICO Nº 001/2025
PROCESSO ADMINISTRATIVO Nº 8918264/2025

De um lado o órgão gerenciador da Ata de Registro de Preços, **A CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM/PA**, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ sob o nº 05.416.029/0001-72, com sede Administrativa na Travessa Curuzu, Nº 1755, Bairro do Marco, CEP: 66093-801, Belém/PA, representada neste ato pelo Vereador **John Wayne Holanda Parente**, brasileiro, casado, portador do RG 3732898 PC/PA e CPF/MF 661.525.342-91, residente na Rua Antonio Barreto, nº 747, Ed. Lilli, Apto. 702 Bairro Umarizal no Município de Belém/PA, na qualidade de Presidente e Ordenador de Despesa, considerando o julgamento da licitação na modalidade de pregão, na forma eletrônica, para REGISTRO DE PREÇOS, RESOLVE registrar os preços da empresa indicada e qualificada nesta ATA, **MSS MÓVEIS CORPORATIVO LTDA** CNPJ Nº 48.347.346/0001-97 de acordo com a classificação por ela alcançada e na quantidade cotada, atendendo as condições previstas no Edital de licitação e no termo de referencia, sujeitando-se as partes às normas constantes na Lei nº 14.133, de 1º de abril de 2021, e em conformidade com as disposições a seguir:

1. DO OBJETO

- 1.1. A presente Ata tem por objeto o **REGISTRO DE PREÇOS PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE MÓVEIS, COM O OBJETIVO DE PROMOVER A ESTRUTURAÇÃO MOBILIÁRIA DO PREDIO SEDE E ANEXOS DA CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM/PA**, conforme especificações constantes no Termo de Referência, que é parte integrante desta Ata, assim como as propostas cujos preços tenham sido registrados, independentemente de transcrição.

2. DOS PREÇOS, ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS.

- 2.1. O preço registrado, as especificações do objeto, as quantidades mínimas e máximas de cada item, fornecedor e as demais condições ofertadas na proposta são as que seguem:



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

ITEM	MATERIAL – LOTE I	QTD.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	Cadeira empilhável com assento e encosto em polipropileno Descrição do produto: Cadeira uso múltiplo (geral), empilhável, com assento e encosto injetados em polipropileno, com orifícios para facilitar perspiração no assento e no encosto, cor preta, dimensões mínimas de 460 mm de largura para o assento, 390 mm de profundidade de superfície para assento, 300 mm de altura total absoluta do encosto e 460 mm de largura total útil do encosto. Fixação do encosto à estrutura com isolamento em relação à estrutura para não marca o plástico e fixação final através de plugs com a mesma cor do encosto. Fixação do assento através de encaixe sob pressão e rebites de alumínio ou parafusos especiais para plástico. Estrutura fixa tipo 04 pés manufaturada em aço carbono de seção oblonga com travessas sob o assento em tubos de seção cilíndrica. Todas as terminações de tubo deverão ser protegidas por ponteiros injetados em termoplástico preto com acoplagem tipo externa. Suporte de encosto confeccionado em duas hastes tubulares oblongas e todos os componentes metálicos deverão ser desengraxados, estabilizados e receber tratamento antiferruginoso e acabamento em pintura eletrostática a pó de cor preta.	200	R\$ 271,60	R\$ 54.320,00
02	Carteira escolar com gradil, tipo quatro pés, com prancheta. Cadeira fixa estofada de treinamento, estrutura do tipo 4 pés palito com assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 10 mm, com fixação à estrutura por meio de porcas de garra de aço zincado e parafusos métricos ou similares, em polegada, espuma de poliuretano flexível injetada moldada de espessura total útil mínima de 20 mm, de alta densidade, alta resiliência, isenta de CFC e alta durabilidade e resistência, promovendo longa vida útil ao assento e encosto. Revestimento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta , com contra encosto em laminado sintético, contra assento em laminado sintético ou TNT e arremate de bordos em perfil polimérico extrudado de cor cinza ou preta. Estrutura fixa do tipo 4 pés palito com suporte duplo de encosto e soldada por processo MIG, tubos de aço de diâmetro mínimo de 22 mm e espessura de prede de no mínimo 0,90 mm. Suporte porta objetos fundido à estrutura abaixo do assento através de aparas dianteira e traseira em tubo de aço carbono de seção circular, com maciços cilíndricos longitudinais fundidos às aparas, elementos fundidos entre si através do processo de fusão MIG/MAG. Suporte lateral de prancheta fundido por processo MIG/MAG à porção dianteira da estrutura, abaixo do assento, que suporta o tampo lateral para superfície de trabalho em aglomerado de madeira, MDP ou MPDF, com laminado melamínico AP ou BP e bordos arrematados e protegidos através de perfil polimérico obtido por extrusão. Tratamento dos elementos metálicos através de pintura eletrostática a pó de cor preta. Dimensões mínimas de assento de 420 mm de largura por 380 mm de profundidade de superfície. Dimensões mínimas de encosto de 350 mm de largura por 270 mm de extensão vertical. Prancheta fabricada em MDP de 15mm.	100	R\$ 390,96	R\$ 39.095,00
03	Longarina de 03 lugares sem braços e espaldar baixo.	30	R\$ 3.939,22	R\$ 118.176,81



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	Encosto: Estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 30 mm, largura do encosto mínima de 400mm e extensão vertical mínima de 350 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em tecido ou laminado sintético. Contra encosto em laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 35 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em tecido ou laminado sintético, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 450mm e profundidade de superfície mínima do assento de 410 mm. Suporte de junção do encosto: em tubo de aço oval ou oblongo ou elíptico de bitola espessura de parede mínima de 1,90 mm e largura do tubo mínima de 30 mm, com acabamento em termoplástico ou em chapa de aço de espessura mínima de 4,75 mm, estampada com vinco de reforço estrutural. Viga de sustentação dos assentos: Flanges universais confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,25 mm fixa ou soldada de maneira tal que ambos os escolhidos suportem os ensaios de fadiga e impactos previstos na norma NBR 16031:2012. Bases da longarina em estrutura metálica em aço carbono 1010/1020, seção retangular com dimensões mínimas de 30 mm x 49 mm x 1,50 mm, tratadas contra corrosão e pintadas com tinta epóxi na cor preto curada em estufa, soldada pelo processo MIG com suporte em aço 1020, para fixação da concha à estrutura com largura total projetada aproximada de 1700 mm para o móvel acabado (montado). Pés: No mínimo 02 (dois) pés em alumínio injetado, proporcionando excelente estabilidade ao conjunto.			
04	Cadeira fixa para diálogo no mínimo, espaldar baixo, sem braços, assento e encosto estofados, estrutura fixa balanço (em “S” ou “C”) com sapatas fixas. Encosto: Estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 30 mm, largura do encosto mínima de 390mm e extensão vertical mínima de 350 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em tecido ou laminado sintético. Contra encosto em laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 35 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em tecido ou laminado sintético, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 450mm e profundidade de superfície mínima do assento de 420 mm. Suporte de junção do encosto: em tubo de aço oval ou oblongo ou elíptico de bitola espessura de parede mínima de 1,90 mm e largura do tubo mínima de 30 mm, com acabamento em termoplástico ou em chapa de aço de espessura mínima de 4,75 mm, estampada com vinco de reforço	150	R\$ 449,18	R\$ 67.377,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	estrutural. Estrutura metálica fixa , do tipo balanço/balancim (em “S” ou em “C”), cujo assento fica em suspensão, manufaturada à partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e espessura mínima de parede de 1,20 mm, com plataforma para fixação do assento e da junção do encosto em chapa de aço com espessura de, no mínimo, 2,25 mm do tipo flange universal. Tratamento de superfície do aço da estrutura através de pintura à pó, cor preta. Sapatas fixas injetadas em termoplástico polipropileno para atrito com a superfície do piso.			
05	Cadeira giratória espaldar médio com braços. Descrição de produto: Cadeira de escritório giratória Operacional do tipo B, com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018, com espaldar médio. Ajustes para os movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto, altura dos braços, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante mínima de 45 mm. Dotado de carenagem para contra capa do encosto injetada em polipropileno, sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de encosto. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do encosto: Largura (mínima): 440 mm. Extensão vertical (mínima): 400 mm. Ajuste de altura do encosto: em no mínimo 6 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Faixa de inclinação mínima do encosto: 25 graus. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura média mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada, de espessura média predominante mínima de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetado em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Sem uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Aspectos dimensionais e de funcionalidades do assento: Largura e profundidade de superfície do assento mínimas de 460 mm. Revestimento do assento e do encosto em laminado sintético espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja em aço com no mínimo 3,0 mm de espessura de parede e vincos de reforço estrutural. Braços reguláveis com corpo em chapa ou tubo de aço ou ainda em peça injetada totalmente em resina de engenharia do tipo PP com fibra de vidro ou poliamida com fibra de vidro, em todas essas opções o braço suporta os ensaios de fadiga e carga estática no apoia braço da ABNT NBR 13962:2018, quando em aço, com pintura eletrostática a pó. Carenagem e apoias superiores injetados em termoplástico de cor preta do tipo PP, com botão de acionamento da altura dos. Ajuste com curso mínimo de 60 mm e, em no mínimo, 6 pontos. Largura útil mínima do apoia braço de 60 mm e comprimento útil de no mínimo 230 mm. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento a gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada	200	R\$ 1.461,65	R\$ 292.229,60



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção semi oblonga ou similar, com altura da viga de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino dos rodízios em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta parta, pelo menos a porção superior das patas. Rodízios: de duplo giro do tipo “H” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.			
06	Cadeira giratória, espaldar alto telado, com braços Descrição do produto: Cadeira de escritório giratória operacional com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm com acabamento através de coluna injetada em material termoplástico em alta pressão. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com 10 pontos de parada no mínimo e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto alto, cuja extensão vertical mínima é de 570 mm e largura útil mínima é de 460 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura e profundidade de superfície mínimas do assento de 480mm. Revestimento de assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Base giratória com cinco patas em aço tubular cuja altura mínima da viga seja de 30 mm e com parede mínima de 1,50 mm, soldadas ou fundidas ao cônico ou anéis ou luva central para alojamento da coluna, elementos metálicos com pintura eletrostática a pó de cor preta e com capa única injetada em PP de cor preta que recobre, pelo menos, toda a porção superior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em poliuretano (tipo W) ou em nylon (tipo H). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou ainda em aço tubular ou em chapa com pintura eletrostática e carenagem injetada em PP,	150	R\$ 1.764,81	R\$ 264.721,13



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	ambos de cor preta. O apoio braço deve ser injetado em PU ou em PP com dimensões mínimas de 60 mm de largura útil e 230 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 60 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada.			
07	Cadeira giratória, espaldar alto telado com apoio de cabeça, com braços Descrição do produto: cadeira de escritório giratória operacional com braços reguláveis, conforme ABNT NBR 13962/2018. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico do alto desempenho. O encosto em tela flexível, com células abertas e permeáveis ao ar, facilita a perspiração, que é a troca térmica do usuário com o ambiente, aumentando o fator conforto. Encosto interligado ao mecanismo através de uma lâmina em chapa de aço, com espessura mínima de 6,5 mm com acabamento através de coluna injetada em material termoplástico em alta pressão. Encosto provido de regulagem de altura através de cremalheira interna (automático, sem o uso de botões ou manípulos de rosqueamento), com 10 pontos de parada no mínimo e curso vertical de 60 mm, no mínimo. Espaldar de encosto alto, cuja extensão vertical é de 570 mm e largura útil é de 460 mm, sendo essas medidas aceitas como mínimas. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10,5 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura de 40 mm, dotado de carenagem de contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Largura e profundidade de superfície mínimas do assento de 480mm. Revestimento de assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto, de maneira independente entre si. Base giratória com cinco patas em aço tubular cuja altura mínima da viga seja de 30 mm e com parede mínima de 1,50 mm, soldadas ou fundidas ao cônico ou anéis ou luva central para alojamento da coluna, elementos metálicos com pintura eletrostática a pó de cor preta e com capa única injetada em PP de cor preta que recobre, pelo menos, toda a porção superior das patas. Diâmetro externo mínimo de 680 mm. Coluna à gás para ajuste milimétrico da altura do assento e amortecimento ao sentar e curso mínimo de variação vertical de 100 mm. Rodízios de duplo giro tipo injetados em poliamida, nylon com fibra de vidro de cor preta, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, com rodas de no mínimo 48 mm de diâmetro e pistas em poliuretano (tipo W) ou em nylon (tipo H). Braços com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou ainda em aço tubular ou em chapa com pintura eletrostática e carenagem injetada em PP, ambos de cor preta. O apoio braço deve ser injetado em PU ou em PP com dimensões mínimas de 60 mm de largura útil e 230 mm de comprimento, curso mínimo de regulagem de altura de 60 mm. Ajuste de altura dos braços acionado por botão, frontal ou lateral, com mola de auto retorno, permitindo o ajuste em, no mínimo, 7 pontos de parada. Apoio de cabeça acoplado ao quadro estrutural do encosto, estruturado e revestido com os mesmos materiais empregados no encosto, com dimensões mínimas de 200 x 100	150	R\$ 2.286,19	R\$ 342.928,50



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	mm, ajustável em, no mínimo, altura, ângulo e aproximação/afastamento antero posterior.			
08	Cadeira de escritório fixa de diálogo com braços de encosto telado. Encosto: em tela flexível à base de poliéster, estruturado em quadro injetado em resina termoplástico da alto desempenho interligado ao mecanismo através de uma lâmina de aço com dobras e/ou nervuras de reforço estrutural, com espessura mínima de 6,0 mm e largura mínima de 50 mm, com acabamento em pintura eletrostática à pó e com acabamento através de coluna injetada no mesmo material termoplástico em alta pressão, com textura suave, não corrugado (sanfonado), sendo que não ficam aparentes e nem acessíveis ao usuário os parafusos de fixação. Largura predominante mínima da capa da coluna do encosto de 80 mm. Espaldar médio de encosto médio, cuja extensão vertical mínima é de 460 mm e largura mínima do encosto na região do apoio lombar é de, no mínimo, 430 mm. Assento: estruturado em chassi compensado anatômico multilaminado ou chassi injetado nervurado em termoplástico anatômico, com estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra capa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica. Não será tolerado o uso de perfil de bordos de PVC para acabamento e ou fixação da contra capa de assento. Revestimento do assento em tecido de poliéster tipo crepe ou laminado sintético espalmado sobre malha de cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura e profundidade de superfície mínimas de 465 mm. Estrutura metálica fixa, do tipo balancim, com o assento em suspensão, manufaturada à partir de tubo de aço carbono de diâmetro mínimo de 25,40 e espessura mínima de parede de 2,25 mm, com plataforma para fixação do assento e da lâmina de junção do encosto em chapa de aço com espessura de, no mínimo, 2,25 mm. Tratamento de superfície do aço da estrutura através de pintura eletrostática a pó de cor preta. Sapatas envoltentes injetadas em termoplástico polipropileno para atrito com a superfície do piso sendo, no mínimo, 04 sapatas por estrutura. Braços fixos ou com regulagem de altura, com estrutural vertical manufaturado em resina de engenharia do tipo nylon com fibra de vidro ou polipropileno com fibra de vidro ou alumínio injetado ou ainda em aço carbono conformado com pintura eletrostática. Carenagem do braço injetada em polipropileno. O apoio braço deve ser injetado em termoplástico PP ou termofixo PU. Apoia braços com dimensões mínimas de 60 mm de largura e 230 mm de comprimento.	100	R\$ 1.500,00	R\$ 150.000,00
09	Longarina 03 lugares, assento e encosto em polipropileno, sem braços Descrição do produto: Longarina de 03 lugares sem braços com encostos em polipropileno copolímero injetado em alta pressão, pigmentado, com textura, material reciclável, com espessura mínima de parede de 4,0, com largura mínima de 400 mm na região próxima do meio da peça (corte no sentido transversal), e no mínimo 300 mm na região superior do encosto, região próxima da borda superior. Extensão vertical mínima do encosto de 290 mm, espaldar dotado de curvatura que proporciona correto apoio lombar para o usuário. Assentos igualmente manufaturados ao encosto, sendo os assentos dotados de contra capa de encaixe sob pressão e	25	R\$3.200,00	R\$ 80.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	parafusos, devidamente embutidos à referida contra capa, não apresentando-se salientes à superfície inferior do contra assento. Assento com superfície apresentando pouca conformação e borda frontal arredondada, dimensionais mínimos de 430 mm de largura na porção frontal, e profundidade de superfície do assento de, no mínimo, 430 mm. Junção do encosto com a estrutura com acabamento fundido no próprio encosto, por meio de injeção em alta pressão, de formato cilíndrico e conformados para proverem a curvatura adequada para correto apoio lombar. A estruturação da junção do encosto se dá por meio de duas hastes tubulares paralelas ligadas a contra capa do assento. Viga de sustentação dos assentos: Chapas de fixação dos assentos, confeccionada em aço carbono ABNT 1010/1020 com espessura mínima de 4,00 mm, provido de furação para fixação nos assentos por meio de parafusos. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases para longarina: em formato de “V” invertido ou similar, em material injetado, a base de nylon com fibra de vidro, provido de reforços estruturais internos tipo “X”, provendo maior resistência mecânica à peça, com recorte para encaixe à viga e peça superior em chapa de aço para finalização da fixação por parafusos injetados na base. Sistema de encaixe à viga, sendo fixados à mesma através de parafusos e porcas. Dotada de duas sapatas injetadas em resina de engenharia de cor preta com diâmetro mínimo da sapata na área de contato com o piso de 50 mm, fixadas por encaixe, cuja fixação dispense solda ou buchas para alojamento do pino dos rodízios, cujo diâmetro de fixação mínimo é de 11 mm e com anel metálico elástico. Por ser injetada em termoplástico, permite assepsia cm água nos locais de instalação. Tratamento de todas as partes metálicas com acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó, cor preta, acabamento fosco, com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado).			
10	Poltrona Giratória com assento e encosto monobloco, reclináveis, com braços fixos e de espaldar alto. Funcionalidades: ajustes de reclinção simultânea de assento e encosto, com travamento na posição inicial e livre flutuação, de altura do assento, rodízios de duplo giro, rotação de 360 graus do assento/encosto. Especificações gerais: Poltrona giratória, espaldar alto, padrão presidente, com espumas de assento e encosto independentes, porém estruturadas em chassi de assento e encosto de formato monobloco, sendo a concha de compensado em formato monobloco. Assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de espessura. Tal estrutural é provido de furação para acoplamento da estrutura (base), na porção do assento, com medida de furos de 160 x 200 mm. Por meio de adesivo de contato ao estrutural supra especificado, são fixadas duas almofadas independentes para assento e para encosto de espuma com molas ensacadas, com alta densidade e dimensões mínimas do assento: largura de superfície de 500 mm x 460 mm de profundidade da superfície e 60 mm de espessura, dimensões mínimas do encosto de largura 500 mm x 560 mm extensão vertical total e 60 mm de espessura da espuma. Acabamento de assento e encosto, além do revestimento, com utilização de manta de	100	R\$1.900,00	R\$ 190.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	espuma laminada, entre a espuma injetada e o revestimento, de modo a aferir a estética desejada, recobrimdo todo o monobloco de assento e encosto, com acabamento através da utilização de costuras horizontais. Material de revestimento em laminado sintético, popularmente conhecido como couro ecológico. Mecanismo para reclinção de assento e encosto do tipo relax, permitindo travamento na posição inicial e movimento de livre flutuação, com tensão da mola ajustada por manípulo localizado sob o assento, na parte frontal. Acionamento do pistão a gás e do sistema de reclinção através da mesma alavanca. Classificação de qualidade e durabilidade do pistão em consonância com o nível 03 da Norma Internacional EN DIN 16955:2017. Base de cinco patas em tubo de aço, com acabamento cromado, de formato arcado com rodízio de duplo giro de cor preta com banda de rodagem de PU sem a utilização de buchas plásticas com diâmetro de roda de, no mínimo, 49 mm. Par de braços fixos, com acabamento cromado e apoio revestido pelo mesmo material de revestimento do assento e encosto, ancorados ao assento e ao encosto, unindo-os e, portanto, auxiliando na resistência estrutural do monobloco.			
11	Poltrona de auditório individual com prancheta Descrição do Produto: Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, os painéis centrais, podem ter fechamento total (do apoio ao piso) ou parcial (do apoio até aproximadamente a linha do assento). Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do “efeito tesoura” ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assento e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento de assento e encosto em laminado sintético espalmado, de PVC, sobre forro e modelado em	600	R\$ 2.420,00	R\$1.452.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	costuras para perfeito acabamento dos estofados. Braço e prancheta: Apoia braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 470 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 430 mm Medida entre eixos: entre 550 ±10% Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm			
12	Poltrona para auditório PMR com prancheta Descrição do Produto: Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, exceto a lateral PMR. Os painéis centrais, podem ter fechamento total (do apoio ao piso) ou parcial (do apoio até aproximadamente a linha do assento). Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do “efeito tesoura” ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assento e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero injetado em alta pressão texturizado, que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além	80	R\$ 3.399,00	R\$ 271.920,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento do assento e encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. Braço e prancheta: Apoia braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Braço oposto na extremidade da fileira com sistema de basculamento em 90 graus para facilitar acesso de pessoa portadora de mobilidade reduzida (PMR) ao assento. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 470 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 430 mm Medida entre eixos: entre 550 ±10% Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm			
13	POLTRONA PARA AUDITÓRIO OBESO COM PRANCHETA Descrição do Produto: Estrutura: Em dois tubos de aço carbono, de seção elíptica ou oblonga ou oval, medindo, no mínimo, 20 x 30 x 1,90 mm apoiados em chapa de aço de espessura mínima de 3,00 mm, com furação na base horizontal. Todos os componentes fundidos por meio do processo Metal Inert Gás. Tais componentes são tratados com banho desengraxante, decapagem e acabamento com pintura do tipo epóxi-pó, aplicada por deposição eletrostática com cura em estufa em temperatura superior à 200 °C. Fechamento das estruturas metálicas laterais por meio de painéis injetados em polipropileno copolímero, material 100% reciclável, sendo que, o fechamento se dá por meio de painel que segue de baixo do apoio de braço até a estrutura próxima do piso, os painéis centrais, podem ter fechamento total (do apoio ao piso) ou parcial (do apoio até aproximadamente a linha do assento). Assento e encosto: Auto rebatíveis, acionamento por mecanismo dotado de molas e buchas plásticas para diminuição de ruídos. Nenhum elemento que ofereça risco do “efeito tesoura” ou de cisalhamento que possa ocasionar situações de aprisionamento de cabelo e membros dos usuários deve estar exposto entre o assento e encosto durante o movimento de rebatimento do móvel, de maneira que o sistema de rebatimento do assento e encosto deve estar devidamente embutidos no interior das blindagens de assento e encosto e/ou das estruturas centrais e laterais (montantes). Estruturais em madeira compensada multilaminada de formato	80	R\$ 6.907,92	R\$ 552.633,20



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	anatômico, com espessura mínima de 10,5 mm ou injetados em polipropileno com nervuras de reforço e suportes de fixação ao mecanismo, composto por componentes metálicos, unidos pelo sistema de solda MIG que são tratados com banho desengraxante e decapagem e acabamento com pintura epóxi-pó. Acabamento em blindagem termoplástica de polipropileno copolímero que perfaz o acabamento e proteção inclusive das bordas, além de contra encosto e contra assento. Espumas flexíveis de poliuretano injetadas (moldadas) para assento e encosto com espessura média de, no mínimo, 35 mm. Revestimento do assento e encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelado em costuras para perfeito acabamento dos estofados. Braço e prancheta: Apoia braço injetado em PU integrado à estrutura metálica central e lateral dotado de mecanismo de escamoteamento do apoio de braço, no sentido transversal, para acomodar o conjunto de prancheta dentro da lateral quando em não uso. Tampo da prancheta em chapa de aço cortada a laser com pintura epóxi a pó ou injetada em resina ABS ou ainda injetado em alumínio com acabamento em pintura eletrostática à pó na cor preta, qualquer que seja a opção escolhida pelo licitante, esta não deverá apresentar arestas cortantes ou pontas perfurantes, de sorte que, quando a prancheta em uso, o usuário ainda consegue apoiar o seu antebraço no apoio superior em poliuretano, sem prejuízo do uso da prancheta ou do apoio braço referente. Aspectos dimensionais (em mm): Largura da superfície do assento: mínimo 750 mm Profundidade da superfície do assento mínimo 450 mm Extensão vertical do encosto mínimo 550 mm Largura do encosto na região do apoio lombar: mínimo de 750 mm Altura da borda superior do encosto em relação à superfície do piso quando fechado: mínimo 900 mm Profundidade total fechado: máximo 450 mm			
14	CADEIRA SECRETÁRIA DE ESCRITÓRIO Cadeira giratória operacional de encosto baixo, sem braços e com, no mínimo, ajustes e movimentos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro e giro de 360 graus do assento/encosto. Encosto: estruturado em compensado multilaminado com espessura média predominante de, no mínimo, 10 mm, provido de estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura mínima média de 20mm com dimensões mínimas de encosto de 350 mm de largura por 270 mm de extensão vertical. Acabamento dos bordos do encosto com perfil de PVC e revestimento do encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 20 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Dimensões mínimas de assento de 420 mm de largura e de profundidade de superfície. Flange em chapa de aço estampada com alavanca capaz de acionar a coluna de regulação de altura do assento, cuja fabricação é conforme Norma EM DIN 16955:2017 e possui curso mínimo	100	R\$ 500,00	R\$ 50.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	operacional de 100 mm. Exceto pelo êmbolo da coluna (pistão) que é zincado, pintura eletrostática à pó de cor preta para as partes metálicas externas e aparentes da flange e da coluna. Acabamentos e proteções injetados em termoplástico de cor preta. Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada ou similar, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por meio de MIG ou eletrofusão a anéis centrais de estabilização e conificação da coluna e das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das paras da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos. Rodízios: de duplo giro do tipo “H” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas.			
15	CADEIRA FIXA TIPO QUATRO PÉS Descrição do Produto: Cadeira fixa de escritório 4 pés palito com assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de espessura mínima de 10 mm, com fixação à estrutura por meio de porcas de garra de aço zincado e parafusos métricos ou similares, em polegada, espuma de poliuretano flexível injetada moldada de espessura total útil mínima de 20 mm, de alta densidade, alta resiliência, isenta de CFC e alta durabilidade e resistência, promovendo longa vida útil ao assento e encosto. Revestimento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta , com contra encosto em laminado sintético, contra assento em laminado sintético ou TNT e arremate de bordos em perfil polimérico extrudado de cor cinza ou preta. Estrutura fixa do tipo 4 pés palito com suporte duplo de encosto e soldada por processo MIG, tubos de aço de diâmetro mínimo de 19 mm e espessura de prede de no mínimo 1,20 mm. Dimensões mínimas de assento de 420 mm de largura por 380 mm de profundidade de superfície. Dimensões mínimas de encosto de 350 mm de largura por 270 mm de extensão vertical.	100	R\$320,00	R\$ 32.000,00
16	CADEIRA GIRATÓRIA TIPO EXECUTIVA COM SISTEMA DE AJUSTE BACK. Descrição do Produto: Cadeira giratória operacional de encosto médio, com braços reguláveis e com, no mínimo, ajustes e movimentos independentes para altura do assento, altura do encosto, inclinação do encosto, rodízios de duplo giro, giro de 360 graus do assento/encosto e altura dos apoia braços. Encosto: Estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 30 mm, largura do encosto mínima de 400mm e extensão vertical mínima de 350 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta . Contra encosto em laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 35 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta , perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de	100	R\$ 840,00	R\$ 84.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 450mm e profundidade de superfície mínima do assento de 410 mm. Mecanismo do tipo contato permanente com as costas do usuário, acionado através de duas alavancas para ajuste de altura do encosto, inclinação do encosto através de cremalheira interna com no mínimo 7 pontos de parada e 70 mm, e altura do assento através do acionamento do pistão à gás. Mecanismo fabricado em materiais de engenharia como aço carbono com pintura eletrostática a pó e elementos zincados, além de resinas termoplásticas de engenharia injetadas em alta pressão. Acabamento cor preta. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança conforme EN DIN 16955:2017 com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada de telescópio para acabamento e proteção da coluna de 03 estágios injetado em termoplástico de cor preta. Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada ou similar, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por meio de MIG ou eletrofusão a anéis centrais de estabilização e conificação da coluna e das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das paras da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos. Rodízios: de duplo giro do tipo “H” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços reguláveis com corpo em chapa de aço com largura mínima de 50 mm, vincada e com espessura de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura eletrostática a pó de cor preta. Carenagem e apoias superiores injetados em termoplástico de cor preta do tipo PP, com botão de acionamento da altura os braços na parte lateral externa da carenagem. Ajuste com curso mínimo de 60 mm e, em no mínimo, 6 pontos. Largura útil mínima do apoia braço de 70 mm e comprimento útil de no mínimo 240 mm.			
17	CADEIRA GIRATÓRIA ESPALDAR ALTO, COM BRAÇOS FIXOS Descrição do Produto: Poltrona Giratória com assento reclinável com braços fixos e de espaldar alto com apoio de cabeça. Oferta mínima de ajustes e funcionalidades: ajustes de reclinção simultânea de assento e encosto, com possibilidade de travamento em, no mínimo, 03 posições, de altura do assento, rodízios de duplo giro, rotação de 360 graus do assento/encosto. Especificações gerais: Poltrona giratória, espaldar alto, padrão presidente, com espumas de assento e encosto independentes ou únicas, porém estruturadas em chassi de assento e encosto de formato monobloco, sendo a concha de compensado em formato monobloco, com apoio de cabeça integrado ao estofado. Assento e encosto estruturado em compensado multilaminado de no mínimo 15 mm de espessura. Almofadas para assento e para encosto de espuma de poliuretano flexível injetada (moldada), com alta densidade e dimensões do assento: largura de superfície de 500 mm x 450 mm de profundidade da superfície, sendo essas medidas aceitas como mínimas, e 60 mm de espessura, dimensões do encosto de largura 510 mm x 700 mm de extensão vertical total já considerando ao apoio de cabeça, sendo	80	R\$4.334,01	R\$ 346.720,80



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	essas medidas aceitas como mínimas, e 60 mm de espessura da espuma. Espumas de assento e encosto dotadas de gomos laterais, ou seja, há faixas nas duas laterais, no sentido longitudinal para o assento e vertical para o encosto, que apresentam ressalto em relação à área frontal das espumas. Acabamento de assento e encosto, além do revestimento, com utilização de manta de espuma laminada, entre a espuma injetada e o revestimento, de modo a aferir a estética desejada, recobrimdo todo o monobloco de assento e encosto, com acabamento através da utilização de costuras. Material de revestimento em laminado sintético, popularmente conhecido como couro ecológico, de cor a escolher dentro das possibilidades do fabricante. Mecanismo para reclinção de assento e encosto do tipo simultâneo, permitindo angulação de assento com subplataforma manufaturada em liga de alumínio injetada em alta pressão, com posterior aplicação de pintura epóxi pó na cor preta, com plataforma para fixação do assento em chapa de aço carbono com espessura mínima de 4,0 mm, apresentando furações híbridas para ancoragem do assento. Possui ponto de articulação deslocado para frente em relação ao eixo de rotação da poltrona, apresentando reclinção do tipo excêntrica. Acionamento do pistão a gás e do sistema de reclinção através de alavancas independentes. Classificação de qualidade e durabilidade do pistão em consonância com Norma Internacional EN DIN 16955:2017. Base de cinco patas injetada em liga alumínio, com acabamento polido, de formato arcado e com rodízios em nylon de duplo giro de cor preta com diâmetro de roda de, no mínimo, 48 mm. Par de braços fixos, manufaturados em alumínio fundido ou injetado em alta pressão, com acabamento polido, ancorados ao assento e ao encosto, unindo-os e, portanto, auxiliando na resistência estrutural do monobloco.			
18	POLTRONA TIPO DIRETOR COM SISTEMA DE REGULAGEM RELAX: Descrição do Produto: Cadeira giratória de encosto médio, do tipo diretor com braços reguláveis e com, no mínimo, ajustes e movimentos independentes para altura do assento, reclinção de assento e encosto, rodízios de duplo giro e giro de 360 graus do assento/encosto. Encosto: Estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 30 mm, sendo a saliência para acomodação lombar com no mínimo 70 mm de espessura média predominante, largura do encosto útil (na região do apoio lombar) mínima de 440mm e extensão vertical mínima de 465 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta. Contra encosto em laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 35 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 480mm e profundidade de superfície mínima do assento de 465 mm. Plataforma de assento do tipo mecanismo de reclinção oscilante que permite fixação para posição de trabalho e ajuste de tensão do sistema de reclinção. Possui alavanca que permite liberar ou travar o movimento de reclinção que deve ser simultâneo para o assento e o	100	R\$ 850,00	R\$ 85.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	encosto e ainda acionar a coluna para ajuste de altura do assento. Junção do encosto tipo lâmina de aço vincada, com largura mínima de 70 mm e espessura de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura eletrostática a pó de cor preta. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança conforme EN DIN 16955:2017 com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada de telescópio para acabamento e proteção da coluna de 03 estágios injetado em termoplástico de cor preta. Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada ou similar, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por meio de MIG ou eletrofusão a anéis centrais de estabilização e conificação da coluna e das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das paras da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos. Rodízios: de duplo giro do tipo “H” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços reguláveis com corpo em chapa de aço com largura mínima de 50 mm, vincada e com espessura de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura eletrostática a pó de cor preta. Carenagem e apoias superiores injetados em termoplástico de cor preta do tipo PP, com botão de acionamento da altura os braços na parte lateral externa da carenagem. Ajuste com curso mínimo de 60 mm e, em no mínimo, 6 pontos. Largura útil mínima do apoia braço de 70 mm e comprimento útil de no mínimo 240 mm.			
19	POLTRONA TIPO PRESIDENTE COM SISTEMA DE REGULAGEM RELAX: Descrição do Produto: Cadeira giratória de encosto alto, do tipo presidente com braços reguláveis e com, no mínimo, ajustes e movimentos independentes para altura do assento, reclinção de assento e encosto, rodízios de duplo giro e giro de 360 graus do assento/encosto. Encosto: Estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 30 mm, sendo a saliência para acomodação lombar com no mínimo 70 mm de espessura média predominante, largura do encosto útil (na região do apoio lombar) mínima de 450mm e extensão vertical mínima de 600 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta. Contra encosto em laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 480mm e profundidade de superfície mínima do assento de 465 mm. Plataforma de assento do tipo mecanismo de reclinção oscilante que permite fixação para posição de trabalho e ajuste de tensão do sistema de reclinção. Possui alavanca que permite liberar ou travar o movimento de reclinção que deve ser simultâneo para o assento e o encosto e ainda acionar a coluna para ajuste de altura do assento. Junção do	100	R\$ 900,00	R\$ 90.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	encosto tipo lâmina de aço vincada, com largura mínima de 70 mm e espessura de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura eletrostática a pó de cor preta. Coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança conforme EN DIN 16955:2017 com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada de telescópio para acabamento e proteção da coluna de 03 estágios injetado em termoplástico de cor preta. Base de cinco patas em aço carbono tubular, com as patas em tubo de aço de seção retangular ou semi oblonga ou quadrada ou similar, sendo a altura mínima da viga de 35 mm e soldadas por meio de MIG ou eletrofusão a anéis centrais de estabilização e conificação da coluna e das patas. Pintura eletrostática a pó de cor preta. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre toda a porção superior das paras da base. Fixação dos rodízios através de estampagem das paredes dos tubos das patas, sem utilização de bucha plástica ou solda para fixação dos pinos. Rodízios: de duplo giro do tipo “H” com eixo vertical de, no mínimo, 10 mm, com anel elástico metálico para fixação do rodízio à base sem o uso de bucha plástica ou solda, diâmetro das rodas de, no mínimo, 48 mm, com rodas duplas. Braços para poltrona executiva, diretor ou presidente, confeccionado em alta tecnologia de injeção termoplástica, com copolímero polipropileno, com suportes em chapa de aço de, no mínimo espessura de 4,75 mm, com tratamento de superfície por pintura a pó, pelo processo de deposição eletrostática. Angulação proporcionada pela chapa em relação ao braço em sua porção vertical em ângulo reto, formato anatômico do apoio, com medidas mínimas de 345 mm de comprimento x 285 mm de extensão vertical total. Fixação por duas chapas ao estrutural de assento, com dois orifícios oblongados cada chapa, de medida de 08 x 25 mm, proporcionando uma distância entre furos de 120 mm.			
20	CADEIRA CAIXA ECONOMICA Cadeira de escritório: Giratória operacional alta para bancada, do tipo caixa, sem braços e com no mínimo, espaldar médio. Ajustes mínimos para os movimentos independentes para altura do assento, giro de 360 graus do assento/encosto, altura do encosto e inclinação do encosto, regulagens todas independentes. Encosto: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 40 mm e dotado de carenagem para contracapa do encosto injetada em polipropileno que deixe inacessível e não aparente os pontos de fixação do extensor de encosto no chassi do espaldar e que cubra o mesmo extensor, não deixando-o aparente durante o curso operacional de ajuste vertical. Largura mínima do encosto de 450 mm e extensão vertical mínima do encosto de 400 mm, ajuste de altura do encosto em no mínimo 5 pontos, com curso vertical mínimo de ajuste de 60 mm. Assento: estruturado em chassi de polipropileno injetado com aletas de reforços estruturais ou em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 12 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 40 mm de espessura mínima média predominante com contracapa para o assento injetada em polipropileno que proteja todo o contra assento e bordos. Fixação dos elementos ao chassi de assento através de parafusos e porcas garras com rosca métrica sem uso de perfis de bordo extrudados em PVC. Revestimento do assento e do encosto em tecido tipo crepe de fios de poliéster em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante. Largura mínima do assento de 460 e profundidade de superfície mínima de 460 mm.	80	R\$ 1.130,00	R\$ 90.400,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	Mecanismo: mecanismo operacional do tipo contato permanente que possibilite, no mínimo, ajuste de altura do assento, ajuste de altura do encosto e ajuste de inclinação do encosto de maneira independentes entre si (mecanismo do tipo 02 alavancas), cujo material do suporte de encosto seja uma lâmina com no mínimo 70 mm de largura e 6,0 mm de espessura, com vincos de reforço estrutural. Braços reguláveis com corpo em chapa de aço com largura mínima de 50 mm, vincada e com espessura de chapa mínima de 4,5 mm, com pintura eletrostática a pó de cor preta. Carenagem e apoias superiores injetados em termoplástico de cor preta do tipo PP, com botão de acionamento da altura os braços na parte lateral externa da carenagem. Ajuste com curso mínimo de 60 mm e, em no mínimo, 6 pontos. Largura útil mínima do apoia braço de 70 mm e comprimento útil de no mínimo 240 mm. Coluna: coluna para ajuste de altura e giro de 360° do assento à gás, com classificação de qualidade e segurança mínimas conforme Classe 3 ou 4 da Norma EN DIN 16955:2017, com curso vertical de ajuste de, no mínimo, 100 mm, dotada opcionalmente de telescópio para acabamento e proteção da coluna. Base de cinco patas em aço tubular seção retangular ou quadrada ou oval ou semi oblonga ou similar, com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, estampada e fundida à cônico ou anel ou anéis centrais para alojamento da coluna e com estampagem que permitem eficiente fixação do pino das sapatas em uso de solda ou buchas plásticas. Aço pintado eletrostaticamente de cor preta e com carenagem única injetada em PP de cor preta, pelo menos a porção superior das patas. Sapatas fixas injetadas em polipropileno. Suporte para apoio de pés do tipo “aro”, circular, manufaturado em polipropileno injetado com possibilidade de ajuste de altura em relação ao assento.			
21	CADEIRA ASSENTO MINERAL BLUE ENCOSTO MINERAL BLUE ESTRUTURA PERNA BRANCA Descrição do Produto: Cadeira fixa empilhável de uso múltiplo, em ambientes corporativos, residenciais ou de coletividade, restaurantes e praças de alimentação, entre outros, sendo o uso para ambientes internos e externos, com estrutura do tipo 04 pés, material 100% reciclável. A cadeira é totalmente desmontável, o assento e o encosto são independentes, injetados em alta pressão em polipropileno copolímero pigmentado, material 100% reciclável. Encosto maciço, ou seja, não vazado, sem respiradores, possui raio de curvatura para perfeito apoio da região lombar e espessura mínima de 5 mm para a parede, sendo sua largura total mínima de 460 mm e sua extensão vertical, medida no eixo de simetria do encosto, mínima de 210 mm, encosto preso à estrutura por meio de encaixe sem necessidade de itens de fixação. Assento com largura de superfície mínima de 430 mm, se medida no eixo de simetria longitudinal da peça, e profundidade de superfície mínima de 440 mm, dotado de 04 torres plásticas que permitem a fixação a estrutura montada em X. Deverão ser utilizados, pelo menos, 4 parafusos para fixação do assento a estrutura, injetados em alta pressão em polipropileno copolímero, material 100% reciclável. Deverá possuir pelo menos duas estruturas (esquerda e direita) com 2 pernas e 1 haste vertical de sustentação do encosto em peça única, montadas em X, manufaturada e injetadas em alta pressão em nylon com fibra de vidro, material 100% reciclável, com formato oblongo externo mínimo de 30mm x 20 mm maciço. Sapatas fixas de acabamento no final dos pés em material injetado em alta pressão, 100%	80	R\$800,00	R\$ 64.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	reciclável encaixados nas estruturas das pernas montadas em X, para o empilhamento das cadeiras de maneira que não danifiquem a superfície superior do assento da cadeira debaixo, ao se realizar o empilhamento. Admitida variação de até 5% para dimensões nominais estabelecidas neste descritivo.			
22	POLTRONA ENCOSTO ALTO COM ENCOSTO DE CABEÇA BRAÇO APOIO FIXO Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Possui dimensões aproximadas de 459 mm de largura por 559mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliéster tencionada, que é fixada à moldura por meio de um encaixe que ocorre entre o perfil de fixação, o qual é costurado nas bordas da tela, e o canal de encaixe presente na moldura, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente. O encosto possui também um apoio lombar fabricado através do processo de injeção de termoplástico. Este é posicionado atrás da tela em uma altura pré-definida que garante um apoio eficaz e confortável aos usuários. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 14mm de espessura. Possui porcas garra ¼” inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 497 mm (largura) x 487mm (profundidade)apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Rodízio de PA: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6), dedicadas para serem utilizadas em pisos carpetados. O corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que	100	R\$ 1.100,00	R\$ 110.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. Base Giratória Piramidal: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 690 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio em formato piramidal e com acabamento texturizado, fabricada pelo processo de injeção de termoplástico em poliamida, aditivada com 30% de fibra de vidro, possuindo na extremidade de cada pá integrada em peça única o alojamento para o encaixe dos rodízios. Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulação de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Mecanismo Relax: É um conjunto mecânico que possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulação de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo 1:1 de assento e encosto. A tensão deste reclinamento é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. A faixa de variação do reclinamento é de 13,5°. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm, sendo fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1¼" e 4 calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Apoia Braços: Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis. Apoio de braço produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Esse modelo de apoio braço é exclusivo para esse modelo de cadeira, não possuindo regulação vertical. O mesmo possui comprimento útil de aproximadamente 270 mm e 55 mm de largura. Para montar o braço no assento, são utilizados, na união com o encosto, 2 (dois) parafusos allen flangeados com as dimensões aproximadas de ¼" x 22 mm, mais 2 (dois) parafusos flangeados sextavados de ¼" x 7/8". Apoio de cabeça: Possui estrutura fabricada através do processo de injeção de termoplástico, onde se fixa, através do processo de colagem, uma lâmina de espuma já tapeçada de aproximadamente 20 mm de espessura, garantindo conforto ao usuário e um ótimo acabamento. O apoio de cabeça fixa-se ao conto por meio de encaixe, sem a necessidade de utilização de parafusos.			
--	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

23	Poltrona fixa encosto telado base em S de aproximação, braço tipo apoio fixo. Base: Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 laminado a frio com diâmetro de 25,4 mm, com espessura de 2,25 mm na base e 1,5mm no suporte do assento. Ambos são fabricados pelo processo mecânico de curvamento de tubos e são unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém quatro deslizadores fixos, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Os deslizadores são fabricados em material termoplástico de engenharia denominado Polipropileno, pelo processo de injeção. Toda a estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento: Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição a zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 55 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 493 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Apoia Braços: Apoio de braço fixo produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Esse modelo de apoia braço é exclusivo para esse modelo de cadeira sendo o único elemento responsável por realizar a ligação do encosto com o assento. O mesmo possui comprimento útil de aproximadamente 270 mm e 55 mm de largura. Para montar cada braço são utilizados dois parafusos allen flangeados, que se fixam ao encosto, e dois parafusos sextavados flangeados, que se fixam ao assento. Encosto: Componente utilizado para sustentação da região do apoio lombar com a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Possui dimensões aproximadas de 463 mm de largura por 597 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliéster tencionada, que é fixada à moldura por meio de um encaixe que ocorre entre o perfil de fixação, o qual é costurado nas bordas da tela, e o canal de encaixe presente na moldura, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior	100	R\$ 750,00	R\$ 75.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	conforto e qualidade ao componente. O encosto possui também apoio lombar fabricado através do processo de injeção de termoplástico. Este é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário em uma altura pré-definida que garante um apoio eficaz e confortável.			
24	CADEIRA QUATRO PÉS ENCOSTO TELADO, COM BRAÇO E COM RODÍZIOS Rodízio de PA: Constituído de duas roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro fabricadas em termoplástico denominado de poliamida (PA 6,6), dedicados assim para serem utilizadas em pisos carpetados. As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10, protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco, na dimensão de 11 mm, o qual é encaixado na base através de um anel elástico sob pressão. Base: Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Sua configuração é definida por uma estrutura fixa fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 laminado a frio com diâmetro de 25,4mm e espessura de 1,5mm. Os pés são fabricados pelo processo mecânico de curvamento de tubos e unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura pode receber tanto sapatas quanto rodízios, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. Toda parte metálica da base recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 15 mm de espessura. Possui porcas garra inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição a zinco. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliál/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 50 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/-10%, e espessura média de 55 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 501 mm de largura e 493 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma carenagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Apoia Braços: Conjunto mecânico de apoio e posicionamento dos braços de forma ergonômica e confortável. Apoio de braço fixo produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção. Esse modelo de apoio	70	R\$ 780,00	R\$ 54.600,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	braço é exclusivo para esse modelo de cadeira sendo o único elemento responsável por realizar a ligação do encosto com o assento. O mesmo possui comprimento útil de aproximadamente 270 mm e 55 mm de largura. Para montar cada braço são utilizados dois parafusos allen flangeados, que se fixam ao encosto, e dois parafusos sextavados flangeados, que se fixam ao assento. Encosto: Componente utilizado para sustentação da região do apoio lombar com a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é constituído por uma moldura que é fabricada pelo processo de injeção de termoplásticos de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Possui dimensões aproximadas de 463 mm de largura por 597 mm de altura. A superfície de contato com o usuário é formada por uma tela 100% Poliéster tencionada, que é fixada à moldura por meio de um encaixe que ocorre entre o perfil de fixação, o qual é costurado nas bordas da tela, e o canal de encaixe presente na moldura, dispensando o uso de parafusos, trazendo maior conforto e qualidade ao componente. O encosto possui também apoio lombar fabricado através do processo de injeção de termoplástico. Este é posicionado atrás da superfície de contato com o usuário em uma altura pré-definida que garante um apoio eficaz e confortável.			
25	Longaria 02 lugares, encosto termoplástico, assento revestido, com braço, estrutura preta. Base: Constituído por um tubo oblongo de aço carbono ABNT 1008/1020 de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, fabricado pelo processo de estampagem, que possui uma extremidade conificada para propiciar o encaixe nas luvas da travessa. O pé plástico, em formato de arco, é injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçado com fibra de vidro, com espessura média de parede de 4 mm enervuras em todo o comprimento. O pé possui dimensões aproximadas de 510 mm de comprimento e 65 mm de largura e é unido sob pressão ao tubo, de maneira a resistir as condições severas de uso. O pé envolve a extremidade inferior do tubo metálico, evitando assim, o contato com a umidade do chão. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra ¼” inseridas nos pontos de montagem da madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioli/Isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Apoia Braços Fixo: A estrutura do apoio de braço é produzida a partir de	100	R\$ 1.900,00	R\$ 190.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	tubo industrial de construção mecânica ABNT 1008/1020 no diâmetro de 25,4 mm e 1,9 mm de espessura, cortado em máquinas de corte e dobrados em Curvadoras CNC. O apoio de braço fixado à estrutura é fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e possui dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 50 mm de largura e 4,5 mm de espessura. Para a montagem do apoio à estrutura são utilizados 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm e para montar a estrutura no assento são colocados 2 (dois) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.¼" para cada braço. Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. É constituído por uma estrutura em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com dimensões aproximadas de 420 (largura) x 450 (altura) e espessura média de 5 mm. É fabricada pelo processo de injeção de termoplásticos, com combinações de raios e concordâncias anatômicas, referenciado a um polígono irregular que combina a uma geometria semelhante à um pentágono, de forma adaptada como apoio ergonômico às costas do usuário, além de ter em sua parte frontal do encosto um polígono irregular que facilita sua transferência térmica. A estrutura do encosto componente de fixação utilizado para dar suporte estrutural ao encosto, fácil de montar e que mantém o conjunto fixado e que resiste dentro das especificações normativas. É fabricado em tubo industrial de construção mecânica ABNT 1008/1020 de 25,4 mm de diâmetro e espessura de 1,5 mm, cortado em máquinas de corte e dobrados em curvadoras CNC. Possui ainda 2 (duas) chapas de fixação para dar suporte ao assento, fabricadas em material denominado ABNT 1008/1020 com 3 mm de espessura, onde são confeccionadas pelo processo de estampagem e unidas à estrutura pelo processo de soldagem MIG. Para que a estrutura se una ao assento são fixados 6 (seis) parafusos sextavados com as dimensões aproximadas de ¼" x 1.¼", enquanto para a fixação do encosto, são utilizados 3 (três) parafusos Allen de 7 x 40 mm.			
26	Longaria 03 lugares, encosto termoplástico, assento revestido, com braço, estrutura preta. Base: Constituído por um tubo oblongo de aço carbono ABNT 1008/1020 de 29 x 58 mm, com espessura de 1,9 mm, fabricado pelo processo de estampagem, que possui uma extremidade conificada para propiciar o encaixe nas luvas da travessa. O pé plástico, em formato de arco, é injetado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) reforçado com fibra de vidro, com espessura média de parede de 4 mm enervuras em todo o comprimento. O pé possui dimensões aproximadas de 510 mm de comprimento e 65 mm de largura e é unido sob pressão ao tubo, de maneira a resistir as condições severas de uso. O pé envolve a extremidade inferior do tubo metálico, evitando assim, o contato com a umidade do chão. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado multilaminado de madeira com 12 mm de espessura. Possui porcas garra ¼" inseridas nos pontos de montagem da	100	R\$ 1.925,00	R\$ 192.500,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	madeira, fabricadas em aço carbono e revestidas pelo processo de eletrodeposição à zinco. Na estrutura do assento é fixada 1 (uma) almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de poliálcool/isocianato pelo processo de injeção sob pressão. Esta almofada possui densidade controlada de 55 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/-2 kg/m³. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 500 mm (largura) x 450 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O assento ainda possui uma blindagem plástica fabricada pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). Apoia Braços Fixo: A estrutura do apoio de braço é produzida a partir de tubo industrial de construção mecânica ABNT 1008/1020 no diâmetro de 25,4 mm e 1,9 mm de espessura, cortado em máquinas de corte e dobrados em Curvadoras CNC. O apoio de braço fixado à estrutura é fabricado pelo processo de injeção em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) e possui dimensões aproximadas de 250 mm de comprimento, 50 mm de largura e 4,5 mm de espessura. Para a montagem do apoio à estrutura são utilizados 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm e para montar a estrutura no assento são colocados 2 (dois) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.¼" para cada braço. Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. É constituído por uma estrutura em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) com dimensões aproximadas de 420 (largura) x 450 (altura) e espessura média de 5 mm. É fabricada pelo processo de injeção de termoplásticos, com combinações de raios e concordâncias anatômicas, referenciado a um polígono irregular que combina a uma geometria semelhante à um pentágono, de forma adaptada como apoio ergonômico às costas do usuário, além de ter em sua parte frontal do encosto um polígono irregular que facilita sua transferência térmica. A estrutura do encosto componente de fixação utilizado para dar suporte estrutural ao encosto, fácil de montar e que mantém o conjunto fixado e que resiste dentro das especificações normativas. É fabricado em tubo industrial de construção mecânica ABNT 1008/1020 de 25,4 mm de diâmetro e espessura de 1,5 mm, cortado em máquinas de corte e dobrados em curvadoras CNC. Possui ainda 2 (duas) chapas de fixação para dar suporte ao assento, fabricadas em material denominado ABNT 1008/1020 com 3 mm de espessura, onde são confeccionadas pelo processo de estampagem e unidas à estrutura pelo processo de soldagem MIG. Para que a estrutura se una ao assento são fixados 6 (seis) parafusos sextavados com as dimensões aproximadas de ¼" x 1.¼", enquanto para a fixação do encosto, são utilizados 3 (três) parafusos Allen de 7 x 40 mm.			
27	Cadeira operacional com espaldar alto, assento e encosto em polipropileno, assento revestido. Rodízio de PA: Constituído de 2 (duas) roldanas circulares na dimensão de 50 mm de diâmetro e fabricadas em termoplástico denominado de poliamida	100	R\$760,00	R\$ 76.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

(PA 6,6), dedicadas para serem utilizadas em pisos carpetados. O corpo do rodízio configurado de forma semicircular é fabricado em material termoplástico denominado Poliamida (PA 6,6). As roldanas são fixadas neste corpo através de um eixo horizontal de aço carbono ABNT 1005/10 na dimensão de 6 mm que é submetido a um processo de lubrificação através de graxa específica para redução de atrito na operação de rolamento sob o piso. O corpo do rodízio é constituído por um eixo vertical (perpendicular ao piso) de aço carbono ABNT 1008/10 na dimensão de 11 mm e protegido contra corrosão pelo processo de eletrodeposição a zinco onde se encontra montado através de um anel elástico sob pressão no corpo do rodízio, que recebe lubrificação para reduzir o atrito no deslocamento rotativo. Base Diretor: Conjunto definido por uma configuração em forma de pentágono, obtendo um diâmetro na ordem de 660 mm e constituída com 5 (cinco) pás de apoio, fabricada em chapa de aço carbono ABNT 1008/1020 na espessura de 1,5 mm e conformada por um processo de estampagem formando um perfil de secção 26x26,5 mm e unidas por soldagem MIG. Suas extremidades são conformadas mecanicamente formando o encaixe para o pino do rodízio sem necessidade de buchas ou peças adicionais. Possui um anel central fabricado em tubo de precisão de construção mecânica de Aço Carbono 1008/20, onde as pás são fixadas a este pelo processo automatizado de soldagem MIG, que garante a qualidade e acabamento do produto. O conjunto base recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. O conjunto é coberto por uma blindagem central com design adequado ao produto, montado pelo processo manual por cliques de fixação, com a função de proteção e acabamento da base, além de possuir também uma blindagem telescópica para a coluna a gás. As blindagens são fabricadas pelo processo de injeção em material termoplástico denominado copolímero de polipropileno (PP). Coluna a Gás: Conjunto mecânico/pneumático utilizado para conectar a base ao mecanismo e que possui a função de regulação de altura do assento com referência ao piso, através de uma alavanca de acionamento disposta abaixo do assento. Também permite movimento circular da cadeira e sistema de amortecimento de impacto pela ação do gás sob pressão no cartucho e mola de compressão que atua sobre qualquer condição de altura. Constituído de um corpo cilíndrico denominado câmara, fabricado com tubo de construção mecânica de precisão de aço carbono ABNT 1008/1020 na medida externa de 50,00 mm e conformado em uma de suas extremidades pelo processo de conificação para perfeita fixação na base. A coluna a gás tem qualificação conforme a norma DIN 4550 BIFMA. O conjunto câmara recebe proteção contra corrosão através de um revestimento de pintura eletrostática epóxi preto e no cartucho a gás uma camada de eletrodeposição de cromo (Cromeação). Mecanismo Relax O mecanismo chamado Relax é um conjunto mecânico que possui uma alavanca para acionamento da coluna a gás para regulação de altura do assento, além de travamento e liberação do reclinamento simultâneo 1:1 de assento e encosto. A tensão deste reclinamento é ajustável por meio de uma manopla, localizada na parte da frente do mecanismo, que quando girada aumenta ou diminui a pressão sobre a mola que regula o movimento. A faixa de variação do reclinamento é de 13,5°. O mecanismo é fabricado com chapas de aço ABNT 1010/20 na espessura de 2,5 mm, sendo			
--	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	fixado ao assento por 4 (quatro) parafusos sextavados com as medidas de ¼" x 1.¾" e 4 (quatro) calços de 5 mm, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno). O mecanismo recebe uma proteção contra corrosão, caracterizada pelo processo de preparação de superfície metálica por fosfatização à base de zinco e revestida por pintura eletrostática epóxi em pó. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. O assento é produzido em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno), fabricado pelo processo de injeção e moldado anatomicamente com acabamento texturizado. Possui dimensões aproximadas de 460mm (largura) x 415 mm (profundidade) apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Possui ainda o assento na configuração estofada com alma plástica que é fixada ao mesmo por meio de parafusos para plástico. A estrutura de sustentação do assento e do encosto é fabricada em tubos de aço carbono ABNT 1010/1020 com diâmetro de 22,22 mm e 1,50 mm de espessura, que recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica), e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Apoia Braços: Conjunto mecânico de apoio para os braços, utilizado para posicionamento dos braços em posições ergonomicamente confortáveis, através do sistema de regulagem vertical contendo posições ajustáveis. O apoio de braço é formado pelo prolongamento da estrutura de sustentação do assento e encosto, coberto por uma peça em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricado pelo processo de injeção com acabamento texturizado. Suas dimensões giram em torno de 55mm de largura por 245mm de comprimento e são fixados por 2 (dois) parafusos flangeados para plástico com dimensões de 4,0x25 mm. Encosto: Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas num desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto é fabricado em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) injetado e moldado anatomicamente com acabamento texturizado, com dimensões de 460 mm (largura)x615mm (altura)apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O encosto é unido à estrutura por dupla cavidade na parte posterior do encosto, que se encaixa na estrutura metálica. O travamento do encosto se dá por dois pinos fixadores, injetados em termoplástico de engenharia (Copolímero de Polipropileno) fabricados pelo processo de injeção. Esse fixador segue a cor do encosto, dispensando a presença de rebites ou parafusos. O encosto possui furos que facilitam a transferência térmica.			
28	CADEIRA EMPALHÁVEL Estrutura: Conjunto desenvolvido para manter a integridade do produto suportando todos os níveis de resistência e durabilidade prescritos como requisitos de engenharia pelas normas técnicas. Sua configuração é definida por uma estrutura com quatro pés, fabricada em tubo industrial de construção mecânica de aço carbono ABNT 1008/1020 com seção quadrada de 20 x 20 mm e parede de 1,5 mm. Todas as partes que compõe a estrutura são fabricadas pelo processo mecânico de curvamento	200	R\$ 511,28	R\$ 102.256,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	de tubos e soldadas umas as outras pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém sapatas plásticas, fabricados em material termoplástico denominado polipropileno, pelo processo de injeção, desenvolvidas para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio. A estrutura se fixa ao assento e ao encosto por parafusos philips de cabeça chata. Toda a estrutura recebe uma preparação de superfície metálica em nanotecnologia (nanocerâmica) e revestimento eletroestático epóxi em pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento: Conjunto estrutural de apoio para a atividade de sentar e com a finalidade de acomodar o usuário de maneira confortável e ergonômica. Conjunto constituído por compensado de madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinus com 12 mm de espessura, usinadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na estrutura do assento é fixada uma almofada de espuma ergonômica e flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através de sistemas químicos à base de polioliol/Isocianato pelo processo de laminação. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 40 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento convencional. Suas dimensões são aproximadamente 387 mm de largura e 420 mm de profundidade, apresentando em suas extremidades cantos arredondados. Encosto - Componente utilizado como sustentação da região do apoio lombar e que possui a funcionalidade de acomodar confortavelmente as costas em um desenho com concordâncias de raios e curvas ergonômicas, e que modelam de forma agradável e anatômica aos mais variados biótipos de usuários. O encosto possui estrutura constituída por compensado de madeira, fabricado a partir lâminas de eucalipto e pinus com 12 mm de espessura, usinadas de maneira a se obter a configuração do produto. Possui formato trapezoidal com dimensões aproximadas de 321 mm de largura e 394 mm de altura. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de Poliuretano (PU), ergonômica e fabricada através de sistemas químicos à base de Polioliol/Isocianato pelo processo de laminação. Esta almofada possui densidade controlada de 33 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10 %, e espessura média de 25 mm.			
29	CADEIRA GIRATÓRIA PLUS SIZE BASE PRETA ATÉ 185KG Especificação Rodízio de PU: Constituído de duas roldanas circulares, na dimensão de 50 mm de diâmetro, fabricadas em sua região central em poliamida (PA) e em sua banda de rodagem em poliuretano (PU), destinando – se a pisos rígidos. O mecanismo é feito em chapas de aço fabricada pelo processo de estampagem com 302 mm de largura, 240 mm de profundidade e espessura média de 4,8 mm. As cantoneiras laterais tem função de fixação do conjunto plataforma no assento. As cantoneiras são fixadas entre si por duas chapas de aço de 6,35 x 50 mm, com um cone central para facilitar o acoplamento da coluna a gás. As chapas são unidas entre si pelo processo de soldagem MIG. Possui alavanca para acionamento da coluna a gás, possibilitando o ajuste de altura. Toda a estrutura metálica recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica e revestimento eletroestático epóxi em pó que garante proteção e maior vida útil ao conjunto.	20	R\$ 3.100,00	R\$ 62.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	Assento: Conjunto constituído por compensado de madeira com espessura de 18 mm, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras. Na estrutura do assento é colada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de laminação. Está almofada possui densidade de 50 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 70 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 599 mm de largura x 483 mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O conjunto recebe uma fita de borda em toda sua extensão com função de acabamento do produto. Apoia braços: Sua estrutura é desenvolvida em tubo de aço carbono, na configuração oblonga, com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura de 1,5 mm, conformada pelo processo mecânico de curvamento. Em suas extremidades são soldadas duas chapas de aço com função de ligação no assento e no encosto. Possui ainda uma capa, com aproximadamente 315 mm de comprimento e 53 mm de largura, para melhor acomodação dos braços do usuário. Toda a estrutura metálica recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica e revestimento eletroestático epóxi em pó que garante proteção e maior vida útil ao conjunto. Encosto: Conjunto constituído por compensado de madeira com espessura de 18 mm, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada através do processo de laminação. Esta almofada possui densidade controlada de 45 kg/m³ podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 70 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 597 mm de largura x 654 mm de altura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O conjunto recebe uma fita de borda em toda sua extensão com função de acabamento do produto. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapas de aço carbono com 6,35 mm de espessura e 75 mm de largura.			
30	CADEIRA FIXA PLUS SIZE BASE PRETA Especificação Estrutura: Sua estrutura é fixa com quatro pés, fabricada em tubo de aço carbono com diâmetro de 25,4 mm e espessura de 2,25 mm. Possui duas travessas de aço carbono em tubo de secção quadrada 20 x 20 mm com 1,9 mm de espessura, unidos entre si pelo processo de soldagem MIG. A estrutura contém quatro deslizadores articulados, desenvolvidos para manter a base apoiada sobre o piso e principalmente evitar o contato direto do metal com a superfície de apoio, fabricados em polipropileno, pelo processo de injeção. Toda estrutura recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica, e revestimento eletroestático epóxi pó, que garante proteção e maior vida útil ao produto. Assento: Conjunto constituído por compensado de madeira com espessura	20	R\$ 2.951,00	R\$ 59.020,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	de 18 mm, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras. Na estrutura do assento é colada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de laminação. Está almofada possui densidade de 50 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 70 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 771 mm de largura x 507 mm de profundidade apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O conjunto recebe uma fita de borda em toda sua extensão com função de acabamento do produto. Apoia Braços: Sua estrutura é desenvolvida em tubo de aço carbono, na configuração oblonga, com as medidas de 25,0 x 50,0 mm e espessura de 1,5 mm, conformada pelo processo mecânico de curvamento. Em suas extremidades são soldadas duas chapas de aço com função de ligação no assento e no encosto. Possui ainda uma capa, com aproximadamente 315 mm de comprimento e 53 mm de largura, para melhor acomodação dos braços do usuário. Toda a estrutura metálica recebe uma proteção de preparação de superfície metálica em nanocerâmica e revestimento eletroestático epóxi em pó que garante proteção e maior vida útil ao conjunto. Encosto: Conjunto constituído por compensado de madeira com espessura de 18 mm, usinadas e furadas de maneira a se obter a configuração do produto. Na localização dos furos são inseridas porcas de fixação com garras. Na estrutura do encosto é fixada uma almofada de espuma flexível à base de poliuretano (PU), fabricada pelo processo de laminação. Esta almofada possui densidade controlada de 45 kg/m³, podendo ocorrer variações na ordem de +/- 10%, e espessura média de 70 mm. O conjunto é revestido com tecido pelo processo de tapeçamento. Suas dimensões são aproximadamente 747 mm de largura x 655 mm de altura apresentando em suas extremidades cantos arredondados. O conjunto recebe uma fita de borda em toda sua extensão com função de acabamento do produto. A lâmina que liga o encosto ao assento é fabricada em chapas de aço carbono com 6,35 mm de espessura e 75 mm de largura.			
31	LONGARINA 03 LUGARES TIPO SECRETARIA SEM BRAÇO Descrição do Produto: Longarina de 03 lugares sem braços, encosto baixo revestida em laminado sintético espalmado popularmente conhecido como couro ecológico ou vinil, ou ainda em tecido. Encostos estruturados em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com espessura média predominante de, no mínimo, 20 mm, largura do encosto mínima de 360mm e extensão vertical mínima de 280 mm. Acabamento dos bordos do encosto em perfil de PVC extrudado e revestimento do encosto em laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta. Contra encosto em laminado sintético. Assento: estruturado em compensado multilaminado anatômico de espessura mínima de 10 mm, estofamento em espuma flexível de poliuretano injetada moldada com 35 mm de espessura mínima média predominante com contra assento em laminado sintético ou TNT e revestimento do assento em	100	R\$ 1.500,00	R\$ 150.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	laminado sintético de PVC espalmado sobre malha de cor preta, perfis e bordo em PVC extrudado. Fixação dos elementos ao chassi de assento e encosto através de parafusos e porcas garras de aço zincado. Largura mínima do assento de 430mm e profundidade de superfície mínima do assento de 380 mm. Suporte do encosto em peça tubular seção oval, oblonga ou elíptica com dimensões mínimas de 16 x 30 x 1,90 mm, pintadas em pintura eletrostática de cor preta e dotada de carenagem plástica injetada em polipropileno ou por blow molding process em PEAD ou similar técnico e sistema de fixação dos parafusos do suporte de encosto não aparentes e não acessíveis ao lado externo do encosto (contra encosto). Viga de sustentação dos assentos : Flanges universais confeccionadas em chapa de aço carbono com espessura mínima de 2,25 mm ligadas ao tubo transversal de sustentação dos assentos através de abraçadeira em formato de “U” ou solda do tipo MIG, apresentando, no mínimo, medida entre centros de 500 mm. Tubo transversal de sustentação dos assentos de formato retangular, cuja medida de altura mínima da viga é de 50 mm com espessura de parede mínima de 1,50 com as extremidades seladas por meio de tampões injetados em polipropileno ou chapas de aço soldas com acabamento se modo a não permitir escórias, nem volumes e tampouco respingos de solda. Bases da longarina em formato de “T” ou “Y” invertido ou similar, sendo a haste vertical de interligação da base horizontal ao tubo transversal de sustentação dos assentos, manufaturada em tubo de seção circular, elíptica, retangular ou oblonga, de dimensão mínima de lado de 50 mm, conificada ou estampada em sua porção superior para encaixe nas esperas da viga ou na própria viga, permitindo facilidade de troca em eventuais casos de manutenção. Base horizontal da longarina em aço com carenagem plástica injetada em PP e sapatas plásticas para atrito com o piso que permitam regulagem de altura para ajustar possíveis desnivelamentos do piso.			
VALOR TOTAL: CINCO MILHÕES SETECENTOS E OITENTA E NOVE MIL.				R\$ 5.789.000,00
ITEM	MATERIAL – LOTE II	QTD.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	Mesa retangular pé quadro medindo 1200x700x740 COM SAIA, CALHA E PASSA CABO Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo 30 x 50 x 0,9mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pés trave com travamento por parafuso M6. Pedestal quadro de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção retangular 30 x 50 x 1,2 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo em corte 45°, o mesmo conformado e soldado pelo processo MIG, com suportes em formatos “U” em chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo	50	R\$1.836,95	R\$ 91.847,50



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16", cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.			
02	Mesa retangular pé quadro medindo 1400x700x740 COM SAIA, CALHA E PASSA CABO. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo 30 x 50 x 0,9mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pés trave com travamento por parafuso M6. Pedestal quadro de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção retangular 30 x 50 x 1,2 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo em corte 45°, o mesmo conformado e soldado pelo processo MIG, com suportes em formatos "U" em chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarelo a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16", cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.	50	R\$ 1.953,44	R\$ 97.672,00
03	Mesa retangular pé quadro medindo 1600x700x740 COM SAIA, CALHA E PASSA CABO. Tampo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com	50	R\$2.169,60	R\$ 108.480,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo 30 x 50 x 0,9mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pés trave com travamento por parafuso M6. Pedestal quadro de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção retangular 30 x 50 x 1,2 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo em corte 45°, o mesmo conformado e soldado pelo processo MIG, com suportes em formatos “U” em chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16”, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.			
04	Mesa retangular pé metal medindo 1200x600x740 COM PASSA CABO E CALHA. Mesa constituída por tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através	130	R\$ 1.279,68	R\$ 166.358,40



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT			
05	Mesa retangular pé metal medindo 1400x600x740 COM PASSA CABO E CALHA. Mesa constituída por tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0,9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1,5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se	130	R\$1.379,54	R\$ 179.340,20



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT			
06	Mesa retangular pé metal medindo 1600x600x740 COM PASSA CABO E CALHA. Mesa constituída por tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui três furos para passagem de fio. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18 mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.	130	R\$1.754,88	R\$ 228.134,40



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

07	Mesa em “L” pé metal medindo 1200X1200X600X740MM COM PASSA CABO E CALHA. Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui dois furos para passagem de fio sendo um furo no vértice e um furo no lado reto. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada e com base tipo disco em chapa conformada de espessura de 2.0mm. Base superior do pé disco em tubo de aço 30x20 com espessura de 1.2mm e coluna em tubo de aço de 3” polegadas com espessura de 1.5mm. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal Fixação: Através de parafuso rosca métrica M6x12. Fixada nas laterais internas dos pés. (Somente disponível na linha Impéria Premium). Pé canto Confeccionado em chapa de aço carbono 0.9mm, dobrada e estampada, repuxos para rosca M6x1 para fixação dos painéis frontais, calha sacável para passagem de fiação, niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4” x 1” sextavado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.	100	R\$ 1.967,56	R\$ 196.756,00
08	Mesa em “L” pé metal medindo 1400X1400X600X740MM COM PASSA CABO E CALHA. Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada,	100	R\$2.236,14	R\$233.614,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui dois furos para passagem de fio sendo um furo no vértice e um furo no lado reto. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada e com base tipo disco em chapa conformada de espessura de 2.0mm. Base superior do pé disco em tubo de aço 30x20 com espessura de 1.2mm e coluna em tubo de aço de 3” polegadas com espessura de 1.5mm. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal Fixação: Através de parafuso rosca métrica M6x12. Fixada nas laterais internas dos pés. (Somente disponível na linha Impéria Premium). Pé canto Confeccionado em chapa de aço carbono 0.9mm, dobrada e estampada, repuxos para rosca M6x1 para fixação dos painéis frontais, calha sacável para passagem de fiação, niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4” x 1” sextavado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
09	Mesa em “L” pé metal medindo 1600X1600X600X740MM COM PASSA CABO E CALHA. Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O	50	R\$ 2.825,10	R\$ 141.255,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	tampo possui dois furos para passagem de fio sendo um furo no vértice e um furo no lado reto. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. Estrutura em Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada e com base tipo disco em chapa conformada de espessura de 2.0mm. Base superior do pé disco em tubo de aço 30x20 com espessura de 1.2mm e coluna em tubo de aço de 3” polegadas com espessura de 1.5mm. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal Fixação: Através de parafuso rosca métrica M6x12. Fixada nas laterais internas dos pés. (Somente disponível na linha Impéria Premium). Pé canto Confeccionado em chapa de aço carbono 0.9mm, dobrada e estampada, repuxos para rosca M6x1 para fixação dos painéis frontais, calha sacável para passagem de fiação, niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4” x 1” sextavado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
10	Mesa delta peninsular c/Pé metal medindo 1800x1600x740 COM PASSA CABO E CALHA. Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. O tampo possui dois furos para passagem de fio sendo um furo no vértice e um furo no lado reto. Painel frontal com 350mm de altura, confeccionado em chapa BP de 18mm com fita de borda de 1mm. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada Base superior do pé disco em tubo de aço 30x20 com	50	R\$ 3.473,92	R\$ 173.696,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	espessura de 1.2mm e coluna em tubo de aço de 3" polegadas com espessura de 1.5mm. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Pé canto Confeccionado em chapa de aço carbono 0.9mm, dobrada e estampada, repuxos para rosca M6x1 para fixação dos painéis frontais, calha sacável para passagem de fiação, niveladores com dimensão de 22mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 1/4" x 1" sextavado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
11	MESA REUNIÃO CIRCULAR PÉ METÁLICO MEDINDO 1200X1200X740 Mesa Reunião redonda com estrutura em aço. Dimensões: 1200mm / 1200 (diâmetro) x 740mm. Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x45. Estrutura metálica tipo X com base horizontal estampada e repuxada "sem ponteiros" em chapa de aço de 1,5 mm de espessura com suporte em chapa de aço carbono com buchas roscadas para nivelador 5/16 dotada de sapata niveladora na base horizontal, possui estrutura tubular 20x20mm tipo X reforçando assim a base, tubo central confeccionado em aço carbono com diâmetro de 4", com espessura de 1,2 mm a fixação entre a base e o tubo central é feito por meio de solda MIG MAG. A base superior horizontal em formato "X" confeccionada em tubo retangular de 20 x 30 x 1,2 mm. Todas as partes metálicas soldadas são feitas com solda MIG MAG para maior resistência. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.	80	R\$ 1.288,44	R\$ 103.075,20
12	GAVETEIRO FIXO 2 GAVETAS MEDINDO A 240 X L 300X P 42.3	840	R\$ 380,00	R\$ 380.192,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	Constituído por Frente de gaveta confeccionada em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Corpo do Gaveteiro confeccionado em chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 1mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento em cores sólidas e madeiradas, com resistência a impactos e termicamente estável. Suportes laterais para corredeira com roldanas em nylon, fixados por solda por resistência (tipo ponto). Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL, corredeiras de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada, pintadas na cor das gavetas, roldanas em nylon, corredeiras fixadas ao corpo do gaveteiro por meio de rebite tipo POP. Trava confeccionada em perfil de alumínio extrudado e suporte em aço para acionamento e alojamento do pino da fechadura. Puxadores confeccionados em zamak na cor alumínio. Todas as peças em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
13	GAVETEIRO VOLANTE 04 GAVETAS PUXADOR LATERAL. Gaveteiro volante porta objetos 4 gavetas puxador lateral. Dimensões: 300 (largura) x 485 (profundidade) x 700 (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (2 laterais, base e fundo) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density	80	R\$ 1.107,38	R\$ 88.590,40



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. 03 frentes de gavetas confeccionadas com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm na cor semelhante ao revestimento, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fechadura com acabamento cromado, com aplicação na primeira gaveta, possibilitando o travamento lateral das gavetas simultaneamente. Contém 02 peças de chaves com capa plástica “escamoteável” com acabamento preto, dupla face e extração, rotação de 180°, cilindro com corpo de 20 mm de comprimento e diâmetro de 19mm com 2(duas) abas para fixação, que é feito na frente do gaveteiro. Trava confeccionada em perfil de alumínio extrudado. Puxadores metálicos laterais. Gavetas confeccionadas em chapa de aço SAE 1006 a 1008 com 0,6mm de espessura, com pintura epóxi a pó na cor CRISTAL. Gavetas com correições de 400mm de comprimento, fabricadas em chapa de aço dobrada na cor das gavetas, roldanas em nylon, correições fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillips com acabamento bi cromatizado. correições fixadas as laterais do gaveteiro por meio de parafusos chip cabeça chata Phillips com acabamento bi cromatizado. Rodízios duplos confeccionados em polipropileno na cor preta, com eixo giratório e base de fixação em chapa estampada, fixados ao móvel por meio de parafusos autoatarrachantes cabeça panela. Laterais e montantes fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Tampo e laterais fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. As gavetas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
14	Armário alto diretor medindo 1600x800x500, com quatro prateleiras (AxLxP). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de	200	R\$ 2.225,00	R\$ 445.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 04 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1”sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
15	Armário extra alto medindo 2100x800x500, com quatro prateleiras (AxLxP) Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 06 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP),	60	R\$ 2.838,08	R\$ 170.284,80



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1"sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
16	Armário estante alto medindo 1600x800x500, com quatro prateleiras (AxLxP) Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo "hot melt", com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 04 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1"sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura,	60	R\$ 2.034,63	R\$ 122.077,80



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
17	Armário baixo medindo 740x800x500, com uma prateleira (AxLxP). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 02 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1”sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta.	100	R\$ 1.150,25	R\$ 115.025,00
18	ARMÁRIO MÉDIO MEDINDO 1100X800X500, COM DUAS PRATELEIRAS (AXLXP) Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 02 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm,	60	R\$ 1.591,70	R\$ 95.502,20



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1”sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de Ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
19	ARMÁRIO BAIXO DUPLO MEDINDO 1600X500X740 COM DUAS PRATELEIRAS Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (03 laterais, base, fundo e 02 prateleiras) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1”sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de	60	R\$ 2.675,09	R\$ 160.505,40



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
20	Armário Credenza c/2 Portas de abrir e um nicho medindo 1200x500x740 Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, com resistência a impactos e termicamente estável. Corpo (02 laterais, base, fundo e 02 prateleiras móveis) confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita de 1,0mm, com resistência a impactos e termicamente estável. Duas portas confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 18mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm, com resistência a impactos e termicamente estável, puxadores metálicos confeccionados em zamak, fechadura tambor e dobradiças de 110°. O Rodapé metálico é confeccionado em tubo 40x20mm, niveladores injetados em poliuretano de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16x1” sextavado. Fixado na base com parafusos autoatarrachantes. A Fixação das Laterais, base e tampo fixados por meio de tambor de giro de 15mm em aço zamak com parafuso de montagem rápida M6x20mm, possuindo ainda cavilhas de madeira de ø8x30mm, e demais parafusos autoatarrachantes com acabamento bi cromatizado. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.	50	R\$ 1.716,23	R\$ 85.811,50
21	Mesa diretor dinâmica com armário 01 porta, duas gavetas e uma pasta, pé trave, pé quadro ou cavalete medindo 2300x1800x740. Tampo principal confeccionado em chapa de MDP (Médium Density	80	R\$ 4.598,10	R\$ 367.848,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Longarina de sustentação horizontal (01 peça) constituída por tubo de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal maior trave e cavalete de sustentação lateral (01 peça) e pedestal menor (1 peça) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suporte em formato “U” em chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16”, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. A mesa é composta por 02 tampos assim formando um “L” e os mesmos sendo em um desnível com um modulo abaixo do tampo formado por: Corpo em MDP 18 mm de espessura, encabeçamento nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, portas e frentes em MDP 18 mm de espessura, em todos os topos com fita borda PVC 1mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces. Porta dotada de dobradiças caneco Ø35 em aço estampado com abertura de 110°, sendo que a mesma é dotada do sistema Slide-On de amortecimento para que a porta não colida com o móvel e assim não tendo nenhum ruído, contendo 02 dobradiças, assim a abertura da porta se faz pela pega lateral na mesma. Gavetas com Fundo em HDF 3 mm revestido em uma face e dotadas de corrediças em aço estampado com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. Montagem da gaveta com sistema QUICK INSTALL, que consiste em dois conectores em termoplástico ABS que são fixados entre as laterais e costa da gaveta fazendo uma junção simples e pratica na montagem. Gaveta para pastas suspensas dotadas de trilho telescópico em aço estampado, zinco eletrolítico branco com roldanas e esferas de aço, abertura da gaveta com total acesso a profundidade, com capacidade de até 15 Kg na gaveta. Travamento simultâneo para o travamento total das gavetas. Sistema de pega lateral para abertura da			
--	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do produto. Niveladoras de piso em polipropileno injetado com regulagem para o móvel tanto internamente como externamente. Composto por 2 prateleira interna móvel com possibilidade de regulagem. Painel Frontal em MDP 18 mm, encabeçado nos topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, todos revestidos com laminado melamínico de baixa pressão (BP) em ambas as faces, o mesmo sendo fixado por duas cantoneiras 130x130 em chapa de aço dobrado com 1.9mm de espessura e com pintura eletrostática em epóxi, espessura mínima de 80 a 120 microns. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica e parafuso com rosca milimétrica, facilitando a montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Armário pedestal também contém uma caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. A caixa de tomadas se encontra em um vão fechado, para a maior segurança do usuário, mas que pode ser acessado pelo frontal removível quando for necessário. será desclassificado.			
22	Plataforma inicial dupla medindo 1400x1400x740 com calha, caixa de tomada plástica e suporte para CPU, pé trave, cavalete ou quadro. Tampos confeccionados em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Longarina central em tubo de aço em secção quadrada 25x25mm sendo o mesmo laminado fina frio SAE 1008 com espessura de 0,9mm, o mesmo sendo com acabamento em aço nas extremidades, realizando um fechamento total do tubo. A mesma é fixada aos tampos para realizar a ligação entre eles ficando totalmente alinhada entre os mesmos. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. Em suas laterais existem recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para cada usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo	50	R\$ 3.168,00	R\$ 158.400,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarinas de sustentação horizontal (02 peças) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pedestais trave com travamento por parafuso M6. Pedestal trave e cavalete de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção quadrada 50 x 50 x 1,5 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo 45° para o modelo trave e 30° para o modelo cavalete os mesmos são conformados e soldados pelo processo MIG, com suportes em formatos “U” em chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16”, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Pedestal quadro de sustentação lateral (02 peças) confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção retangular 30 x 50 x 1,2 mm, mesmo sendo processado no corte laser, sendo em corte 45°, o mesmo conformado e soldado pelo processo MIG, com suportes em formatos “U” em chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre pedestais e longarinas em tubo.			
23	Plataforma acoplar DUPLA medindo 1400x1400x740 com calha e caixa de tomada plástica, com calha de subida. Tampos confeccionados em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Em seu tampo possui recorte retangular para acoplamento de uma caixa de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Longarina central em tubo de aço em secção quadrada 25x25mm sendo o mesmo laminado fina frio SAE 1008 com espessura de 0,9mm, o mesmo sendo com acabamento	50	R\$ 2.475,09	R\$ 123.754,50



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	em aço nas extremidades, realizando um fechamento total do tubo. A mesma é fixada aos tampos para realizar a ligação entre eles ficando totalmente alinhada entre os mesmos. Calha com leito horizontal para passagem de cabos sob os tampos por toda extensão da plataforma, confeccionada em chapa de aço dobrada em formato triangular tanto em suas laterais, como nas suas extremidades, sendo em chapa de aço fina frio SAE 1008 com espessura de 0,75mm. Em suas laterais existem recortes para 03 tomadas elétricas e 02 RJ11 ou RJ45 sendo sempre está quantidade para cada usuário em seu lado esquerdo. A fixação da calha se dá por ganchos existentes do próprio processo do corte laser na calha e assim a mesma sendo encaixadas nos rasgos das longarinas, desta maneira permitindo facilmente remoção da calha em eventuais manutenções. Longarinas de sustentação horizontal (02 peças) constituída por tubos de aço fina frio SAE1008 de secção retangular, em tubo 30 x 50 x 1,2mm, centralizadas ao tampo, não prejudicando o espaço útil de trabalho do usuário, com corte a laser, dispensando o uso de solda e encaixada aos pés trave com travamento por parafuso M6. Pedestal central confeccionado em aço laminado fina frio SAE 1008, tubo secção retangular 30 x 50 x 1,2 mm, mesmo sendo processado no corte laser, o mesmo conformado e soldado pelo processo MIG, suportes laterais (02 peças) os mesmos na mesma padronagem de tubo com furações em suas extremidades para fixação e estruturação dos tampos, soldados nas extremidades pelo processo MIG. Suportes centrais (02 peças) em formatos “U” em chapa de aço fina frio SAE1008 (1.9mm) soldadas ao tubo, permitindo assim o perfeito travamento entre os pedestais e longarinas em tubo. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e os mesmos fixados com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Nas extremidades dos pedestais contem sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm e parafuso central com rosca 5/16”, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. unitários, bem como com detalhamento das Bonificações, LUCRO e dos Encargos Sociais (ES), com os valores adequados ao valor final da proposta vencedora, admitida a utilização dos preços unitários, exclusivamente para eventuais adequações indispensáveis no cronograma físico-financeiro e para balizar excepcional aditamento posterior do contrato. Ressalta-se que para melhor avaliação do corpo técnico da administração deverá ser informada na planilha todos os encargos sociais, administrativos, financeiros, tributos, mão de obra, hora trabalhada. Em caso de não apresentação detalhada das informações o licitante será desclassificado.			
24	PAINEL DIVISOR FRONTAL PARA PLATAFORMA. Confeccionado em MDP com 25 mm de espessura. Acabamento em ambas as faces com laminado melaminico de baixa pressão (BP). Encabeçamento	100	R\$ 233,14	R\$ 23.314,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	em todos os topos com fita borda PVC 2 mm de espessura. Sendo fixado na longarina central da plataforma.			
25	Gaveteiro fixo duas gavetas para plataforma medindo 330x440x350. Corpo do gaveteiro é composto por (01 tampo, 02 laterais, 01 costa, 02 travessas superior e 01 travessa inferior) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Frentes de gaveta confeccionada em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno da gaveta é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 1mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. O gaveteiro é composto por 2 frentes de gavetas sendo uma delas com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180° da chave aciona a barra em alumínio conduzida por guias em aço, com pinos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo da gaveta (02 laterais e 01 costa) todas as peças confeccionadas em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. As bordas aparentes são encabeçadas com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Fundo do corpo das gavetas em HDF 3mm (High Density Fiberboard) painel de fibras de madeira de alta densidade, também feito de fibras de madeira compactadas com resina, sendo o mesmo revestido em uma face. O corpo da gaveta é apoiado e fixado na parte inferior das mesmas por corredeira em aço estampado, acabamento em zinco eletrolítico preto, com roletes em nylon, sistema de freio que delimita a abertura da gaveta, com capacidade de carga de até 10 Kg em cada gaveta. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro com um sistema de pega lateral para abertura da gaveta, EOS (easy opening system) que consiste num perfil extrusado em termoplástico de alta resistência PVC, o mesmo é fixado nas laterais do gaveteiro por meio de pinos em termoplástico para um acabamento mais limpo e seguro. A montagem entre as peças é realizada por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos pelo sistema minifix. O mesmo é fixado com cantoneiras em chapa de aço 2mm SAE 1008 em formato de “U” com espaçamento para não colidir com as longarinas das plataformas e assim sendo as mesmas fixadas no tampo do gaveteiro e logo no tampo das plataformas. As partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e	100	R\$ 536,69	R\$ 53.669,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C.			
26	Mesa de reunião retangular com rasgo para caixa de tomada painel frontal em medindo 2700x1100x740. Mesa de reunião retangular. Dimensões: 2000mm(largura) x 900mm (profundidade) x 740mm (Altura). Tampo superior confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com Laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo. Pannel frontal com 350mm de altura, confeccionado em chapa de aço de 0.9mm com perfuração estampada no formato de oblongos medindo 8x6. Estrutura formada por colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 170mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 1” sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao pannel frontal. Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT. Caixa de tomada: MOLDURA CONFECCIONADA EM ALUMÍNIO E FECHAMENTO LATERAIS EM PLÁSTICO, CORPO E ESPELHO DE TOMADA E DADOS CONFECCIONADOS EM AÇO. CONFIGURAÇÃO DO ESPELHO - 3 TOMADAS 4,1 x 2,2 cm; 2 PONTOS DE DADOS E TELEFONIA 1 PONTO HDMI /USB; 1 VGA COM ÁUDIO.	50	R\$ 3.378,49	R\$ 168.924,50
27	Mesa de reunião retangular tripartida pé metal com 03 caixas de tomadas ABS medindo 4500x1400x740. Tampos confeccionados em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O contorno do tampo é encabeçado com borda PVC (Polyvinyl chloride) 2,5mm, colada a quente pelo sistema holt-melt, sendo a mesma com raio de 2,5 mm conforme a norma da ABNT. Em seus tampos possui recorte retangular para acoplamento de três caixas de tomada. Caixa tomada elétrica confeccionada em termoplástico ABS (antichamas), sendo uma peça única, (tampa e leito) modelo basculante com abertura 90°, fixada ao tampo por meio de parafuso	40	R\$ 5.708,66	R\$ 228.346,40



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	auto-atarraxante, leito com 04 recortes para colocação de tomadas elétricas (padrão ABNT) e recortes para colocação de receptores para plug RJ45 ou RJ11, os mesmos recebem espelho para melhor aplicação, além de 02 pontos para HDMI ou USB, todos os pontos sem conectores. Painel Frontal duplo confeccionado em chapa de MDP (Médium Density Particleboard), com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 18mm de espessura, revestido, em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm. O painel frontal é encabeçado nos topos aparentes com borda PVC (Polyvinyl chloride) 0,45mm, colada a quente pelo sistema holt-melt. Entre os painéis frontais contém uma travessa confeccionada em chapa de média densidade MDP (Médium Density Particleboard) com partículas selecionadas de madeira de reflorestamento, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15mm de espessura, acabamento em ambas as faces, com filme termo prensado melamínico, com espessura mínima de 0,2mm (BP). Encabeçamento em todos os topos aparentes com fita borda PVC 0,45mm, colada a quente pelo sistema hotmelt., formando um berço para acomodação dos cabos, formando um berço para acomodação dos cabos. Os pés metálicos são compostos por base estampada em chapa de aço carbono fina frio 1.9mm SAE1008, sendo conformada com suas arestas arredondadas, sendo assim sem necessidades de uso de ponteira plástica, em sua parte inferior são soldados suportes com rebite 5/16" para colocação de sapatas. Coluna dobrada em chapa de aço carbono fina frio 1.2mm SAE1008 sendo em seu comprimento dobrada de forma sextavada, com abertura interna para passagem de cabeamento, em sua parte central sendo utilizada uma tampa em chapa de aço fina frio 0,75mm SAE1008, a mesma podendo ser sacável. Travessa superior em ferro chato em 1 ½"x1/4 em aço fina frio medindo 460x38x6.35mm SAE1008. Estrutura unida por meio de solda MIG. Todas as partes metálicas recebem um pré-tratamento por um processo de banho contendo desengraxante a base de soda para a retirada num total dos óleos do aço, logo passa por um enxague e refinador e um banho de fosfato de zinco, assim sendo enxaguado em duas imersões e secado para a pintura eletrostática a pó com camada de 120 micras, e curada em estufa a 200°C. Sistema de fixação (montagem) é feita através de bucha metálica em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado amarela a mesma sendo totalmente impregnada nas peças, nas partes metálicas são feitas através de rebite em aço com rosca milimétrica M6 e parafuso minifix em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, com conjunto do tambor minifix Ø15mm produzido em injeção em zamac e acabamento zincado branco, este sendo fixado em sua estrutura entre pés metálicos e painel frontal e logo os pés sendo fixado ao tampo com parafuso em zamac com rosca milimétrica M6 com acabamento zincado branco, sendo assim formando um conjunto para uma montagem e desmontagem da mesma sem danificar o produto. Pés metálicos com sapatas niveladoras em PVC rígido com diâmetro de 50mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.			
28	Mesa Gerente com Armário Lateral, lado esquerdo ou direito. Medidas: Mesa 2200x900x745 Armário 2030x500x607. Tampo com formato orgânico, confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com	40	R\$ 5.798,99	R\$ 231.959,60



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. O tampo possui recorte para a caixa de tomadas que é posicionada em uma das extremidades em um ângulo de 7°. Possui fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2mm na aresta superior e inferior da borda, colada a quente pelo sistema hotmelt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e resistência ao arranque. Distanciador composto por 4 peças, confeccionadas em MDP (Medium Density particleboard) de 15 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Cada peça possui recortes nas extremidades de 5 x 5mm criando um encaixe deixando um acabamento perfeito. Toda a união das peças é realizada por meio de cavilha e minifix, unindo o tampo da mesa ao tampo do armário e possibilitando a passagem de fios elétricos e de lógica do piso ao tampo da mesa de forma oculta. A fixação nos tampos é feita por buchas metálicas tipo americanas M6 x 13. Possui fita de borda de PVC com 1,0mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1,0mm na aresta superior e inferior da borda, colada a quente pelo sistema hotmelt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e resistência ao arranque. Painel de mesa com formato orgânico, confeccionado em MDP (Medium Density particleboard) de 15 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A fixação do painel a mesa é feita por meio de mão francesa em formato de "L" confeccionada em chapa de aço SAE1008 de 2,65mm de espessura, com 2 furos em cada face dobrada a 90°, fixada no painel e no tampo com parafuso milimétricos M6 e buchas metálicas, garantindo a perfeita fixação e alinhamento das peças. Possui fita de borda de PVC com 1,0mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade			
--	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1,0mm na aresta superior e inferior da borda, colada a quente pelo sistema hotmelt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e resistência ao arranque. Todas as peças metálicas recebem tratamento de pintura por meio de banho em fosfato de ferro para total desengraxe em tanque submerso, seguido de banho de fosfato de zinco, após vai para secagem com ar aquecido à 220°, possui aplicação de tinta epóxi a pó com aproximadamente 120 micras e é curada em estufa à 200° para fixação da cor ao metal, garantindo assim a qualidade desejada. Possui dois pés metálicos de formato cônico, coquilhado em alumínio maciço, liga SAE 305, com têmpera T5, ângulo de inclinação de 10°, afastamento de 110mm, possui rosca interna 5/16 para aplicação de sapata niveladora, a parte superior do pé possui haste semi hexagonal com furações específicas para posteriormente receber os parafusos para fixação do pé ao tampo. Após a injeção o pé recebe tratamento superficial com escova de aço para remover as impurezas, garantindo mais qualidade e melhorando o acabamento do produto final. O pé metálico é fixado ao tampo da mesa por meio de buchas americanas M6 x 13 insertadas diretamente no tampo, fixação feita com 4 parafusos CP PH M6 X 20 por pé. Sapata niveladora articulável tipo pirâmide com 33mm de diâmetro, possui base injetada em PP anti deslizante, capa de revestimento cromada, haste metálica com esfera em uma das extremidades para permitir a articulação, rosca 5/16 e possui parte do eixo sextavado para facilitar a regulagem de altura usando ferramentas, permite a regulagem na altura de até 20mm, rosqueada diretamente no pé de alumínio. A sapata articulável é de extrema importância para uso em pisos desnivelados, garantido a planicidade perfeita no móvel. Todas as peças metálicas recebem tratamento de pintura por meio de banho em fosfato de ferro para total desengraxe em tanque submerso, seguido de banho de fosfato de zinco, após vai para secagem com ar aquecido à 220°, possui aplicação de tinta epóxi a pó com aproximadamente 120 micras e é curada em estufa à 200° para fixação da cor ao metal, garantindo assim a qualidade desejada. Uma caixa de tomadas com formato retangular, uma tampa articulável, confeccionada em chapa de aço SAE 1008 de 1,90mm de espessura, cortada em máquina a laser, dobrada com máquina CNC, possui recorte frontal para saída de fiação quando fechada, fixada as laterais da caixa com parafuso e rebite m4, possibilitando a articulação de até 100°. Colarinho em todas as extremidades com 40mm de altura para dar acabamento e sustentação da caixa. Possui batente frontal com silicone para amortecimento na hora do fechamento da tampa. Fácil acesso a parte interna da caixa para conectar as tomadas ou até mesmo apoiar fontes. Caixa de tomadas medindo 411 x 121 x 40mm. Suporte metálico para tomadas sobreposto ao tampo do armário, confeccionado em chapa metálica de aço SAE 1008 de 1,20mm de espessura, com possibilidade de fixação de 3 tomadas elétricas e 3 tomadas de lógica, o mesmo é aparafusado diretamente ao tampo do armário, dando condições de conexão das tomadas e também de armazenamento de fontes e cabos na parte interna, deixando a parte superior da mesa mais organizada. Todas as peças metálicas recebem tratamento de pintura por meio de banho em fosfato de ferro para total desengraxe em tanque submerso, seguido de banho de fosfato de zinco, após vai para secagem com ar aquecido à 220°, possui aplicação de tinta epóxi a pó com aproximadamente 120 micras e é			
---	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

curada em estufa à 200° para fixação da cor ao metal, garantindo assim a qualidade desejada. Possui base superior e inferior confeccionadas em MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura, painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. A base superior e inferior recebe recorte para permitir a passagem de fiação da caixa de tomadas até o piso e também usinagens para fixação do trilho de alumínio para porta de correr, que é inserido as bases por meio de pressão. Trilho de alumínio extrusado por meio de máquina extrusora de alta pressão, com liga de alumínio SAE 305 e tempera T6, possuem ranhuras nas laterais que permitem à fixação do trilho as usinagens por meio de pressão. O Trilho possui canal interno e abas laterais que permitem o deslizamento suave das roldanas de nylon do sistema de porta de correr. O trilho recebe uma série de processos químicos, formando uma camada superficial de óxido, esta cobertura se torna mais resistente e se tornando um padrão de acabamento anodizado, que neste caso é fosco ácido. Possui fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2mm na aresta superior e inferior da borda, colada a quente pelo sistema hotmelt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e resistência ao arranque. Costa, laterais, divisões e prateleiras confeccionadas em MDP (Medium Density particleboard) de 15 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Todas as peças recebem furações específicas para fixação por meio de cavilhas e parafusos minifix através de buchas americanas M6 x 13 ZA. Possui fita de borda de PVC com 0,45mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45mm na aresta superior e inferior da borda, colada a quente pelo sistema hotmelt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e resistência ao arranque. Gavetas internas com laterais e traseiro confeccionados em MDP (Medium Density particleboard) de 15 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta			
--	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui fita de borda de PVC com 0,45mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45mm na aresta superior e inferior da borda, colada a quente pelo sistema hotmelt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e resistência ao arranque. Fixação realizada por meio de cavilhas de nylon de dupla fixação por meio de pressão 8 x 30mm, a fixação das laterais a frente de gaveta é feita por meio de parafuso minifix e cavilha. Possui fundo confeccionado em MDF (Medium Density fiberboard) de 3mm de espessura pintado na cor preta, é fixado as laterais por encaixe no canal e aparafusado com parafusos auto atarrachantes ZB 3,5 x 14. O puxador é estrusado em PVC de alta resistência, com ranhuras nos dois lados para ser encaixado no canal das laterais, formando uma peça única, o perfil possui um chanfro em uma das laterais onde permite a abertura das gavetas. Corrediça telescópica medindo 350 x 35 em aço laminado zincado branco com abertura total, fixado as laterais por meio de parafusos auto atarrachantes CC ZB 3,5 x 14, a corrediça possui sistema para a retirada da gaveta facilmente, capacidade de carga de até 25kg. Fechadura frontal com duas chaves escamoteáveis em polipropileno injetado com logomarca e haste em aço com alta resistência a torque, fixada na parte superior da primeira gaveta, possui corpo em aço, com cilindro de 19 mm de diâmetro niquelado auto brilho, fixada na gaveta por meio de um parafuso de aço com cabeça Philips de 3,5 x 16 ZA. A fechadura possui giro de 180° para abertura ou fechamento da gaveta. Duas portas de correr confeccionadas em MDP (Medium Density particleboard) de 15 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. As portas recebem furações e usinagens específicas para o alojamento do sistema de porta de correr, injetado em alumínio com roldanas de nylon de alta resistência que possuem rolamento interno blindado para garantir maior vida útil e maior suavidade no deslizamento. O sistema é fixado as portas por parafusos CF PH 4,0 x 14 ZB. Possui fita de borda de PVC com 1,0mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 1,0mm na aresta superior e inferior da borda, colada a quente pelo sistema hotmelt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e resistência ao arranque. Sapatas niveladoras de piso com diâmetro de 28mm de base e 45mm de apoio na base inferior, injetadas em PP “polipropileno” de alta resistência, com possibilidade de regulagem na altura de até 10mm, possui parafuso Fenda na parte interna com rosca 5/16 para permitir a regulagem da sapata pelo lado interno do móvel Na cor preta. Duas			
--	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	prateleiras internas e uma externa confeccionadas em MDP (Medium Density particleboard) de 15 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Possui 4 suportes de prateleira em aço trefilado de 4,75mm de diâmetro ZB. Possui fita de borda de PVC com 0,45mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 0,45mm na aresta superior e inferior da borda, colada a quente pelo sistema hotmelt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e resistência ao arranque.			
29	MESA DE REUNIÃO MEDINDO 2100X1300X745 Composto por 5 tampos com formato orgânico, sendo duas conexões, dois tampos laterais e um central, ambos confeccionados em MDP (Medium Density particleboard) de 25 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. O tampo central suporta as caixas de tomadas e é posicionado abaixo dos tampos principais criando um vão para armazenamento de fios e outros materiais. Todos os tampos são fixados entre si por meio de chapas metálicas de união medindo 60 x 40mm com 4 parafusos cada. As conexões recebem buchas americanas M6 x 13 para fixação dos pés de mesas. O tampo central recebe recorte para fixação da caixa de tomadas. Possui fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da peça, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2mm na aresta superior e inferior da borda, colada a quente pelo sistema hotmelt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e resistência ao arranque. Composta com quatro pés metálicos de formato cônico, coquilhado em alumínio maciço, liga SAE 305, com tempera T5, ângulo de inclinação de 10°, afastamento de 110mm, possui rosca interna 5/16 para aplicação de sapata niveladora, a parte superior do pé possui haste semi hexagonal com furações específicas para posteriormente receber os parafusos para fixação do pé ao tampo. Após a injeção o pé recebe tratamento superficial com escova de aço para remover as impurezas, garantindo mais qualidade e melhorando o acabamento do produto final. O pé metálico é fixado ao tampo da mesa por meio de buchas americanas M6 x 13 insertadas diretamente no tampo, fixação feita com 4	30	R\$ 6.360,46	R\$ 190.813,80



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

parafusos CP PH M6 x 20 por pé. Sapata niveladora articulável tipo pirâmide com 33mm de diâmetro, possui base injetada em PP anti deslizante, capa de revestimento cromada, haste metálica com esfera em uma das extremidades para permitir a articulação, rosca 5/16 e possui parte do eixo sextavado para facilitar a regulagem de altura usando ferramentas, permite a regulagem na altura de até 20mm, rosqueada diretamente no pé de alumínio. A sapata articulável é de extrema importância para uso em pisos desnivelados, garantido a planicidade perfeita no móvel. Todas as peças metálicas recebem tratamento de pintura por meio de banho em fosfato de ferro para total desengraxe em tanque submerso, seguido de banho de fosfato de zinco, após vai para secagem com ar aquecido à 220°, possui aplicação de tinta epóxi a pó com aproximadamente 120 micras e é curada em estufa à 200° para fixação da cor ao metal, garantindo assim a qualidade desejada. Uma caixa de tomadas com formato retangular, duas tampas articuláveis uma de frente para a outra, confeccionada em chapa de aço SAE 1008 de 1,90mm de espessura, cortada em máquina a laser, dobrada com máquina CNC, possui recorte frontal para saída de fiação quando fechada, fixada as laterais da caixa com parafuso e rebite m4, possibilitando a articulação de até 100°. Colarinho em todas as extremidades com 40mm de altura para dar acabamento e sustentação da caixa. Possui batente frontal com silicone para amortecimento na hora do fechamento da tampa. Fácil acesso a parte interna da caixa para conectar as tomadas ou até mesmo apoiar fontes. Caixa de tomadas medindo 606 x 209 x 40mm. Um suporte de tomadas para cada caixa confeccionados em MDP (Medium Density particleboard) de 15 mm de espessura, (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. Fixados as laterais do Shaft por meio de cavilhas e minifix, cada suporte contem 6 tomadas elétricas com espelho preta e 2 tomadas de lógica cat o6 com espelho preta. Todas as peças metálicas recebem tratamento de pintura por meio de banho em fosfato de ferro para total desengraxe em tanque submerso, seguido de banho de fosfato de zinco, após vai para secagem com ar aquecido à 220°, possui aplicação de tinta epóxi a pó com aproximadamente 120 micras e é curada em estufa à 200° para fixação da cor ao metal, garantindo assim a qualidade desejada. SHAFT: composto por 4 painéis com formato orgânico, sendo duas laterais de 25mm, duas tampas articuláveis de 15mm, travessas internas de 15mm, ambos confeccionados em MDP (Medium Density particleboard), (painel de partículas de média densidade, produzido com a aglutinação de partículas de madeira com resinas especiais, através da aplicação simultânea de temperatura e pressão, resultando em um painel homogêneo e de grande estabilidade dimensional. Folha de papel especial impregnada com resina específica que é fundida ao material (MDP) por meio de pressão e alta temperatura nos dois lados do (MDP), resultando em uma chapa única e acabada, proporcionando maior resistência e acabamento. O tampo central suporta as caixas de tomadas e é posicionado abaixo dos tampos principais criando um vão para armazenamento de fios e outros materiais. Todos os painéis são fixados entre si por meio de cavilhas e minifix. As laterais do Shaft de 25mm,			
---	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	recebem sapatas niveladoras articuláveis que são fixadas na base dos pés por meio de buchas 5/16. As tampas são articuláveis, facilitando o acesso na hora da instalação e também na hora do uso da mesa, a articulação é feita por meio de pinos de aço de 4,75mm de diâmetro, o batente é feito na travessa de sustentação. Dentro do Shaft possui um leito fixo para acomodação e passagem da fiação elétrica e lógica. Possui fita de borda de PVC com 2mm de espessura em todo o contorno da lateral e borda de PVC de 0,45mm nas demais peças, com resistência ao impacto, riscos e abrasão, não mancha é resistente a umidade e não propaga chama (auto extingüível). A fita de borda possui uma camada na superfície interna de PRIMER onde esse material é responsável para a perfeita fixação da borda no painel, possuindo raio de 2mm na aresta superior e inferior da borda das laterais e 0,45mm nas demais peças de 15mm, colada a quente pelo sistema hotmelt, tornando-se um adesivo termo fixo de alta flexibilidade e resistência ao arranque.			
30	MESA RETANGULAR COM TAMPO REBATÍVEL MEDINDO 1600X600X740. Tampo: confeccionado com chapa de partículas de madeira de média densidade (MDP – Médium Density Particleboard), espessura de 25mm, revestida nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC, com fita PS de 2mm em todo contorno, colados ao tampo através de processo “hot melt”, acabamento na cor semelhante ao revestimento do tampo, (cores solidas e madeiradas), com resistência a impactos e termicamente estável. Fixação à estrutura por meio de buchas metálicas (M6) rosqueadas ao tampo e parafusos M6x12. Tampo da mesa não possuem furos para passagem de fiação. Estrutura: Pé lateral metálico composto de tudo 50x50 para coluna central em formato “L” em corpo único cortado a laser, com encaixes rápidos para travessa de ligação dos pés, possui furação na parte superior formando assim duto para passagem de fiação, base em tubo 50x30 angular em corpo único cortado a laser. Suporte superior em chapa conformada de 2mm para angulação do tampo, com sistema de mola e manipulador com rosca para travamento do tampo. Travessa confeccionada em tubo 50x30 possuindo garras para encaixe rápido nos pés e aba para fixação, travessa contém chapa de apoio central para impedir tensionamento do tampo, fixada por meio de parafusos e bucha com rosca M6. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Rodízios com trava e Diâmetro de 65mm injetados em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16” x 2” sextavado. Para fixação do tampo e travessas utiliza-se parafusos M6x12. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.	50	R\$ 1.498,05	R\$ 74.902,50
31	BALCÃO CURVO DIMENSÕES: 1750X1750X1100.	30	R\$ 5.313,33	R\$ 159.399,90



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	Tampos: Confeccionados em MDP, espessura de 25mm, revestidos nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. Tampos recebem fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo (cores sólidas e madeiradas). Fixação aos pés por meio de buchas metálicas M6 e parafusos M6X12. Painéis frontais de aço: Confeccionados em chapa de aço com espessura 0.9mm, com perfuração estampada no formato de oblongos. Reforço inferior e superior constituído por tubo de aço SAE 1008/1012 de seção quadrada 20x20x0.9mm curvado, unido à chapa através do processo de solda MIG MAG. Fixação do painel à Estrutura feito por meio parafusos M6X12. Estrutura - Pés laterais / central inferior e superior: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.			
32	BALCÃO COMPLEMENTAR CURVO DIMENSÕES 1000X1300X1100. Tampos: Confeccionados em MDP, espessura de 25mm, revestidos nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. Tampos recebem fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo (cores sólidas e madeiradas). Fixação aos pés por meio de buchas metálicas M6 e parafusos M6X12. Painéis frontais de aço: Confeccionados em chapa de aço com espessura 0.9mm, com perfuração estampada no formato de oblongos. Reforço inferior e superior constituído por tubo de aço SAE 1008/1012 de seção quadrada 20x20x0.9mm curvado, unido à chapa através do processo de solda MIG MAG. Fixação do painel à Estrutura feito por meio parafusos M6X12. Estrutura - Pés laterais inferior e superior: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas	30	R\$ 2.569,36	R\$ 77.080,80



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT			
33	BALCÃO RETO BAIXO SEM MEZANINO DIMENSÃO 130X68. Tampo: Confeccionado em MDP, espessura de 25mm, revestido nas duas faces com laminado melamínico, por efeito de prensagem a quente que faz o laminado se fundir a madeira aglomerada, formando com ela um corpo único e inseparável (BP), oriundas de madeiras certificadas de reflorestamento com selo FSC. Tampo recebe fita de 2mm em todo contorno, acabamento nas cores semelhantes ao revestimento do tampo (cores sólidas e madeiradas). Fixação aos pés por meio de buchas metálicas M6 e parafusos M6X12. Painel frontal de aço: Confeccionado em chapa de aço com espessura 0.9mm, com perfuração estampada no formato de oblongos. Reforço inferior e superior constituído por tubo de aço SAE 1008/1012 de seção quadrada 20x20x0.9mm curvado, unido à chapa através do processo de solda MIG MAG. Fixação do painel à Estrutura feito por meio parafusos M6X12. Estrutura - Pés laterais: Colunas metálicas compostas de chapa conformadas de espessura 0.9mm horizontal com distância entre si de 50mm, formando assim dutos para passagem de fiação. Suporte superior em chapa conformada de 2mm. Base confeccionada com chapa de aço carbono com espessura de 1.5mm repuxada. Calha de fechamento externo sacável confeccionada em chapa metálica 0,9mm dobrada. Sistema de união entre as peças através de solda MIG MAG. Niveladores com dimensão de 27mm e altura de 15mm, injetadas em polietileno de alta densidade, com parafuso zincado branco de 5/16" x 1" sextavado. Para fixação do tampo utiliza-se parafusos M6x12 e parafusos minifix com tambor de giro de 15mm com parafuso de montagem rápida M6x20 para união das estruturas ao painel frontal. Tratamento Superficial Todas as estruturas em aço recebem tratamento anti-ferruginoso a base de fosfato de zinco com 04 banhos químicos e que a própria indústria possua o equipamento para tal processo e recebem pintura eletrostática a pó com resina a base de epóxi e poliéster formando uma camada mínima 30/40 micra de espessura, atendendo-se os critérios de preparação, tratamento e tempo de cura recomendados pelo fabricante da tinta empregada, de forma que o resultado atenda as exigências previstas nas normas da ABNT.	30	R\$ 1.781,38	R\$ 53.441,40
34	Módulos complementares, medidas sob projeto, m². Composto em MDF ou MDP com espessura entre 15 a 25mm com faces superior e inferior revestidas em melamínicotexturizado com opção de diversas cores, tendo como acabamento fitas de bordas confeccionada em poliestireno ou PVC com espessura de 0,3 a 3mm coladas com alta pressão. O móvel poderá possuir detalhes ou estruturas em tubos e/ou chapas de aço com espessura mínima de 0,6 mm revestido em pintura epóxi pó híbrida de alto desempenho e até mesmo portas em vidro em caso de necessidade com borda em alumínio, com acabamento liso e fosco, dobradiças com abertura mínima de 110°, devera contemplar também acessórios caso sejam	M² 1500	R\$ 1.377,28	R\$2.065.000,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	necessários como fechaduras e puxadores em alumínio, ou corrediças telescópicas com amortecimento com carga aproximada de até 40 kg, sapatas niveladoras.			
TOTAL: SETE MILHÕES E TREZENTOS MIL REAIS				R\$ 7.300.000,00
ITEM	MATERIAL – LOTE III	QTD.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	Cadeira giratória espaldar médio, encosto telado, assento estofado, com braços. Descrição do produto: cadeira de escritório giratória operacional de encosto médio telado com braços e ajustes mínimos independentes para altura do assento, rodízios de duplo giro e giro de 360 graus do assento/encosto. Assento estruturado em compensado de espessura média mínima de 10 mm com almofada de espuma injetada (moldada) de poliuretano flexível de espessura média predominante de 40 mm. Assento com largura de 490 mm e profundidade de superfície de 460 mm, sendo o revestimento do assento em tecido crepe de fios de poliéster de cor a definir de acordo com a cartela disponível do fabricante. Encosto médio em tela flexível à base de poliéster estruturado em quadro injetado em resina de engenharia com adição de fibra de vidro com hastes laterais traseiras do quadro com no mínimo 20 mm de largura mínima. Espaldar é interligado ao assento através do prolongamento do quadro do encosto injetado em resina termoplástica. Extensão vertical total medida no eixo de simetria da peça na porção traseira de 480 mm e altura útil em relação à superfície superior do assento, medida no centro geométrico do assento de 430 mm, largura útil do encosto medida na abrangência do apoio lombar em de 440 mm, cor preta para tela do encosto e quadro estrutural do encosto. Flange que estrutura o assento em chapa de aço carbono com pintura eletrostática e pó com alavanca que aciona a coluna para ajuste de altura do assento ao piso provida de acabamento plástico. Coluna de regulação de altura do assento, cuja fabricação é conforme Norma EM DIN 16955:2017 com curso mínimo operacional de 100 mm. Telescópio de acabamento do pistão de no mínimo 02 estágios injetado na cor preta. Base giratória com hastes tubulares com altura da viga mínima de 30 mm e espessura de parede mínima de 1,50 mm, fundidas ao alojamento central da coluna por meio de solda e com estampagem para possibilitar alojamento dos rodízios sem uso de solda ou bucha. Capa plástica única injetada em PP de cor preta que recobre, pelo menos, toda a porção superior das patas, acabamento em pintura eletrostática a pó de cor preta. Apoia Braços em formato de “T” em material injetado com suporte em resina de engenharia termoplástica injetada, de cor preta. Dimensões mínimas do apoia braços de 230 de comprimento e 60 mm de largura. Rodízios de rodas duplas e de duplo giro de cor preta com eixos vertical e horizontal em aço, com diâmetro mínimo das rodas de 48 mm, cavalete/corpo injetado em PP e rodas injetadas em nylon. MARCA/MODELO: GOAH FABRICANTE : FRISOKAR	50	R\$1.106,03	R\$ 55.301,50
02	POLTRONA FIXA ESTOFADA, 04 PÉS EM MADEIRA. Descrição do Produto: Poltrona baixa para ambientes colaborativos, de uso geral (doméstico e não doméstico), em ambientes indoor e de moderado tráfego de pessoas, espera, interlocução ou atividades correlatas, confeccionada com assento, encosto e braços finalizados e com quadro ou alma estrutural em formato de monobloco, através de perfis metálicos	80	R\$ 1.480,09	R\$ 118.407,20



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	cilíndricos ou similares, sendo que após estofado, igualmente, o conjunto formado por braços, assento e encosto deve estar disposto de maneira a ser uma única peça estofada, ou seja, um monobloco. Braços e encosto fechados, fabricados em formato de arco estofado em peça única, sendo braços, encosto e assento estruturados em perfis metálicos conforme especificações do parágrafo anterior, fechado internamente por uma peça de papelão ou resina polimérica de espessura mínima de 1,0 mm, que recebe elemento de estofamento através de manta acrílica ou camada de espuma flexível expandida de poliuretano, revestida em tecido crepe de fios de poliéster de cor a definir de acordo com a cartela disponível do fabricante. Para perfeita modelagem do móvel, o fabricante deverá se utilizar de costuras de acabamento na modelagem. Aspectos dimensionais do assento e encosto: Profundidade de superfície do assento medida em seu eixo de simetria: mínima de 400 mm Largura do assento medida no seu eixo de simetria: mínima de 400 mm Extensão vertical do encosto no eixo de simetria da peça medida na porção traseira do encosto: mínimo de 300 mm Raio de curvatura interno do conjunto formado pelo encosto e braços (wing) medida no eixo de simetria do plano sagital do produto à partir do centro geométrico do assento: entre 250 e 500 mm Estruturação da poltrona através de uma peça metálica, formada à partir de perfis tubulares de aço fundidos entre si através de solda MIG ou processo similar ou superior que garanta a qualidade do produto que atua como flange/plataforma para a poltrona. Na terminação de cada perfil tubular citado é fundido, pelo mesmo processo MIG, um segmento tubular cilíndrico de aço carbono toda essa flange é recoberta por pintura eletrostática a pó de cor preta. A poltrona apoia-se ao piso através de 4 pernas confeccionadas em madeira torneada/usinada, de formato cilíndrico, cuja extensão total seja de no mínimo 350 mm e diâmetro mínimo de 30 mm devidamente firmes e niveladas. Para contato com a superfície do piso, tais pernas apresentam sapata confeccionada em termoplástico ou poliuretano ou borracha vulcanizada, com diâmetro mínimo de 20 mm, reguláveis em altura por meio de rosca metálica, cujo curso mínimo é de 10 mm, rosqueadas em uma bucha ou porca em aço ou latão ou material superior ou similar insertada no interior do pé de madeira. Aspectos dimensionais mínimos da poltrona: Altura do assento em relação ao piso: 450 mm; Profundidade total do produto: 550 mm Largura total externa da poltrona: 550 mm; Altura total do produto (da borda superior do encosto, em seu eixo de simetria, em relação ao piso): 720 mm. MARCA/MODELO: PIX - FABRICANTE : FRISOKAR			
03	Poltrona giratória estofada Descrição do Produto: Poltrona giratória de uso geral em ambientes <i>indoor</i> confeccionada com assento, encosto e braços finalizados e com quadro ou alma estrutural em formato de monobloco, através de perfis metálicos cilíndricos ou similares, sendo que após estofado, igualmente, o conjunto formado por braços, assento e encosto deve estar disposto de maneira a ser uma única peça estofada, ou seja, um monobloco. Braços e encosto fechados, fabricados em formato de arco estofado em peça única, sendo braços, encosto e assento estruturados em perfis metálicos conforme	80	R\$ 1.933,06	R\$ 154.644,80



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	especificações do parágrafo anterior, fechado internamente por uma peça de papelão ou resina polimérica de espessura mínima de 1,0 mm, que recebe elemento de estofamento através de manta acrílica ou camada de espuma flexível expandida de poliuretano, revestida em tecido crepe de fios de poliéster de cor a definir de acordo com a cartela disponível do fabricante.. Para perfeita modelagem do móvel, o fabricante deverá se utilizar de costuras de acabamento na modelagem. Aspectos dimensionais do assento e encosto: Profundidade de superfície do assento medida em seu eixo de simetria: mínima de 400 mm Largura do assento medida no seu eixo de simetria: mínima de 400 mm Extensão vertical do encosto no eixo de simetria da peça medida na porção traseira do encosto: mínimo de 300 mm Raio de curvatura interno do conjunto formado pelo encosto e braços (wing) medida no eixo de simetria do plano sagital do produto à partir do centro geométrico do assento: entre 250 e 500 mm Estrutura giratória formada por flange metálica em chapa de aço estampada com alavanca em aço cilíndrico maciço e manípulo injetado em termoplástico, com elementos metálicos com pintura eletrostática a pó, que permite acionar a coluna à gás da poltrona, em conformidade com EN DIN 16955:2017, com curso mínimo de ajuste de altura do assento ao piso de 80 mm. Coluna acoplada a base injetada em liga de alumínio com acabamento polido na porção superior das patas, de formato arcado, conceito piramidal, 4 patas, diâmetro externo mínimo de 620 mm e com sapatas para atrito com a superfície do piso. MARCA/MODELO: PIX GIRATORIA - FABRICANTE : FRISOKAR			
04	SOFÁ 01 LUGAR COM BRAÇOS. Descrição do produto: sofá reto de 01 lugar individual com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,90 mm, sendo as travessas estruturais de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta, com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de 70 mm para o assento e de 50 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura de 12 mm. Revestimento para assento, encosto, braços e laterais em tecido do tipo crepe, 100% poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados. Dimensões do sofá: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 480 mm. Profundidade total: 645 mm. Altura total: 770 mm. Altura do assento ao piso: 420 mm. Largura total do sofá considerando os braços: 740 mm. Altura útil do encosto em relação ao assento: 350 mm. Largura mínima individual do assento de 600 mm. Admitida variação de até 5% para dimensões nominais estabelecidas neste descritivo. MARCA/MODELO: SOFÁ PIX - FABRICANTE : FRISOKAR	50	R\$ 3.508,47	R\$ 175.423,50
05	SOFÁ 02 LUGARES COM BRAÇOS Descrição do Produto: Sofá reto de 02 lugares com estrutura do tipo trapezoidal em tubo de aço carbono de seção redonda com diâmetro de 19,05 mm e espessura de parede de 1,90 mm, sendo as travessas estruturais	50	R\$ 5.226,00	R\$ 261.300,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	de assento no mesmo tubo. Tratamento em pintura eletrostática à pó de cor preta com elementos ligados entre si através de parafusos e/ou de solda do tipo Metal Inert Gas. Assento, encosto e braços formados através de peças individuais a partir de espumas flexíveis de poliuretano, expandida, cuja densidade nominal é de $30 \pm 5 \text{ kg/m}^3$, com espessura de 70 mm para o assento e de 50 mm para o encosto. Chassis estruturais de assento e encosto de compensados multilaminados com espessura mínima de 12 mm. Revestimento para assento, encosto, braços e laterais em tecido do tipo crepe, 100% poliéster, em cor a definir de acordo com a cartela do fabricante, modelagens através de costuras para perfeito acabamento dos estofados. Dimensões do sofá: Profundidade útil do assento (medida da borda frontal do assento até a intersecção com o encosto): 480 mm. Profundidade total: 645 mm. Altura total: 770 mm. Altura do assento ao piso: 420 mm. Largura total do sofá considerando os braços: 1500 mm. Altura útil do encosto em relação ao assento: 350 mm. Admitida variação de até 5% para dimensões nominais estabelecidas neste descritivo. MARCA/MODELO: SOFÁ PIX - FABRICANTE : FRISOKAR			
06	MESA BAIXA REDONDA Descrição do Produto: Mesa baixa com tampo circular com 580 mm de diâmetro mínimo confeccionado em MDF 18 mm de espessura mínima, com revestimento melamínico BP de acabamento amadeirado com tons claros. Bordos revestidos com perfil polimérico extrudado em PVC liso, de mesma cor do revestimento da face superior do tampo. Altura do tampo em relação ao piso de 400 mm. Estrutura tubular tipo trapezoidal constituída por tubos de 12,7 mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura, interligados pelo processo de solda MIG, provido de quatro sapatas em polipropileno copolímero. Estrutura confeccionado em aço com tratamento de superfície por meio de tinta à pó, cor preta ou branca, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius. Certificações de evidência mínima da qualidade e compromisso ambiental: - Certificado ou Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) para ensaios de resistência química a agentes manchadores conforme Graduação 4, no mínimo, de acordo com todos os principais reagentes críticos obrigatórios em destaque com asterisco na Tabela C.2 do Anexo C para validação do requisito em questão conforme Tabelas C.2 e C.3 da Norma ABNT NBR 15761:2009 ou versão posterior. - Relatório de Ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro/Cgcre para comprovação de resistência à corrosão por névoa salina dos elementos metálicos (com solda) pintados, conforme Norma ABNT NBR 17088:2023, para exposição de no mínimo 350 horas, com avaliação demonstrando que não houve nenhuma corrosão e nenhuma área de empolamento, conforme Normas ABNT NBR ISO 4628-3:2022 e ABNT NBR 5841:2015 ou versões posteriores. - Relatório de ensaio emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro (Cgcre) evidenciando aderência da película de tinta conforme ABNT NBR 11003:2023 ou versão posterior, com resultado Xo/Yo ou Gro, em função da película. MARCA/MODELO: MESA APOIO PIX FABRICANTE: FRISOKAR	50	R\$ 875,79	R\$ 43.789,50



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

07	MESA ALTA REDONDA Descrição do Produto: Mesa de apoio multiuso com tampo circular com 390 mm de diâmetro mínimo confeccionado em MDF 18 mm de espessura mínima, com revestimento melamínico BP de acabamento amadeirado com tons claros. Bordos revestidos com perfil polimérico extrudado em PVC liso, de mesma cor do revestimento da face superior do tampo. Altura do tampo em relação ao piso de 600 mm. Estrutura tubular tipo trapezoidal constituída por tubos de 12,7 mm de diâmetro e 1,5 mm de espessura, interligados pelo processo de solda MIG, provido de quatro sapatas em polipropileno copolímero. Estrutura confeccionado em aço com tratamento de superfície por meio de tinta à pó, cor preta, através do processo de deposição eletrostática, passando pelos processos de desengraxe, estabilização, tratamento anti ferruginoso e posterior cura em estufa à 220 graus Celsius. MARCA/MODELO: MESA APOIO PIX FABRICANTE: FRISOKAR	50	R\$ 682,67	R\$ 34.133,50
VALOR TOTAL: OITOCENTOS E QUARENTA E TRÊS MIL REAIS				R\$ 843.000,00
ITEM	MATERIAL – LOTE IV	QTD.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	Armário confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 (#22) com dimensões de 1980x900x450mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 02 portas com pivotamento lateral. A Porta Direita possui 5 dobras na parte lateral esquerda, formando o puxador embutido na porta, sendo a primeira com 8mm com sentido para fora da porta em 180°, a segunda com 14,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a terceira com 17,5mm com sentido para fora da porta em 90°, a quarta com 51,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a quinta com 17,5mm com sentido para dentro da porta em 90°. Na parte lateral direita deve possuir 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. A Porta Esquerda possui 3 dobras na parte lateral direita, formando o batente para a porta direita, sendo a primeira com 8mm com sentido para dentro da porta em 180°, a segunda com 13,5mm com sentido para fora da porta em 90° e a terceira com 18,5mm com sentido para dentro da porta em 90°, na parte lateral esquerda possui 2 dobras, superior e inferior da porta, sendo a primeira com 13mm e a segunda com 18mm, ambas com sentido para dentro da porta em 90°. Cada Porta deve conter 2 reforços em formato ômega horizontais em “C” por meio de solda ponto na parte superior e inferior das portas, por toda sua extensão, e um reforço em ômega vertical em cada porta na parte central por toda sua extensão, assim como 3 dobradiças em locais adequados, sendo que cada uma recebe 3 pontos de solda ponto, também é soldado na área da fechadura um suporte para maçaneta para auxiliar no sistema de travamento. Para maior segurança o armário é equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema cremone que trava a porta na região central,	80	R\$ 5.087,26	R\$ 406.980,80



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	superior e inferior, acompanha duas chaves. Possui 04 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com duas dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe é possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem é de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá ser em material polimérico adequado (preto) e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de superfície (zinco) (condições dimensionadas para suportar as cargas e solicitações em utilização normal), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando duas estruturas (portas e gabinete). Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter um porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Revestimento orgânico aos efeitos da deformação rápida; MARCA/MODELO: ARMÁRIO A-402M/450 #22 FABRICANTE: W3			
02	Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012, predominantemente em chapa #22 com dimensões de 1330 x 470 x 600 mm (AxLxP). Arquivo confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 (# 22) com dimensões de 1330x470x600mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, três reforços internos, verticais formato ômega em chapa #22, soldados em cada estrutura lateral, 04 (quatro) gavetas, com capacidade para no mínimo de 60 kg cada, sistema de deslizamento em trilho telescópico progressivo, com dois amortecedores produzidos em material	80	R\$ 3.830,94	R\$ 306.475,20



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	polimérico para evitar impacto das gavetas no “abre e fecha”, puxadores estampados na própria estrutura da gaveta ocupando toda sua extensão, para fins estruturais não podendo ocupar as extremidades superior ou inferior da mesma, varetas laterais para sustentação de pastas, porta-etiquetas estampados na própria estrutura de aço, fechadura com 02 chaves. Em cada extremidade inferior da base do arquivo será soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85 mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deve abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores. Pé nivelador de polímero injetado (preto), sextavado com nivelador em aço zincado com rosca 3/8” x 21,5 mm de comprimento. Porca-rebite tipo cabeça plana, corpo cilíndrico, rosca 3/8” em aço carbono e revestimento de superfície (zinco). Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de tuneis a Spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática na cor cinza cristal e acabamento texturizado, com camada mínima de 60 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200 °C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. MARCA/MODELO: ARQUIVO OF-4T 600#22 FABRICANTE: W3			
03	Estantes com dimensões aproximadas 925(L)x450(P)x1980(H) mm. Todos os componentes da estante devem ser confeccionados em chapas de aço SAE 1008 a 1012, sendo colunas em chapa #14 e prateleira chapa #22. A estante deve constituir de 04 colunas com seção em L, espessura de 2,00mm (#14), abas de 35mm perfuradas em passo de 50mm para ajuste de altura das prateleiras. Seis (06) prateleiras removíveis que possibilitem a regulação de altura, com espessura de 0,75 mm (#22), cada prateleira deve possuir dois reforços em ômega, na mesma espessura de 0,45 mm (#26), a parte frontal e posterior de cada prateleira deverá conter 3 dobras para proporcionar maior resistência e menor risco de acidentes, minimizando as arestas cortantes. As prateleiras serão unidas às colunas através de 08 parafusos sextavados com porcas. Laterais e fundo com dois pares de reforço cada em forma de X, com espessura de 2,0mm (#14), com bordas fixadas às colunas por parafusos e porcas. Sapatas metálicas dispostas individualmente na extremidade inferior de cada coluna, evitando o contato direto do aço com o piso. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos	100	R\$ 2.366,55	R\$ 236.655,60



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento liso, com camada média de 80 a 90 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. Não serão permitidas distorções, amassamentos na fabricação ou aproveitamento de chapas por meio de emendas. Imperfeições e respingos de soldas deverão ser eliminados. A estante deverá ser fornecida desmontada. Cada módulo formado por quatro colunas e seis prateleiras. É obrigatório a disponibilização de manual técnico que ilustrem a montagem. MARCA/MODELO: EDRR 450 2RFX 4RLX #22/14 FABRICANTE: W3			
04	ROUPEIRO EM AÇO DE 4 PORTAS PEQUENAS SOBREPOSTAS Dimensões aproximadas totais: 1820 (A) x 325 (L) x 420 (P). Roupeiro de aço-carbono simples com 4 portas, com dimensões aproximadas 272x420 mm, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75 mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas totais: 1820 (A) x 325 (L) x 420 (P). Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com 2 dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por 2 corpos com 2 e 3 bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as 2 faces cilíndricas e são unidos por 1 pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das 2 dobradiças, após união é de 60 mm. Compartimento interno com 1 porta cabide. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo “pitão para cadeado” com 2 alojamentos para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo “ômega” fixado na parte central no sentido vertical. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contém 2 conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. Sistema de identificação individualizado por porta, cada porta possui 1 porta etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo-relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta. Os pés niveladores são confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga uma porca rebite de aço utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento antiferruginoso por meio de túneis a spray, pintura em equipamento contínuo do tipo Corona, tinta em pó híbrida (Epóxi-poliéster), com camada média mínima de 50 microns. Polimerização em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento do produto. MARCA/MODELO: RSP-4/2#22 FABRICANTE: W3	80	R\$ 2.143,75	R\$ 171.500,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

05	ROUPEIRO 16 PORTAS Roupeiro de 16 portas, dividido em 4 corpos com 4 portas em cada, confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012 com 0,75mm (#22) de espessura. Dimensões aproximadas: 1225(L)x420(P x1900(H))mm. Sistema de travamento das portas é individualizado por porta do tipo “Pitão”, confeccionado em material polimérico, com alojamento para utilização de cadeado. Visando maior segurança aos usuários e melhor resistência as portas devem ser embutidas, minimizando presença de arestas cortantes, e possuem reforço interno tipo “ômega” fixado na parte central no sentido vertical. Mecanismo de abertura das portas deve ser tipo pivotante, lateral à direita, com duas dobradiças internas em cada porta. As dobradiças são formadas por dois corpos com duas e três bainhas, respectivamente. O posicionamento dos corpos concêntrico entre as duas faces cilíndricas e são unidos por um pino com 4 mm de diâmetro. A altura máxima das duas dobradiças, após união é de 60 mm. Sistema de circulação de ar individualizado por portas, atendendo NR 24, cada porta contém dois conjuntos que facilitam a circulação de ar, um na parte superior e outro na parte inferior. Sistema de identificação individualizado por portas, cada porta possui uma etiqueta, estampado no próprio corpo, em baixo relevo, de aproximadamente 80 x 37 mm, que permita a fixação da etiqueta pela parte interna da porta, proporcionando maior segurança contra avarias e acidentes. Quatro pés niveladores confeccionados em polipropileno injetado, que confere maior resistência e durabilidade mesmo em ambientes úmidos, de seção transversal circular e com altura de 80 mm, disposto em cada extremidade inferior da base do armário em um estabilizador triangular. Estabilizador triangular com medida aproximada de 85 mm de lado, dobras estruturais internas e soldado ao corpo por pontos de solda. Este estabilizador abriga uma porca rebite utilizada para fixar, por rosca, os pés niveladores. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosfatização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuos do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática com acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. MARCA/MODELO: RSP-16#22 FABRICANTE:W3	50	R\$ 5.721,71	R\$ 286.085,50
06	PORTA OBJETO Gabinete confeccionado predominantemente em chapa de aço SAE-1008 a 1012, com espessura de 0,75 mm. As dimensões aproximadas totais (em milímetros): 1510mmx623mmx280mm (altura x largura x profundidade). Visando maior segurança e resistência, as portas são embutidas, minimizando a presença de arestas cortantes. Elas possuem mecanismo de	50	R\$ 4.846,07	R\$ 242.303,50



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	abertura pivotante, com a lateral à direita, sendo conectadas por um varão que integra todas as portas, garantindo maior estabilidade e segurança ao móvel. O sistema de travamento das portas é individualizado, com fechadura por porta, acompanhada de 2 cópias de chaves e sistema de trava por lingueta metálica. As prateleiras fixadas através de solda, garantindo privacidade e rigidez em cada compartimento. Pés niveladores fabricados em polipropileno injetado, proporcionando maior resistência e durabilidade, mesmo em ambientes úmidos. Possuem seção transversal circular e altura de 80 mm, sendo posicionados em cada extremidade inferior da base do gabinete, fixados a um estabilizador triangular. O estabilizador tem aproximadamente 85 mm de lado, com dobras estruturais internas, e é soldado ao gabinete por pontos de solda. Além disso, o estabilizador abriga uma porca rebite (3/8”), que serve para fixar os pés niveladores por meio de rosca, visando maior resistência e estabilidade do móvel. O sistema de travamento das portas é individualizado, com fechadura por porta, acompanhada de duas cópias de chaves e sistema de trava por lingueta metálica. O mecanismo de abertura das portas é do tipo pivotante, com a lateral à direita, sendo as portas interligadas por um varão que as conecta. MARCA/MODELO: LINHA PESADA 42 PORTAS FABRICANTE: W3			
VALOR TOTAL: HUM MILHÃO SEISCENTOS E CINQUENTA MIL REAIS				R\$ 1.650.000,00
ITEM	MATERIAL – LOTE V	QTD.	VALOR UNIT.	VALOR TOTAL
01	APARADOR EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL O Aparador em Madeira Maciça é um móvel de alto padrão, desenvolvido para agregar sofisticação e funcionalidade a ambientes residenciais e corporativos. Fabricado em madeira maciça Jequitibá, sua estrutura robusta garante alta durabilidade e resistência. Possui acabamento refinado com detalhes em folha de prata ou ouro, conferindo um design elegante. Seu tampo é inteiramente de madeira, proporcionando um toque sofisticado ao ambiente. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, material de alta qualidade e longa durabilidade. • Lâmina Natural: Imbuia, conferindo um acabamento nobre e sofisticado. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que garante proteção contra umidade e riscos. • Acabamento: Madeira com detalhes em folha de prata ou ouro, agregando requinte ao design. • Tampo: Madeira maciça, proporcionando resistência e sofisticação. 3. DIMENSÕES • Largura: 1,80m • Profundidade: 0,61m • Altura: 0,89m 4. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil.	04	R\$ 29.144,00	R\$ 116.576,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	- Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. - Construção robusta que suporta uso intenso sem comprometer sua integridade estrutural. 5. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. Manutenção: - Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. - Uso de produtos neutros para conservação da madeira e acabamento. - Evitar contato direto com água e exposição prolongada ao sol. 6. NORMAS E CERTIFICAÇÕES - Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. - Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: APARADOR MADEIRA MACIÇA FABRICANTE: FORMLINE			
02	POLTRONA EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Poltrona em Madeira Maciça é um assento sofisticado e resistente, desenvolvido para proporcionar conforto e requinte a ambientes residenciais e corporativos. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, sua estrutura robusta garante durabilidade e estabilidade. O acabamento inclui detalhes em folha de prata ou ouro, agregando um toque de elegância. O assento e encosto estofados utilizam espuma R-28, oferecendo conforto e excelente suporte ergonômico. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, de alta resistência e durabilidade. Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, proporcionando proteção contra umidade e riscos. Acabamento: Madeira com detalhes em folha de prata ou ouro, conferindo um visual refinado. Espuma: R-28, de alta densidade, garantindo conforto e longevidade ao estofado. 3. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO Opções de Tecido: Linho: Textura sofisticada e alta resistência. Veludo: Toque macio e acabamento elegante. Toque de Seda: Sensibilidade suave e requintada. Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade. 4. DIMENSÕES Largura: 1,00m Profundidade: 1,00m 5. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE - Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. - Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. - Construção robusta que suporta uso intenso sem comprometer sua	04	R\$ 28.531,80	R\$ 114.127,20



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	integridade estrutural. 6. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. ○ Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 7. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: APARADOR MADEIRA MACIÇA FABRICANTE: FORMLINE			
03	POLTRONA EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Poltrona em Madeira Maciça é um assento de alto padrão, projetado para oferecer conforto e sofisticação em ambientes executivos e residenciais. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, sua estrutura robusta garante durabilidade excepcional. O acabamento refinado inclui detalhes em folha de prata ou ouro, conferindo um toque elegante e sofisticado. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, proporcionando estabilidade e resistência. Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgaste. Acabamento: Madeira com detalhes em folha de prata ou ouro, agregando requinte ao design. Espuma: R-28, de alta densidade, garantindo conforto e suporte ergonômico. 3. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO Opções de Tecido: Linho: Textura sofisticada e alta resistência. Veludo: Toque macio e acabamento elegante. Toque de Seda: Sensibilidade suave e refinada. Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade. 4. DIMENSÕES Largura: 1,00m Profundidade: 0,85m Altura: 1,10m 5. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. Construção robusta para uso prolongado sem comprometer a integridade	04	R\$ 28.531,80	R\$ 114.127,20



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	estrutural. 6. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. Manutenção: Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 7. NORMAS E CERTIFICAÇÕES Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: APARADOR MADEIRA MACIÇA FABRICANTE: FORMLINE			
04	CADEIRA COM BRAÇO EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Cadeira com Braço em Madeira Maciça é um assento sofisticado e resistente, desenvolvido para ambientes executivos, corporativos e residenciais de alto padrão. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, sua estrutura robusta garante estabilidade e longa durabilidade. O acabamento inclui detalhes em folha de ouro ou prata, agregando um toque de requinte. O assento e encosto estofados utilizam espuma R-28, oferecendo conforto e suporte ergonômico superior. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, de alta resistência e durabilidade. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, garantindo proteção contra umidade e riscos. • Acabamento: Madeira com detalhes em folha de ouro ou prata, proporcionando um visual sofisticado. • Espuma: R-28, de alta densidade, conferindo conforto e longevidade ao estofado. 3. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO • Opções de Tecido: ○ Linho: Textura sofisticada e alta resistência. ○ Veludo: Toque macio e acabamento elegante. ○ Toque de Seda: Sensibilidade suave e refinada. ○ Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade. 4. DIMENSÕES • Largura: 0,60m • Profundidade: 0,60m • Altura: 1,13m 5. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. • Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. • Construção robusta que suporta uso intenso sem comprometer sua integridade estrutural. 6. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO	12	R\$ 8.654,00	R\$ 103.848,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	• Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. ○ Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 7. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: APARADOR MADEIRA MACIÇA FABRICANTE: FORMLINE			
05	MESA DE JANTAR EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Mesa de Jantar em Madeira Maciça é um móvel sofisticado e resistente, projetado para compor ambientes refinados e funcionais. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, sua estrutura robusta garante estabilidade e durabilidade. O acabamento inclui detalhes em folha de ouro ou prata, conferindo um toque elegante ao design. Possui tampo revestido com lâmina natural de Imbuia, que realça a beleza da madeira e protege contra desgastes. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, material de alta resistência e qualidade. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgaste natural. • Lâmina Natural: Imbuia, proporcionando um acabamento nobre e sofisticado. • Acabamento: Madeira com detalhes em folha de ouro ou prata, agregando requinte ao design. 3. DIMENSÕES • Comprimento: 2,60m • Largura: 1,30m 4. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura robusta em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. • Proteção com verniz Sayerlack, que resiste a umidade, riscos e impactos leves. • Superfície de fácil manutenção, adequada para uso diário. 5. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado ou com sistema de montagem simplificado. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e acabamento. ○ Evitar contato direto com água e exposição prolongada ao sol. 6. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas.	04	R\$ 51.146,00	R\$ 204.584,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	MARCA/MODELO: APARADOR MADEIRA MACIÇA FABRICANTE: FORMLINE			
06	POLTRONA DIRETOR EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Poltrona Diretor em Madeira Maciça é um assento executivo de alto padrão, projetado para proporcionar conforto, sofisticação e durabilidade. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, possui acabamento refinado com tachas douradas e estofamento premium. Seu sistema giratório é equipado com mecanismo relax e regulagem de altura em dois estágios, garantindo ergonomia e funcionalidade. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, madeira de alta resistência e durabilidade. • Produto de Pintura: Aplicado verniz Sayerlack, garantindo proteção e acabamento refinado. • Acabamento: Madeira envernizada com detalhes em tachas douradas, agregando sofisticação ao design. 3. SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO • Base Giratória: Sistema giratório de alta performance. • Mecanismo: ○ Sistema Relax, permitindo inclinação e retorno automático. ○ Regulagem de altura em dois estágios, proporcionando melhor adaptação à ergonomia do usuário. 4. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO • Opções de Tecido: ○ Linho: Textura sofisticada e alta resistência. ○ Veludo: Toque macio e acabamento elegante. ○ Toque de Seda: Sensibilidade suave e refinada. ○ Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade. 5. DIMENSÕES • Largura: 0,63m • Profundidade: 0,74m • Altura: 1,20m 6. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura robusta em madeira maciça, garantindo alta resistência a impactos e excelente vida útil. • Sistema de pintura e acabamento que protege contra umidade e variações climáticas. 7. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado ou com sistema de montagem simplificado. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. ○ Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 8. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado de acordo com normas de ergonomia e conforto. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas.	04	R\$ 19.764,80	R\$ 79.059,20



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	MARCA/MODELO: APARADOR MADEIRA MACIÇA FABRICANTE: FORMLINE			
07	POLTRONA DIRETOR EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Poltrona Diretor em Madeira Maciça é um assento executivo de alto padrão, projetado para oferecer sofisticação, conforto e funcionalidade. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, possui acabamento refinado com tachas douradas, proporcionando um visual elegante e sofisticado. Equipada com sistema giratório, inclui mecanismo relax e regulagem de altura em dois estágios, garantindo ergonomia ao usuário. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, madeira de alta resistência e durabilidade. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, proporcionando proteção contra umidade e desgaste. • Acabamento: Madeira com tachas douradas, agregando um toque sofisticado ao design. 3. SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO • Base Giratória: Sistema de alta performance. ○ Sistema Relax, permitindo inclinação e retorno automático. ○ Regulagem de altura em dois estágios, garantindo ajuste ergonômico adequado. 4. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO • Opções de Tecido: ○ Linho: Textura sofisticada e alta resistência. ○ Veludo: Toque macio e acabamento elegante. ○ Toque de Seda: Sensibilidade suave e refinada. ○ Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade. 5. DIMENSÕES • Largura: 0,72m • Profundidade: 0,72m • Altura: 1,20m 6. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura robusta em madeira maciça, garantindo alta resistência a impactos e longa vida útil. • Proteção com verniz Sayerlack, resistente a umidade e variações climáticas. 7. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado ou com sistema de montagem simplificado. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. ○ Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 8. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de ergonomia e conforto. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas.	04	R\$ 21.538,00	R\$ 86.152,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	MARCA/MODELO: APARADOR MADEIRA MACIÇA FABRICANTE: FORMLINE			
08	SOFÁ CHESTERFIELD EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL O Sofá Chesterfield em Madeira Maciça é um móvel de alto padrão, projetado para oferecer sofisticação e conforto a ambientes residenciais e corporativos. Seu design clássico e imponente é complementado por sua estrutura robusta em madeira maciça Jequitibá , proporcionando durabilidade excepcional. O acabamento refinado inclui detalhes em folha de prata ou ouro , conferindo um toque de elegância ao conjunto. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, garantindo resistência e estabilidade. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgaste. • Acabamento: Madeira com detalhes em folha de prata ou ouro, agregando requinte ao design. • Espuma: R-28, de alta densidade, proporcionando conforto e suporte ergonômico. 3. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO • Opções de Tecido: ○ Linho: Textura sofisticada e alta resistência. ○ Veludo: Toque macio e acabamento elegante. ○ Toque de Seda: Sensibilidade suave e refinada. ○ Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade. 4. DIMENSÕES • Comprimento: 2,30m • Profundidade: 1,00m 5. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. • Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. • Construção robusta para uso prolongado sem comprometer a integridade estrutural. 6. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. ○ Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 7. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: SOFÁ CHESTERFIELD FABRICANTE: FORMLINE	02	R\$ 61.619,80	R\$ 123.239,60
09	SOFÁ CHESTERFIELD CURVO EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL	02	R\$ 80.366,00	R\$ 160.732,00



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

O Sofá Chesterfield Curvo em Madeira Maciça é um móvel de alto padrão, projetado para oferecer sofisticação e conforto em ambientes refinados. Seu design curvo proporciona um toque de exclusividade e requinte. Fabricado em madeira maciça Jequitibá, possui estrutura robusta que garante durabilidade excepcional. O acabamento detalhado com folha de prata ou ouro eleva sua elegância e sofisticação. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, garantindo resistência e estabilidade. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgaste. • Acabamento: Madeira com detalhes em folha de prata ou ouro, agregando requinte ao design. • Espuma: R-28, de alta densidade, proporcionando conforto e suporte ergonômico. 3. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO • Opções de Tecido: ○ Linho: Textura sofisticada e alta resistência. ○ Veludo: Toque macio e acabamento elegante. ○ Toque de Seda: Sensibilidade suave e refinada. ○ Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade. 4. DIMENSÕES • Comprimento: 3,00m • Profundidade: 1,10m 5. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. • Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. • Construção robusta para uso prolongado sem comprometer a integridade estrutural. 6. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. ○ Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 7. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA – SOFÁ FLOR EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL O Sofá Flor em Madeira Maciça é um móvel de design exclusivo, projetado para agregar sofisticação e conforto a ambientes refinados. Sua estrutura robusta é fabricada em madeira maciça Jequitibá, garantindo durabilidade excepcional. O acabamento refinado com detalhes em folha de prata ou ouro confere um toque elegante e diferenciado ao produto. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, proporcionando estabilidade e resistência. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que protege contra umidade,			
--	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	riscos e desgaste. • Acabamento: Madeira com detalhes em folha de prata ou ouro, agregando requinte ao design. • Espuma: R-28, de alta densidade, garantindo conforto e suporte ergonômico. 3. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO • Opções de Tecido: ○ Linho: Textura sofisticada e alta resistência. ○ Veludo: Toque macio e acabamento elegante. ○ Toque de Seda: Sensibilidade suave e refinada. ○ Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade. 4. DIMENSÕES • Comprimento: 2,50m • Profundidade: 0,83m 5. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. • Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. • Construção robusta para uso prolongado sem comprometer a integridade estrutural. 6. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. ○ Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 7. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: SOFÁ CHESTERFIELD CURVO FABRICANTE: FORMLINE			
10	SOFÁ FLOR EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL O Sofá Flor em Madeira Maciça é um móvel de design exclusivo, projetado para agregar sofisticação e conforto a ambientes refinados. Sua estrutura robusta é fabricada em madeira maciça Jequitibá, garantindo durabilidade excepcional. O acabamento refinado com detalhes em folha de prata ou ouro confere um toque elegante e diferenciado ao produto. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, proporcionando estabilidade e resistência. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgaste. • Acabamento: Madeira com detalhes em folha de prata ou ouro, agregando requinte ao design. • Espuma: R-28, de alta densidade, garantindo conforto e suporte ergonômico. 3. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO	02	R\$ 61.619,80	R\$ 123.239,60



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	• Opções de Tecido: ◦ Linho: Textura sofisticada e alta resistência. ◦ Veludo: Toque macio e acabamento elegante. ◦ Toque de Seda: Sensibilidade suave e refinada. ◦ Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade. 4. DIMENSÕES • Comprimento: 2,50m • Profundidade: 0,83m 5. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. • Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. • Construção robusta para uso prolongado sem comprometer a integridade estrutural. 6. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. • Manutenção: ◦ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ◦ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. ◦ Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 7. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: SOFÁ FLOR FABRICANTE: FORMLINE			
11	POLTRONA EM MADEIRA MACIÇA ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA – POLTRONA EM MADEIRA MACIÇA COM ACABAMENTO EM FOLHA DE PRATA ENVELHECIDA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Poltrona em Madeira Maciça com acabamento em folha de prata envelhecida é um móvel de alto padrão, projetado para oferecer sofisticação e conforto. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, sua estrutura robusta garante durabilidade excepcional. Seu acabamento refinado com folha de prata envelhecida confere um visual sofisticado e exclusivo ao produto. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, proporcionando estabilidade e resistência. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgaste. • Acabamento: Madeira totalmente revestida em folha de prata envelhecida, conferindo um design sofisticado. • Espuma: R-28, de alta densidade, garantindo conforto e suporte ergonômico. 3. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO • Opções de Tecido: ◦ Linho: Textura sofisticada e alta resistência.	02	R\$ 28.392,70	R\$ 56.785,40



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	○ Veludo: Toque macio e acabamento elegante. ○ Toque de Seda: Sensibilidade suave e refinada. ○ Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade. 4. DIMENSÕES • Largura: 0,85m • Profundidade: 0,88m • Altura: 1,01m 5. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. • Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. • Construção robusta para uso prolongado sem comprometer a integridade estrutural. 6. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. ○ Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 7. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: POLTRONA MADEIRA MACIÇA FABRICANTE: FORMLINE			
12	POLTRONA DIRETOR EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Poltrona Diretor em Madeira Maciça é um assento executivo de alto padrão, projetado para oferecer sofisticação, conforto e funcionalidade. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, possui acabamento refinado com tachas douradas, proporcionando um visual elegante e sofisticado. Equipada com sistema giratório, inclui mecanismo relax e regulação de altura em dois estágios, garantindo ergonomia ao usuário. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, madeira de alta resistência e durabilidade. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, proporcionando proteção contra umidade e desgaste. • Acabamento: Madeira com tachas douradas, agregando um toque sofisticado ao design. 3. SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO • Base Giratória: Sistema de alta performance. • Mecanismo: ○ Sistema Relax, permitindo inclinação e retorno automático. ○ Regulação de altura em dois estágios, garantindo ajuste ergonômico adequado. 4. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO • Opções de Tecido: ○ Linho: Textura sofisticada e alta resistência.	08	R\$ 16.279,40	R\$ 130.235,20



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	○ Veludo: Toque macio e acabamento elegante. ○ Toque de Seda: Sensibilidade suave e refinada. ○ Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade. 5. DIMENSÕES • Largura: 0,57m • Profundidade: 0,63m • Altura: 1,00m 6. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura robusta em madeira maciça, garantindo alta resistência a impactos e longa vida útil. • Proteção com verniz Sayerlack, resistente a umidade e variações climáticas. 7. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado ou com sistema de montagem simplificado. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. ○ Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 8. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de ergonomia e conforto. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: POLTRONA MADEIRA MACIÇA FABRICANTE: FORMLINE			
13	POLTRONA EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Poltrona em Madeira Maciça com Rodízios é um assento sofisticado e funcional, ideal para ambientes executivos e residenciais que exigem conforto e mobilidade. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, possui estrutura resistente e acabamento refinado com detalhes em folha de prata ou ouro. Seu diferencial está nos rodízios de silicone com rolamento duplo, que proporcionam deslocamento suave e silencioso. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, garantindo estabilidade e resistência. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgaste. • Acabamento: Madeira com detalhes em folha de prata ou ouro, conferindo um toque sofisticado. • Espuma: R-28, de alta densidade, garantindo conforto e suporte ergonômico. • Rodízios: Silicone com rolamento duplo, proporcionando movimentação fluida e segura. 3. REVESTIMENTO E ESTOFAMENTO • Opções de Tecido: ○ Linho: Textura sofisticada e alta resistência. ○ Veludo: Toque macio e acabamento elegante. ○ Toque de Seda: Sensibilidade suave e refinada. ○ Couríssimo: Fácil manutenção e alta durabilidade.	08	R\$ 17.591,20	R\$ 140.729,60



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	4. DIMENSÕES • Largura: 0,64m • Profundidade: 0,74m • Altura: 0,84m 5. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. • Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. • Rodízios de alta qualidade, garantindo movimentação eficiente sem danificar superfícies. 6. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e tecidos. ○ Evitar exposição prolongada ao sol e umidade excessiva. 7. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: POLTRONA MADEIRA MACIÇA FABRICANTE: FORMLINE			
14	ESCRIVANINHA EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Escrivaninha em Madeira Maciça é um móvel sofisticado e funcional, projetado para oferecer elegância e durabilidade em ambientes corporativos e residenciais. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, sua estrutura robusta garante alta resistência e estabilidade. Possui acabamento refinado com detalhes em folha de ouro ou prata, conferindo um toque luxuoso. O tampo revestido com lâmina natural de Imbuia realça a beleza da madeira e protege contra desgastes. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, proporcionando resistência e estabilidade. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgaste natural. • Lâmina Natural: Imbuia, proporcionando um acabamento nobre e sofisticado. • Acabamento: Madeira com detalhes em folha de ouro ou prata, agregando requinte ao design. • Ferragens: Latão/Cobre fundido, conferindo durabilidade e um acabamento refinado. • Revestimento: Couríssimo, proporcionando sofisticação e fácil manutenção. 3. DIMENSÕES • Comprimento: 1,60m • Largura: 0,80m 4. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE	03	R\$ 33.070,40	R\$ 99.211,20



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	- Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. - Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. - Construção robusta para uso prolongado sem comprometer a integridade estrutural. 5. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. Manutenção: - Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. - Uso de produtos neutros para conservação da madeira e acabamento. - Evitar contato direto com água e exposição prolongada ao sol. 6. NORMAS E CERTIFICAÇÕES - Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. - Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: ESCRIVANINHA FABRICANTE: FORMLINE			
15	ESCRIVANINHA EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Escrivaninha em Madeira Maciça é um móvel sofisticado e funcional, projetado para oferecer elegância e durabilidade em ambientes corporativos e residenciais. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, sua estrutura robusta garante alta resistência e estabilidade. Possui acabamento refinado com detalhes em folha de ouro ou prata, conferindo um toque luxuoso. O tampo revestido com lâmina natural de Imbuia realça a beleza da madeira e protege contra desgastes. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, proporcionando resistência e estabilidade. Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgaste natural. Lâmina Natural: Imbuia, proporcionando um acabamento nobre e sofisticado. Acabamento: Madeira com detalhes em folha de ouro ou prata, agregando requinte ao design. Ferragens: Latão/Cobre fundido, conferindo durabilidade e um acabamento refinado. Revestimento: Couríssimo, proporcionando sofisticação e fácil manutenção. 3. DIMENSÕES Comprimento: 1,60m Largura: 0,80m 4. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE - Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. - Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais.	02	R\$ 95.662,90	R\$ 187.325,80



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	• Construção robusta para uso prolongado sem comprometer a integridade estrutural. 5. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e acabamento. ○ Evitar contato direto com água e exposição prolongada ao sol. 6. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA – ESCRIVANINHA EM MADEIRA MACIÇA 1. DESCRIÇÃO GERAL A Escrivaninha em Madeira Maciça é um móvel sofisticado e funcional, projetado para oferecer elegância e durabilidade em ambientes corporativos e residenciais. Fabricada em madeira maciça Jequitibá, sua estrutura robusta garante alta resistência e estabilidade. Possui acabamento refinado com detalhes em folha de ouro ou prata, conferindo um toque luxuoso. O tampo revestido com lâmina natural de Imbuia realça a beleza da madeira e protege contra desgastes. 2. ESTRUTURA E MATERIAIS • Tipo de Madeira: Jequitibá maciço, proporcionando resistência e estabilidade. • Produto de Pintura: Verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgaste natural. • Lâmina Natural: Imbuia, proporcionando um acabamento nobre e sofisticado. • Acabamento: Madeira com detalhes em folha de ouro ou prata, agregando requinte ao design. • Ferragens: Latão/Cobre fundido, conferindo durabilidade e um acabamento refinado. • Revestimento: Couríssimo, proporcionando sofisticação e fácil manutenção. 3. DIMENSÕES • Comprimento: 2,10m • Largura: 0,87m 4. RESISTÊNCIA E DURABILIDADE • Estrutura em madeira maciça, garantindo alta resistência mecânica e longa vida útil. • Tratamento com verniz Sayerlack, que protege contra umidade, riscos e desgastes naturais. • Construção robusta para uso prolongado sem comprometer a integridade estrutural. 5. REQUISITOS DE INSTALAÇÃO E MANUTENÇÃO • Instalação: Produto entregue montado, pronto para uso. • Manutenção: ○ Limpeza com pano seco ou levemente umedecido. ○ Uso de produtos neutros para conservação da madeira e acabamento.			
--	---	--	--	--



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

	○ Evitar contato direto com água e exposição prolongada ao sol. 6. NORMAS E CERTIFICAÇÕES • Produto fabricado conforme normas de mobiliário de alto padrão. • Madeira proveniente de fontes sustentáveis e certificadas. MARCA/MODELO: ESCRIVANINHA FABRICANTE: FORMLINE			
VALOR TOTAL: HUM MILHÃO OITOCENTOS E TRINTA E NOVE MIL NOVECENTOS E SETENTA E DOIS REAIS				R\$ 1.839.972,00

2.2. A descrição completa das Certificações, Laudos Técnicos e Normas Brasileiras para os Moveis Registrados consta no Termo de Referencia que segue como anexo a esta Ata para fins de consulta a todos as exigências solicitadas na licitação.

3. ÓRGÃO GERENCIADOR E PARTICIPANTE

3.1. O órgão gerenciador será a **CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM**, pessoa jurídica de direito público, inscrito no CNPJ sob o nº 05.416.029/0001-72, com sede Administrativa na Tv. Curuzu, Nº 1.755, Bairro do Marco, CEP: 66093-801, Belém/PA.

4. DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS.

4.1. Durante a vigência da ata, os órgãos e as entidades da Administração Pública que não participaram do procedimento de IRP poderão aderir à ata de registro de preços na condição de não participantes, observados os seguintes requisitos:

- 4.1.1. Apresentação de justificativa da vantagem da adesão, inclusive em situações de provável desabastecimento ou descontinuidade de serviço público;
- 4.1.2. Demonstração de que os valores registrados estão compatíveis com os valores praticados pelo mercado na forma do art. 23 da Lei nº 14.133, de 2021; e
- 4.1.3. Consulta e aceitação prévias do órgão ou da entidade gerenciadora e do fornecedor.

4.2. A autorização do órgão ou entidade gerenciadora apenas será realizada após a aceitação da adesão pelo fornecedor.

4.2.1. O órgão ou entidade gerenciadora poderá rejeitar adesões caso elas possam acarretar prejuízo à execução de seus próprios contratos ou à sua capacidade de gerenciamento.

4.3. Após a autorização do órgão ou da entidade gerenciadora, o órgão ou entidade não participante deverá efetivar a aquisição ou a contratação solicitada em até noventa dias,



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

observado o prazo de vigência da ata.

- 4.4.** O prazo de que trata o subitem anterior, relativo à efetivação da contratação, poderá ser prorrogado excepcionalmente, mediante solicitação do órgão ou da entidade não participante aceita pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, desde que respeitado o limite temporal de vigência da ata de registro de preços.
- 4.5.** O órgão ou a entidade poderá aderir a item da ata de registro de preços da qual seja integrante, na qualidade de não participante, para aqueles itens para os quais não tenha quantitativo registrado, observados os requisitos do item 4.1.
- 4.6.** Dos limites para as adesões
- 4.6.1.** As aquisições ou contratações adicionais não poderão exceder, por órgão ou entidade, a **cinquenta por cento** dos quantitativos dos itens do instrumento convocatório registrados na ata de registro de preços para o gerenciador e para os participantes.
- 4.6.2.** O quantitativo decorrente das adesões não poderá exceder, na totalidade, ao **dobro do quantitativo** de cada item registrado na ata de registro de preços para o gerenciador e os participantes, independentemente do número de órgãos ou entidades não participantes que aderirem à ata de registro de preços.
- 4.7.** Vedação a acréscimo de quantitativos
- 4.7.1.** É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados na ata de registro de preços.

5. VALIDADE, FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E CADASTRO RESERVA.

- 5.1.** A validade da Ata de Registro de Preços será de 1 (um) ano, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data de divulgação no Diário Oficial do município de Belém, podendo ser prorrogada por igual período, mediante a anuência do fornecedor, desde que comprovado o preço vantajoso. Art. 84 da Lei nº 14.133/2021.
- 5.1.1.** O contrato decorrente da ata de registro de preços terá sua vigência estabelecida no próprio instrumento contratual e observará no momento da contratação e a cada exercício financeiro a disponibilidade de créditos orçamentários, bem como a previsão no plano plurianual, quando ultrapassar 1 (um) exercício financeiro.
- 5.1.2.** Na formalização do contrato ou do instrumento substituto deverá haver a indicação da disponibilidade dos créditos orçamentários respectivos.



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

- 5.2. A contratação com os fornecedores registrados na ata será formalizada pelo órgão ou pela entidade interessada por intermédio de instrumento contratual, emissão de nota de empenho de despesa, autorização de compra ou outro instrumento hábil, conforme o art. 95 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 5.3. O instrumento contratual de que trata o item 5.2 deverá ser assinado no prazo de validade da ata de registro de preços.
- 5.4. Os contratos decorrentes do sistema de registro de preços poderão ser alterados, observado o art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 5.5. Após a homologação da licitação, deverão ser observadas as seguintes condições para formalização da ata de registro de preços:
- 5.6. Serão registrados na ata os preços e os quantitativos do adjudicatário, devendo ser observada a possibilidade de o licitante oferecer ou não proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto no edital e se obrigar nos limites dela;
- 5.7. O preço registrado com indicação dos licitantes e fornecedores será divulgado no Diário oficial do município de Belém e ficará disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços.
- 5.8. Após a homologação da licitação, o licitante mais bem classificado ou o fornecedor, no caso da contratação direta, será convocado para assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos no edital de licitação, sob pena de decair o direito, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021.
- 5.9. O prazo de convocação poderá ser prorrogado 1 (uma) vez, por igual período, mediante solicitação do licitante ou fornecedor convocado, desde que apresentada dentro do prazo, devidamente justificada, e que a justificativa seja aceita pela Administração.
- 5.10. A ata de registro de preços será assinada por meio de assinatura digital e disponibilizada no Sistema de Registro de Preços.

6. ALTERAÇÃO OU ATUALIZAÇÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS

- 6.1. Os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens, das obras ou dos serviços registrados, nas seguintes situações:
- 6.2. Em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos da alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;

- 6.3.** Em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou a superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;
- 6.4.** Na hipótese de previsão no edital de cláusula de reajustamento ou repactuação sobre os preços registrados, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021.
- 6.5.** No caso do reajustamento, deverá ser respeitada a contagem da anualidade e o índice previsto para a contratação;
- 6.6.** No caso da repactuação, poderá ser a pedido do interessado, conforme critérios definidos para a contratação.

7. NEGOCIAÇÃO DE PREÇOS REGISTRADOS.

- 7.1.** Na hipótese de o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão ou entidade gerenciadora convocará o fornecedor para negociar a redução do preço registrado.
 - 7.1.1.** Caso não aceite reduzir seu preço aos valores praticados pelo mercado, o fornecedor será liberado do compromisso assumido quanto ao item registrado, sem aplicação de penalidades administrativas.
 - 7.1.2.** Na hipótese prevista no item anterior, o gerenciador convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam reduzir seus preços aos valores de mercado e não convocará os licitantes ou fornecedores que tiveram seu registro cancelado.
 - 7.1.3.** Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.
 - 7.1.4.** Na hipótese de redução do preço registrado, o gerenciador comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços para que avaliem a conveniência e a oportunidade de diligenciarem negociação com vistas à alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

Lei nº 14.133, de 2021.

7.2. Na hipótese de o preço de mercado tornar-se superior ao preço registrado e o fornecedor não poder cumprir as obrigações estabelecidas na ata, será facultado ao fornecedor requerer ao gerenciador a alteração do preço registrado, mediante comprovação de fato superveniente que supostamente o impossibilite de cumprir o compromisso.

7.2.1. Neste caso, o fornecedor encaminhará, juntamente com o pedido de alteração, a documentação comprobatória ou a planilha de custos que demonstre a inviabilidade do preço registrado em relação às condições inicialmente pactuadas.

7.2.2. Não hipótese de não comprovação da existência de fato superveniente que inviabilize o preço registrado, o pedido será indeferido pelo órgão ou entidade gerenciadora e o fornecedor deverá cumprir as obrigações estabelecidas na ata, sob pena de cancelamento do seu registro, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e na legislação aplicável.

7.2.3. Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, nos termos do item anterior, o gerenciador poderá convocar fornecedores remanescentes, na ordem de classificação, para verificar se aceitam manter os preços registrados.

7.2.4. Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, e adotará as medidas cabíveis para a obtenção da contratação mais vantajosa.

7.2.5. Na hipótese de comprovação da majoração do preço de mercado que inviabilize o preço registrado, o órgão ou entidade gerenciadora atualizará o preço registrado, de acordo com a realidade dos valores praticados pelo mercado.

7.2.6. O órgão ou entidade gerenciadora comunicará aos órgãos e às entidades que tiverem firmado contratos decorrentes da ata de registro de preços sobre a efetiva alteração do preço registrado, para que avalie a necessidade de alteração contratual, observado o disposto no art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

8. REMANEJAMENTO DAS QUANTIDADES REGISTRADAS NA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS.

8.1. As quantidades previstas para os itens com preços registrados na ata de registro de preço poderão ser remanejadas pelo órgão ou entidade gerenciadora entre os órgãos não participantes do registro de preços.



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

- 8.2.** O remanejamento somente poderá ser feito:
- 8.2.1.** De órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante.
- 8.3.** O órgão ou entidade gerenciadora que tiver estimado as quantidades que pretende contratar será considerado participante para efeito do remanejamento.
- 8.4.** Na hipótese de remanejamento de órgão ou entidade participante para órgão ou entidade não participante, serão observados os limites previstos no art. 32 do Decreto nº 11.462, de 2023.
- 8.5.** Competirá ao órgão ou à entidade gerenciadora autorizar o remanejamento solicitado, com a redução do quantitativo inicialmente informado pelo órgão ou pela entidade participante, desde que haja prévia anuência do órgão ou da entidade que sofrer redução dos quantitativos informados.
- 8.6.** Caso o remanejamento seja feito entre órgãos ou entidades dos Estados, do Distrito Federal ou de Municípios distintos, caberá ao fornecedor beneficiário da ata de registro de preços observado as condições nela estabelecidas, optar pela aceitação ou não do fornecimento decorrente do remanejamento dos itens.
- 8.7.** Na hipótese da compra centralizada, não havendo indicação pelo órgão ou pela entidade gerenciadora, dos quantitativos dos participantes da compra centralizada, nos termos do item 8.3, a distribuição das quantidades para a execução descentralizada será por meio do remanejamento.

9. CANCELAMENTO DO REGISTRO DO LICITANTE VENCEDOR E DOS PREÇOS REGISTRADOS.

- 9.1.** O registro do fornecedor será cancelado pelo gerenciador, quando o fornecedor:
- 9.1.1.** Descumprir as condições da ata de registro de preços, sem motivo justificado;
- 9.1.2.** Não retirar a nota de empenho, ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração sem justificativa razoável;
- 9.1.3.** Não aceitar manter seu preço registrado, na hipótese prevista no artigo 27, § 2º, do Decreto nº 11.462, de 2023; ou
- 9.1.4.** Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021.
- 9.1.5.** Na hipótese de aplicação de sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021, caso a penalidade aplicada ao fornecedor não



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

ultrapasse o prazo de vigência da ata de registro de preços, poderá o órgão ou a entidade gerenciadora poderá, mediante decisão fundamentada, decidir pela manutenção do registro de preços, vedadas contratações derivadas da ata enquanto perdurarem os efeitos da sanção.

- 9.2.** O cancelamento de registros será formalizado por despacho do órgão ou da entidade gerenciadora, garantidos os princípios do contraditório e da ampla defesa.
- 9.3.** Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, o órgão ou a entidade gerenciadora poderá convocar os licitantes que compõem o cadastro de reserva, observada a ordem de classificação.
- 9.4.** O cancelamento dos preços registrados poderá ser realizado pelo gerenciador, em determinada ata de registro de preços, total ou parcialmente, nas seguintes hipóteses, desde que devidamente comprovadas e justificadas:
 - 9.4.1.** Por razão de interesse público
 - 9.4.2.** pedido do fornecedor, decorrente de caso fortuito ou força maior; ou
 - 9.4.3.** Se não houver êxito nas negociações, nas hipóteses em que o preço de mercado se tornar superior ou inferior ao preço registrado, nos termos dos artigos 26, § 3º e 27, § 4º ambos do Decreto nº 11.462, de 2023

10. DAS PENALIDADES

- 10.1.** O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no edital.
- 10.2.** É da competência do gerenciador a aplicação das penalidades decorrentes do descumprimento do pactuado nesta ata de registro de preço (art. 7º, inc. XIV, do Decreto nº 11.462, de 2023), exceto nas hipóteses em que o descumprimento disser respeito às contratações dos órgãos ou entidade participante, caso no qual caberá ao respectivo órgão participante à aplicação da penalidade (art. 8º, inc. IX, do Decreto nº 11.462, de 2023).

11. CONDIÇÕES GERAIS

- 11.1.** As condições gerais de execução do objeto, tais como os prazos para entrega e recebimento, as obrigações da Administração e do fornecedor registrado, penalidades e demais condições do ajuste, encontram-se definidos no Termo de Referência, anexo ao edital.



ESTADO DO PARÁ
CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
COMISSÃO PERMANENTE DE LICITAÇÃO
2025 - 2026

- 11.2. É competente o **foro** da comarca de Belém, Estado do Pará para dirimir quaisquer duvidas porventura oriundas da presente ATA de Registro de Preços.
- 11.3. Para firmeza e validade do pactuado, a presente Ata foi lavrada em 02 (duas) vias de igual teor, que, depois de lida e achada em ordem, vai assinada pelas partes e encaminhada cópia a empresa e ao Orgão Gerenciador.

Belém/PA, 26 de junho de 2025.

CÂMARA MUNICIPAL DE BELÉM
John Wayne Holanda Parente
CONTRATANTE

MSS MOVEIS CORPORATIVOS LTDA
CONTRATADA
CNPJ 48.347.346/0001-97

Testemunhs: Rodrigo Holanda Alves
CPF: 513.543.902-10

Testemunha: Alexsandra Silva
CPF: 426 769 672 35